

WG-Sulacover

VLHKOSŤOU VYTVRDZUJÚCI, JEDNOZLOŽKOVÝ, POLYURETÁNOVÝ VRCHNÝ NÁTER

POPIS PRODUKTU

WG-Sulacover je jednozložkový, polyuretánový, vlhkosťou vytvrdzujúci náter určený na vytvorenie dekoratívnej vrchnej vrstvy v systéme jednozložkových vlhkosťou vytvrdzujúcich polyuretánových náterových systémov.

WG-Sulacover je náter s vynikajúcou odolnosťou voči UV, oteru, atmosférickým vplyvom a farebne stabilný.

Základný náter môže byť aplikovaný pri vysokej relatívnej vlhkosti, mínusových teplotách a bez obmedzenia rosným bodom.

ODPORÚČANÉ POUŽITIE

WG-Sulacover sa odporúča ako vrchný náter pre systémy, ktoré vyžadujú silnú, vysoko kvalitnú, pololesklú povrchovú úpravu odolnú voči poveternostným podmienkam. Farebné odtiene sú k dispozícii na vyžiadanie.

Používa sa pri systémoch s protikoróznou ochranou, v kombinácii s vlhkosťou vytvrdzujúceho polyuretánového základného náteru z rady Welesgard pre dlhodobú ochranu (až 25 rokov) oceľových povrchov vystavených podmienkam strednej, vysokej a veľmi vysokej korózie v kategóriách C3, C4, C5-I a C5-M podľa ISO 12944-2, ako aj v podmienkach ponoru v sladkej alebo morskej vode (Im1 a Im2 podľa ISO 12944-2), v podvodných, záplavových zónach a oblastiach s premenlivou vlhkosťou.

PRÍPRAVA POVRCHU

Všetky oceľové povrchy musia byť pripravené a natreté buď s WG-Puregalvanic, WG-Ferrogalvanic alebo WG-Welestone a s medzivrstvovým náterom WG-Weleflex alebo WG-Weletank v súlade s ich technickým listom. Všetky povrchy natreté základným náterom musia byť už čisté a už suché.

MIEŠANIE

WG-Sulacover je jednozložkový materiál a treba ho iba poriadne premiešať, aby sa dosiahla celistvá homogénna hmota. Pred otvorením a miešaním musí byť teplota materiálu aspoň 3°C nad rosným bodom.

Pred aplikáciou musí byť materiál dôkladne premiešaný použitím mechanického miešadla. Ak sa počas miešania vytvoria bubliny, nechajte materiál odstáť aspoň 30 minút pre aplikáciu. Stále miešanie sa nevyžaduje.

Po premiešaní musí byť povrch náterovej hmoty v nádobe zaliaty rozpúšťadlom v množstve približne 100-200 ml, aby sa zabránilo prenikaniu vlhkosti a nádoba musí byť následne utesnená (v prípade pomalšieho nanášania náteru alebo horších poveternostných podmienok).

APLIKAČNÉ PODMIENKY

V prípade, že natieraný povrch je vizuálne suchý, bez kondenzácie alebo námrazy, môže byť WG-Sulacover aplikovaný bez obmedzenia rosným bodom a relatívnu vlhkosťou vzduchu pri teplote -18°C až +40°C okolitého vzduchu ako aj substrátu.

Viskozita náteru sa bude pri nižších teplotách zvyšovať. Aby sa zachovala viskozita pri aplikácii a predišlo sa nadmernému stenčeniu vrstvy náteru, teplota materiálu počas aplikácie by nemala byť nižšia ako +15°C.

Povrch musí byť vizuálne suchý, teda WG-Sulacover nesmie byť aplikovaný v daždi alebo snehu, alebo ak natieraný povrch ešte nevyschol na dotyk potom, čo sa dostal do styku s dažďom alebo snehom.

APLIKAČNÉ METÓDY

Aplikácia striekaním

Najčastejšou aplikačnou metódou je bezvzduchové striekanie, ale možno použiť aj vzduchové striekanie.

Aplikácia štetcom

Tento spôsob sa odporúča pri nanášaní v pruhoch a pri lokálnych opravách. Treba dbať o výslednú mokrú a suchú hrúbku vrstvy v súlade s navrhovanými hrúbkami náteru.

APLIKAČNÉ POŽIADAVKY

Požiadavky na bezvzduchové striekanie:

Tlak trysky	12,5-18 MPa
Typ trysky	0,013"-0,021"
Uhol striekania	40-80°
Filter	Zabezpečenie čistoty filtra Veľkosť filtra – 60 sítko (250µm)

Riedenie:

Pre dosiahnutie čo najlepšieho dekoratívneho efektu je nutné pridať 10% (obj.) riedidla WG-Sulathinner.

Riedidlo musí byť použité v súlade s regionálnymi a národnými regulačnými normami.

UPOZORNENIE: V prípade použitia iného riedidla ako je odporúčané, výrobca nenesie zodpovednosť za zhoršenú kvalitu náteru.

