

760 PoluRan Finish 60

Stredne lesklý dvojzložkový polyuretánový náter s vysokým obsahom sušiny na báze hydroxy akrylátu a alifatického izokyanátu.

APLIKÁCIA

Vrchný náter v epoxidových a polyuretánových náterových systémoch pre aplikáciu, kde sú požadované vysoké nároky na stálosť odtieňu a lesku, odolnosť proti chemickému a mechanickému pôsobeniu. Vhodné predovšetkým pre použitie na žiarové zinkované podklady a priemyslové objekty (stroje, vlečky, poľnohospodárske zariadenia, atď.). Čo sa týka otázok ohľadom aplikácii, konzultujte ich so zástupcom Barilu.

PRACOVNY POSTUP

Zmes:	760 PoluRan Finish 60 báza	4 diely objemu
	PoluRan 903 aktivátor	1 diel objemu
Podmienky pre miešanie:	Zmiešajte komponent bázy a aktivátora najlepšie pomocou mechanického miešacieho zariadenia. Teplota zmesi by mala byť pri aplikácii najmenej 10 °C.	
Riedenie:	Zmes môže byť aplikovaná bez riedenia pri použití airless striekacou technikou. Pre aplikácie vzduchovou striekacou pištoľou musí byť pridané riedidlo PU 5801.	
Spracovateľnosť zmesi:	4 hod pri teplote 20 °C	
Podmienky aplikácie:	Pre dosiahnutie dobrých výsledkov musí byť okolitá teplota najmenej 10 °C. Teplota podkladov by mala byť najmenej 3 °C nad rosným bodom. Pri aplikácii a schnutí priestory dobre vyvetrajte. To je nevyhnutné pre získanie dobrých podmienok schnutia.	
Spôsob aplikácie:	Spôsob aplikácie buď airless alebo airmix striekacou technikou. Pri použití štetca môže byť dosiahnutie rozdielne hrúbky náteru.	

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKOV

Stupeň lesku	Stredný lesk			
Odtieň	Štandardné odtiene, tiež bezchrómové a bezolovnaté			
Obsah sušiny	56 % (z objemu zmesi)			
VOC	430 g/lit			
Špecifická hmotnosť	1,20 kg/l – po zmiešaní komponentov, pri 20 °C			
Hrúbka suchého náteru	Standard: 60 - 100 µm (v závislosti na spôsobe aplikácie)			
Teoretická výdatnosť	9,3 m ² /l pre hrúbku suchého náteru 60 µm			
Praktická výdatnosť	Praktická výdatnosť závisí na rôznych okolnostiach. Pre airless striekanie: - veľké plochy: 70% teoretickej výdatnosti. - malé plochy: 50% teoretickej výdatnosti.			
Tepelná odolnosť	Maximálne 120 °C			
Doba schnutia	(pri hrúbke suchého náteru 60 µm):			
Teplota	5°C	10°C	20°C	30°
Odolný prachu	3 hod	2 hod	1 hod	½ hod
Na dotyk	24 hod	12 hod	6 hod	4 hod
Pretierateľný	24 hod	16 hod	8 hod	6 hod

Počas schnutia a zretia by mala relatívna vlhkosť zostať pod 80%. Počas tohto obdobia sa treba vyhnúť akémukoľvek kontaktu s vlhkosťou.

760 PoluRan Finish 60

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Airless striekacia technika	Airmix
Riedidlo	PU5801	PU5801
Odporúčané riedenie	0-10 % objemu	0-10 % objemu
Priemer trysky	min 0,28-0,33 mm	min. 0,38 mm
Tlak prietokov	140-160 bar	70-100 bar
Hrúbka suchého náteru	60-100 µm	60-100 µm
	Vzduchová striekacia pištoľ	Štetec - valček
Riedidlo	PU5801	S5102
Doporučené riedenie	10-20% objemu	0-5 % objemu
Priemer trysky	2,0 – 2,5 mm	
Tlak prietokov	3-4 bar	
Hrúbka suchého náteru	60-100 µm	60 µm

Čistenie nástrojov: Ihneď po aplikácii pomocou riedidla PU5801.

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Značenie	V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadením o nebezpečných látkach.
	Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite a nefajčite.
UN	1263

OSTATNÉ ÚDAJE

Balenie	20 l plechovky a 200 l barely. Riedidlo v 20 l plechovkách.
Skladovanie	12 mesiacov v originálnom, dobre uzavretom balení, uskladnenom pri teplote od +5 °C do + 40 °C.
Upozornenie	Výrobca a distribútor nemajú vplyv na spôsob a podmienky aplikácie, preto nemajú pri ich nedodržaní žiadnu zodpovednosť za údaje uvedené v technickom liste.

GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačene informácie sú podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzených garancií. Kópia je k dispozícii v Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedená v tomto bulletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.

Výrobca:

Baril Coatings BV
Zilverenberg 9 – 5234 GL 's-Hertogenbosch (NL)
P.O.Box 3027 – 5203 DA 's-Hertogenbosch (NL)
tel: +31 (0) 73 6419890 – Fax: +31 (0) 73 6420 550
email: info@baril.nl – website: www.baril.nl



Servis a distribúcia:

H&H Unikov s.r.o.
Paulínska 9, 917 01 TRNAVA (SK)
tel./fax: +421 (0) 33 5512200
email: info@hhunikov.sk
web: www.hhunikov.sk