

## POPIS PRODUKTU



Dvojzložkový bezrozpušťačový hydroizolačný materiál na báze hybridnej polyurei s extrémnou elasticitou, určený pre aplikácie na podklady vystavené veľmi vysokým / nízkym teplotám alebo s prítomnosťou dilatačných spojov / stavebných pohybov a pod.

Po pôsobení ťahových síl sa úplne zotavuje a správa sa ako čistý elastomér.

Tento materiál možno aplikovať len 2 – komponentným striekacím zariadením.

## VLASTNOSTI A VÝHODY

- **Extrémne vysoko elastická**, bezšvová membrána
- Veľmi rýchlo vytvrdzujúci materiál
- Rýchla a jednoduchá aplikácia, vysoká produktivita práce
- Vysokovýkonná membrána dosiahnutá v jednej vrstve
- Schopnosť premostenia trhlin v podklade
- **Odolnosť proti stavebným pohybom, dilatáciám, otrasom**
- Pigmentovateľný produkt
- Bezrozpušťačový systém

## POUŽITIE

- Extrémne aplikačné podmienky (teplota, flexibilné povrchy)
- Hydroizolácia betónových konštrukcií, objektov, povrchov
- Strechy, plošiny, paluby, podstavce, podpery, sokle, podlahy
- Sekundárne bezpečnostné obaly, kontajnery, nádrže, skládky
- Jazierka, rybníky, rigoly, kanály, tunely, opravy priehrad

## CERTIFIKÁTY

Impermax Polyurea H Supreme je produktom v tekutom hydroizolačnom systéme Resicon na báze hybridnej polyurei.

Produkt je hodnotený v rámci najvyšších klasifikácií stanovenými protokolom ETA.



## TECHNICKÉ ÚDAJE

Informácie o produkte pred aplikáciou				
Zložky	A		B	
<b>Chemická definícia</b>	Polyamín		Aromatický izokyanátový prepolymer	
<b>Fyzikálny stav (skupenstvo)</b>	Kvapalina		Kvapalina	
<b>Balenie (A+B nadávkovaný set)</b>	Plechové kanistre		Plechové kanistre	
	191 kg		205 kg	
<b>Obsah neprchavých látok (%)</b>	Cca 100 %		100 %	
<b>Teplota vzplanutia</b>	>100°C		>100°C	
<b>Farba</b>	Tmavo žltá		Slabo žltá	
<b>Hustota (g/cm<sup>3</sup>)</b>	<b>Teplota °C</b>	<b>Hustota (g/cm<sup>3</sup>)</b>	<b>Teplota °C</b>	<b>Hustota (g/cm<sup>3</sup>)</b>
	25°C	1,04	25°C	1,09
<b>Viskozita (Brookfield)</b>	<b>Teplota (°C)</b>	<b>Viskozita (mPas)</b>	<b>Teplota (°C)</b>	<b>Viskozita (mPas)</b>
	+10°C	2 100	+25°C	1 700
	+20°C	950		
	+30°C	620		
	+40°C	440		
	+50°C	235		
+65°C	15			
<b>Miešací pomer A/B</b>	A = 1, B = 1,05 hmotn. A = 1, B = 1 obj.			
<b>Hustota a Viskozita zmesi</b>	Rýchla polymerizácia. Pozri Aplikačný (pracovný) čas			
<b>Farba zmesi</b>	Tmavo žltá, ale zložka A je pigmentovateľná pridaním pigmentovanej pasty (Pigment Spray), dodávanej s každým balením Impermax Polyurea H Supreme			
<b>Pracovný čas</b>	Gélovatenie (kryštalizácia) zmesi A+B (20 g) 16 sek pri +25°C (nelepivý po 1 minúte)			
<b>Skladovanie</b>	Skladujte pri teplote +10°C až +30°C. Chráňte pred mrazom a vlhkosťou.			
<b>Trvanlivosť</b>	12 mesiacov od dátumu výroby. V originálnom utesnenom balení.			