Čistenie:

Zariadenie musí byť očistené s riedidlom WG-Welethinner CC ihneď po ukončení prác. V prípade, že spomenuté riedidlá nie sú k dispozícii, môžu byť použité len tieto čistiace rozpúšťadlá: MEK, xylén a roztok xylénu a MEK 1:1.

HRÚBKKA NÁTERU A TEORETICKÁ SPOTREBA

	Minimálne	Maximálne
Hrúbka suchej vrstvy	50 µm	80 µm
Hrúbka mokrej vrstvy	71 µm	114,29 µm
Teoretická spotreba náteru	14,0 m ² /l	8,75 m ² /l

Nadmernou hrúbkou vrstvy sa predĺži doba schnutia, vzniká slabá príľnavosť, bubliny a praskliny, zachytáva sa rozpúšťadlo a bude treba tieto defekty opravovať.

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

FARBA	RAL a iné farby
OBSAH PEVNÝCH ČASTÍČ	70 ± 2 obj.%
LESK	Pololesk
VOC: (Prchavé Organické Látky)	< 340 g/l
HUSTOTA	1,50 ± 0,05 g/cm ³
ODOLNOSŤ PRI SUCHEJ TEPLOTE	
DLHODOBÁ	+145°C
KRÁTKODOBÁ	+175°C
ODOLNOSŤ VOČI NÁRAZU (ASTM 2794)	>5 J.
PRÍLNAVOSŤ: (ASTM D4541)	>4 MPa
ODOLNOSŤ VOČI VODE	VYNIKAJÚCA
ODOLNOSŤ VOČI ROZPÚŠŤADLÁM	DOBRA

DOBA SCHNUTIA PRI TEPLOTE S RELATÍVNOU VLNKOSŤOU > 60%¹

Teplota	Suchý na dotyk
-18°C	9 hodín
-10°C	7 hodín
0°C	2 hodiny
+10°C	2 hodiny
+23°C	1,5 hodiny
+40°C	1 hodina
Teplota	Minimálny interval na pretretie ^{2,3}
-18°C	50 hodín
-10°C	38 hodín
0°C	12 hodín
+10°C	9 hodín
+23°C	7 hodín
+40°C	5 hodín
Teplota	Kompletná polymerizácia
-10°C	-
0°C	-
+10°C	10 dní
+23°C	7 dní
+40°C	5 dní

¹ Čas vytvrdzovania a polymerizácie závisí od relatívnej vlhkosti, teploty, prúdenia vzduchu a hrúbky vrstvy náteru.

² Ak je povrch čistý, neexistuje maximálny časový interval na pretieranie.

³ Doba schnutia je určená len pre pretieranie s vlhkosťou vytvrdzujúcich polyuretánových materiálov Welesgard. Pretieranie inými nátermi je možné až vtedy, keď je náter WG celkom polymerizovaný. V opačnom prípade môže prísť k zastaveniu procesu vytvrdzovania.

SKLADOVATEĽNOSŤ

Materiál musí byť použitý do 12 mesiacov od dátumu výroby. **Produkt musí byť skladovaný len v originálnom balení pri teplote od +5°C do +30°C.**

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Použitie WG-Sulacover je bezpečné, ak sa postupuje podľa príslušných inštrukcií.

WG-Sulacover je v kvapalnom stave horľavý. Udržujte mimo zdroja otvoreného ohňa a vysokých teplôt. Počas aplikácie je nutné nosiť ochranné rukavice. Musí byť zabezpečená vhodná ventilácia. Pokiaľ sa materiál strieka, použite vhodný respirátor.

Podrobné informácie o rizikách zdravia, bezpečnosti a opatreniach nájdete v **bezpečnostných listoch (BL)**.

BALENIE

Materiál je dodávaný v 10 alebo 12 litrových plechových kanistroch.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE

Vyššie spomenuté informácie sú uvedené v súlade s našimi laboratórnymi testami a praktickými aplikačnými skúsenosťami.

Výrobca berie do úvahy, že výrobok môže byť použitý nesprávne; v tom prípade výrobca nedáva, okrem kvality svojho produktu, žiadne iné záruky.

Výrobca má právo vylepšovať svoj produkt a meniť vyššie spomenuté informácie bez predchádzajúceho oznámenia.

Dátum vydania 7. december 2013 – Welesgard Company
Tento Technický List nahrádza všetky prechádzajúce verzie

Výrobca: Welesgard, Rue de la Servette 93, 1202 Geneva, Switzerland, +421 22 501 7732, +421 22 734 4234, sales@welesgard.com, www.welesgard.com

Distribúcia & Servis: H&H UNIKOV s.r.o., Paulínska 9, 917 01 Trnava, SR, +421 33 55 12 200, +421 907 155 554, +421 905 753 941, info@hhunikov.sk, jojo@hhunikov.sk, www.hhunikov.sk

H&H UNIKOV