

## 221 PoluRan MC Varnish

Jednozložkový protikorózný **vlhkosťou vytvrdzujúci** polyuretánový náter/glazúra pre aplikáciu pri vysokej vlhkosti (vlhký povrch) a pri nízkych teplotách.

**Technológia tenkého filmu.** Vysoká pružnosť.

### APLIKÁCIA

Vysokokvalitný náter s perfektnými impregnačnými a tesniacimi vlastnosťami.

Zretie pri nízkych teplotách, vysoká mechanická sila.

Odolný voči rozličným rozpúšťadlám a chemikáliám.

Krátke cykly schnutia a zretia na rýchle spracovanie.

Aplikovateľný na betónové povrchy a tropické drevo.

Dobré vlastnosti pre aplikáciu štetcom/valčekom.

### PRACOVNÝ POSTUP

**Riedenie:** Zmes môže byť aplikovaná bez riedenia pri použití airless striekacej techniky. Pri vzduchovom striekaní možno pridať malé množstvo riedidla PU5801.

**Spracovateľnosť zmesi:** Po otvorení by malo byť balenie ihneď spracované. Malé zostatky po otvorení vytvrdnú.

**Podmienky aplikácie:** Na dosiahnutie zodpovedajúcich výsledkov musí byť teplota najmenej 0 °C. Teplota podkladu sa môže pohybovať od 5°C do 40°C, ale nesmie byť podklad zamrznutý. Teplota podkladu by mala byť najmenej 3 °C nad kondenzačným bodom. Počas aplikácie a schnutia priestory dobre vetrajte. Je to nevyhnutné na získanie dobrých podmienok schnutia.

**Spôsob aplikácie:** Airless striekacou technikou alebo airmix aplikáciou. Pri použití štetca sa môže dosiahnuť rozličná hrúbka náteru a vnútorný tok.

### TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Úplný lesk
Odtieň	Transparentný
Obsah sušiny	58 %
VOC	400 g/l
Špecifická hmotnosť	1,05 kg/l pri 20 °C
Hrúbka suchého náteru	Standard: 40 µm (v závislosti na spôsobe aplikácie)
Teoretická spotreba	14,5 m <sup>2</sup> /l pre hrúbku suchého náteru 40 µm
Praktická spotreba	Praktická spotreba závisí na rôznych okolnostiach. Pre airless striekanie: - veľké plochy : 70% teoretickej spotreby - malé plochy: 50% teoretickej spotreby
Doba schnutí (pri hrúbke suchého filmu 40 µm):	pri 20°C
Odolný prachu	0,5 hod
K manipulácii	3 hod
Pretierateľný	6 h (max 24 dní)

Počas doby nanášania a schnutia náteru by mala byť relatívna vlhkosť 40-100%.

## 221 PoluRan MC Varnish

### ÚDAJE NA APLIKÁCIU

	Štetec-Valček	Vzduchové striekanie
Riedidlo	S5102	PU5801
Doporučené riedenie	0 - 5 % z objemu	10-20% z objemu
Priemer trysky		1,5-2 mm
Tlak prietoku		2-3 bar
Hrúbka suchého náteru	40µm	40µm

Čistenie nástrojov: Ihneď po aplikácii pomocou riedidla PU5801.

### ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A OCHRANA ZDRAVIA

Označenie	V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach.
	Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. V prípade zasiahnutia očí ich vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite a nefajčite.
UN	1263

### OSTATNÉ ÚDAJE

Balenie	20 l plechovky alebo 200 l barely. Riedidlo v 20l plechovkách.
Skladovanie	12 mesiacov v originálnom, dobre uzavretom balení pri teplote od +5°C do +40°C.
Upozornenie	Výrobca a distribútor nemajú vplyv na spôsoby a podmienky aplikácie, preto nemajú pri ich nedodržaní žiadnu zodpovednosť za údaje uvedené v technickom liste.

### GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzení garancie. Kópia je k dispozícii v Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedená v tomto bulletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.

#### Výrobca:

Baril Coatings BV  
Zilverenberg 9 – 5234 GL 's-Hertogenbosch (NL)  
P.O.Box 3027 – 5203 DA 's-Hertogenbosch (NL)  
tél: +31 (0) 73 6419890 – Fax: +31 (0) 73 6420 550  
email: [info@baril.nl](mailto:info@baril.nl) – website: [www.baril.nl](http://www.baril.nl)



#### Servis a distribúcia:

H&H Unikov s.r.o.  
Paulínska 9, 917 01 TRNAVA (SK)  
tel./fax: +421 (0) 33 5512200  
email: [info@hhunikov.sk](mailto:info@hhunikov.sk)  
web: [www.hhunikov.sk](http://www.hhunikov.sk)