Výrobca  
 Krypton Chemical S.L.  
 C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
 43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain  
 Tel: +34 977 822 245  
 Fax: +34 977 823 977  
[www.kryptonchemical.com](http://www.kryptonchemical.com)  
[rayston@kryptonchemical.com](mailto:rayston@kryptonchemical.com)



Import, predaj, distribúcia  
 RESICON s.r.o.  
 Ul. Evy Kostolányovej 39,  
 917 08 Tmava  
 Slovenská republika  
 Tel: +421 907 155 554  
[www.resicon.sk](http://www.resicon.sk)  
[resicon@resicon.sk](mailto:resicon@resicon.sk)

### Informácie o finálnom produkte

<b>Konečný vzhľad</b>	Pevná elastoména membrána
<b>Farba</b>	Štandardne Šedá 7011, Béžová 1001, Tehlová. Ostatné na vyžiadanie.
<b>Tvrdosť (Shore)</b>	67 A (ISO 868)
<b>Mechanické vlastnosti</b>	Maximálna elongácia: <b>603 %</b> Namáhanie v ťahu: max. <b>4 MPa</b> (UNE-EN-ISO 527-1/3) Pevnosť v roztrhnutí: 46 N/mm (ISO 34-1, metóda B)
<b>Odolnosť proti UV</b>	Dobrá odolnosť proti degradácii účinkov UV žiarenia. Aromatické PU podliehajú zmenám farby vplyvom slnečného žiarenia. Tieto zmeny neovplyvňujú mechanické vlastnosti produktu. Dodatočnú ochranu pred UV žiarením možno dosiahnuť nanesením vrchného alifatického náteru Impertrans – elastický top coat

### POŽIADAVKY NA POVRCH

Na dosiahnutie dobrej penetrácie a naviazania materiálu musí byť podklad :

1. Plochý a vyrovnaný
2. Kompaktný a súdržný (Odtrhovou skúškou sa musí preukázať minimálne odolnosť 1,4 N/mm<sup>2</sup>)
3. Rovnomerný a pravidelný povrch
4. Bez prasklín a trhlín. Ak sa vyskytujú, treba ich predtým opraviť
5. Čistý a suchý, bez prachu, voľných častíc, olejov, organických zvyškov alebo cementového výkvetu

### ODPORUČANÉ PODMIENKY PROSTREDIA

Teplota povrchu by mala byť v rozmedzí +10°C až +40°C. Pri vyšších teplotách je nutné prijať osobitné preventívne opatrenia. Dodržujte pokyny výrobcu.

Vlhkosť podkladu musí byť nižšia ako 4 %.

Teplota okolitého vzduchu by mala byť medzi 10°C až 40°C. Relatívna vlhkosť vzduchu by mala byť nižšia ako 70%.

### PRÍPRAVA POVRCHU

Betónový povrch musí byť mechanicky ošetrovaný opieskovaním alebo abrazívnym tryskaním, za účelom odstránenia vrchnej vrstvy povrchu a vytvorenia pórov. Ošetrovaný povrch musí byť natretý základným náterom a vyrovnaný, aby sa dosiahol rovnomerný podklad. Ostré a trčiace nerovnosti treba odstrániť kotúčovou brúskou. Prach a uvoľnené čiastočky odstráňte metlou alebo vysávačom.

Neošetrenie povrchu základným náterom môže viesť k predčasnej delaminácii, praskaniu alebo kontrakcii.

Kovové povrchy musia byť dôsledne opieskované a finálny povrch musí byť bezprašný. Použite vhodný základný náter podporujúci adhéziu vrstiev (napr. PU Primer), aby sa zabránilo poškodeniam, prasknutiu alebo zlyhaniu príľnavosti.

### MIEŠANIE

Pred napojením do striekacieho zariadenia pomiešajte a homogenizujte obe zložky samostatne, a to použitím vhodného miešadla. Do zložky A pridajte požadovaný pigment (Pigment Spray) a premiešajte. Pri zahrievaní na aplikačnú teplotu obe zložky recirkulujte.

### APLIKAČNÝ POSTUP

**Impermax Polyurea H Supreme** sa aplikuje len 2-komponentným striekacím zariadením s ohrevom zložiek.

Odporúčané teploty pre ohrev zložiek :

- **Zložka A : +70°C**
- **Zložka B : +75°C**
- **Hadice: 70°C**

**Tlak : 150 bar**

Počas aplikácie kontrolujte hrúbku nástreku a rýchlosť vytvrdzovania.

**Impermax Polyurea H Supreme** aplikujte pri spotrebe 1,5 – 2 kg/m<sup>2</sup> za účelom dosiahnutia hrúbky membrány aspoň 1,5 – 2 mm.

Rýchlosť vetra nad 25 km/hod môže viesť k nadmernej strate exotermie a môže narušiť účinnosť zmiešavania v striekacej pištoli, ktorá ovplyvňuje štruktúru naneseného materiálu, vytvrdzovanie, fyzikálne vlastnosti a spôsobuje problémy s rozprašovaním pri striekaní.

Pre bližšie informácie kontaktujte výrobcu alebo svojho dodávateľa !

### DOBA VYTVRDZOVANIA

Približné hodnoty tvrdosti sú v tabuľke uvedené len ako referenčné hodnoty (2 mm, polypropylénový podklad, 20°C, 50 % RVV) :

Čas	Tvrdosť (Shore A)
45 min	53
3 hod	56
24 hod	65

### PRETIERANIE

Zvyčajne sa potrebná hrúbka membrány dosiahne nanesením v jednej vrstve. Ak je to potrebné, ďalšia vrstva sa musí naniesť ihneď po prvej. V každom prípade, druhú vrstvu treba naniesť najneskôr do 2 hodín. Ak sa nástrek robí na základný náter Epoxy 100 Primer, uistite sa, že je úplne vytvrdnutý (min. 8 hodín).

### OPĀTOVNÉ SPREVÁDZKOVANIE

Za bežných podmienok (25°C, 50% RVV) je membrána schopná odolať dažďovým kvapkám už po 5 minútach od nástreku, a v priebehu 1 hodiny aj ľahkému zaťaženiu pochôdnosťou. Po 1 dni membrána dosiahne viac ako 90 % svojich konečných vlastností.



Výrobca  
 Krypton Chemical S.L.  
 C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
 43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain  
 Tel: +34 977 822 245  
 Fax: +34 977 823 977  
[www.kryptonchemical.com](http://www.kryptonchemical.com)  
[rayston@kryptonchemical.com](mailto:rayston@kryptonchemical.com)



Import, predaj, distribúcia  
 RESICON s.r.o.  
 Ul. Evy Kostolányovej 39,  
 917 08 Tmava  
 Slovenská republika  
 Tel: +421 907 155 554  
[www.resicon.sk](http://www.resicon.sk)  
[resicon@resicon.sk](mailto:resicon@resicon.sk)

## ČISTENIE NÁSTROJOV

Použitie rozpúšťadla / riedidla Rayston Solvent na čistenie častí striekacieho zariadenia sa neodporúča. Vhodná je čistiaca zmes **Rayston Fluid**. Zložka B musí byť zo všetkých vzduchom vystavených častí striekacieho zariadenia úplne odstránená a prečistená čistiacou kvapalinou.

## ČISTENIE A ÚDRŽBA

Údržbárske práce sa musia pravidelne vykonávať podľa účelu jej použitia.

## ČASTÉ OTÁZKY

Problém	Otázka	Príčina	Riešenie
Produkt nevytvrdzuje	Je správny zmiešavací pomer ?	Rozdiely v tlaku	Skontrolujte a nastavte zariadenia správne
Bublíny alebo otvorené póry	Porézny podklad?	Nebol aplikovaný základný náter	Naneste vhodný základný náter pred aplikáciou Impermax Polyurea H Supreme
Žiadna krycia schopnosť	Horizontálne ?	Príliš málo materiálu	Aplikujte aspoň 1 kg/m <sup>2</sup>
		Príliš málo pigmentu	Zabezpečte dôslednú homogenizáciu zložky A a pigmentu
Zmena farby	Vystavené slnečnému žiareniu ?	UV reakcia	Ako poslednú vrstvu použite tmavú sivú alebo červenú farbu
Môže byť aplikovaný bez pigmentácie ?		Neodporúča sa. Impermax Polyurea H Supreme sa vždy dodáva spolu s pigmentom podľa vlastného výberu. Použitie pigmentu napomáha dosiahnuť jednotný vzhľad	

## BEZPEČNOSŤ

**Zložka B** obsahuje izokyanáty. Vždy dodržiavajte pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov a postupujte tak, ako je tam popísané. Vo všeobecnosti platí, že je potrebné zabezpečiť vhodné vetranie, nosiť ochranu dýchacích ciest (kombinovanú s filtermi pre čistočky i organické výpary), ochranný odev. Tento výrobok je určený len na použitie a spôsoby použitia, aké sú popísané v tomto dokumente. Tento produkt je použiteľný pre priemyselných a profesionálnych užívateľov. Nie je vhodný pre domáce použitie.

## ENVIRONMENTÁLNE OPATRENIA

V súlade s požiadavkami pre olovnaté látky (*LEED Requirements compliant*).

EQ Credit 4.2, Materiál s nízkymi emisiami: Farby a Nátery.

S prázdnyimi nádobami sa manipuluje rovnako ako s plnými. Nádoby sa považujú za nebezpečný dopad, ktorý treba odovzdať autorizovanej spoločnosti na nakladanie s odpadmi. Ak sa v nádobách nachádza zvyšok materiálu, nemiešajte ho s inými látkami bez toho, aby ste si preverili možné nebezpečné reakcie.

Zložky A a B môžu byť zmiešané v pomere 1:1 za účelom získania inertného materiálu, avšak nikdy nezmiešavajte viac ako 5 litrov zmesi, aby sa predišlo nebezpečným exotermickým reakciám.

## OSTATNÉ INFORMÁCIE

Informácie obsiahnuté v tomto Technickom liste, ako aj naše odporúčania, či už verbálne alebo písané alebo poskytnuté prostredníctvom testov, sú založené na našich skúsenostiach a nepredstavujú záruku produktu pre aplikátorov, ktorí ich musia považovať len ako jednoduché informácie.

Odporúčame poriadne si preštudovať všetky poskytnuté informácie ešte pred samotným použitím alebo aplikáciou akéhokoľvek produktu a dôrazne odporúčame najskôr vykonať skúšku na danom mieste, za účelom zistenia vhodnosti pre konkrétny projekt. Naše odporúčania nezavazujú aplikátorov povinnosti poriadne si preštudovať správny spôsob aplikácie pre tieto systémy, a to ešte pred použitím, ako aj vykonať, čo najviac skúšok v prípade akýchkoľvek pochybností. Aplikácia, použitie a spracovanie našich produktov je mimo našej kontroly a je výhradne na zodpovednosti aplikátora. V dôsledku toho, bude aplikátor jediný zodpovedný za prípadné poškodenie vyplývajúce z čiastočného alebo úplného pozorovania našich indikácií a vo všeobecnosti z nevhodného používania alebo aplikácie týchto materiálov.

Tento Technický list nahrádza všetky predchádzajúce verzie.

Revízia: 13/2/2018



Výrobca  
 Krypton Chemical S.L.  
 C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
 43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain  
 Tel: +34 977 822 245  
 Fax: +34 977 823 977  
[www.kryptonchemical.com](http://www.kryptonchemical.com)  
[rayston@kryptonchemical.com](mailto:rayston@kryptonchemical.com)



Import, predaj, distribúcia  
 RESICON s.r.o.  
 Ul. Evy Kostolányovej 39,  
 917 08 Tmava  
 Slovenská republika  
 Tel: +421 907 155 554  
[www.resicon.sk](http://www.resicon.sk)  
[resicon@resicon.sk](mailto:resicon@resicon.sk)