

POPIS PRODUKTU



Hydroizolačný ochranný systém na báze dvojzložkovej, aromatickej expanzívnej polyurei bez obsahu rozpúšťadiel.

Extra rýchlo vytvrdzujúci materiál zvyšuje svoj objem 3-5 násobne za vzniku flexibilnej elastickej peny. Výsledkom je hrubá (5-10 mm),

súvislá hydroizolačná membrána bez spojov.

Tento materiál možno aplikovať len 2 – komponentným striekacím zariadením s ohrevom zložiek.

VLASTNOSTI A VÝHODY

- **Bezšvová, hrubá membrána dosiahnutá v jednej vrstve**
- Vynikajúca príľnavosť na rôzne povrchy
- **Expanzívna pena** – vyplnenie dutín, prasklín, konsolidácia nerovnomerných, nepravidelných či opotrebovaných stavebných povrchov a objektov
- Extra rýchlo vytvrdzujúci materiál
- **Rýchla a jednoduchá aplikácia, vysoká produktivita práce**
- Schopnosť premostenia trhlin v podklade
- Odolnosť proti stavebným pohybom, otrasom a únave konštrukčných materiálov
- **Nízko nákladový hydroizolačný systém pre povrchy** (najmä strechy) bez mechanického zaťaženia / pochôdnosti
- Pigmentovateľný produkt
- Bezrozpúšťadlový systém
- Produkt má limitovanú odolnosť proti pretlačeniu / prepichnutiu oproti membránam na báze čistej alebo hybridnej polyurei

POUŽITIE

- Hydroizolácia striech, terás a iných povrchov, ktoré nie sú vystavené silnému zaťaženiu alebo pochôdnosti, avšak v kombinácii s vhodným vrchným náterom (Impertrans, Colodur, Impertop Fast 2K) dosahuje nízky stupeň pretlačenia
- **Ideálny primer** (základná vrstva) na nevyrovnané, výškovo rozdielne, nepravidelné povrchy
- **Zapuzdrenie povrchov bez potreby odstránenia pôvodnej vrstvy / krytiny** – ako Primer pre nerovnomerné, zvrásnené, poškodené a suché povrchy ako napr. bitúmen, plsť, plechy, vlákniť cement alebo erodovaný betón a pod.
- **Ako hlavná samostatná hydroizolačno – konsolidačná membrána** s vrchným ochranným náterom
- **Podkladová vrstva v hydroizolačnom systéme** za horúca striekanej polyurei v hrúbke 2 – 3 mm
- Ochrana nových, obnova a údržba už existujúcich alebo poškodených povrchov
- Komfortná vrstva v podlahovom systéme – absorbuje / tlmi nárazy

CERTIFIKÁTY

Je špeciálnym produktom tekutých hydroizolačných systémov Resicon na báze polyurei.

POLYUREA RAYSTON X5 je hodnotený v rámci najvyšších klasifikácií stanovenými protokolom ETA.



TECHNICKÉ ÚDAJE

Informácie o produkte pred aplikáciou				
Zložky	A		B	
Chemická definícia	Polyol/Polyamín		Aromatický izokyanátový prepolymer	
Fyzikálny stav (skupenstvo)	Kvapalina		Kvapalina	
Balenie (A+B) nadávkovaný set)	Plechové kanistre		Plechové kanistre	
	190 kg		210 kg	
Obsah neprchavých látok (%)	100 %		100 %	
Teplota vzplanutia	>100°C		>100°C	
Farba	Tmavo žltá		Slabo žltá	
Hustota (g/cm³)	Teplota °C	Hustota (g/cm ³)	Teplota °C	Hustota (g/cm ³)
	20°C	1,04	20°C	1,14
Viskozita (Brookfield)	Teplota (°C)	Viskozita (mPas)	Teplota (°C)	Viskozita (mPas)
	+20°C	1 100	+20°C	390
	+50°C	320	+50°C	125
Miešací pomer A/B	A = 100, B = 110 hmotn. A = 100, B = 100 obj.			
Hustota a Viskozita zmesi	Rýchla polymerizácia. Pozri Aplikčný (pracovný) čas			
Farba zmesi	Belavá			



Výrobca
 Krypton Chemical S.L.
 C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
 43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain
 Tel: +34 977 822 245
 Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com
rayston@kryptonchemical.com



Import, predaj, distribúcia
 RESICON s.r.o.
 Ul. Evy Kostolányiovej 39,
 917 08 Tmava
 Slovenská republika
 Tel: +421 907 155 554
www.resicon.sk
resicon@resicon.sk

Pracovný čas	Tuhnutie zmesi (krémovatenie) 7-8 sek pri +25°C 4 sek pri +50°C
Skladovanie	Skladujte pri teplote +10°C až +30°C. Chráňte pred mrazom a vlhkosťou.
Trvanlivosť	12 mesiacov od dátumu výroby. V originálnom utesnenom balení.

Informácie o finálnom produkte

Konečný vzhľad	Pevná elastomérna pena	
Farba	Belavá, vplyvom slnečného svitu žltne	
Hustota	200 kg/m ³	
Tvrdosť (Shore)	45 – 50 A (ISO 868)	
Mechanické vlastnosti	Maximálna elongácia: > 125 % Namáhanie v ťahu: max. 1,7 MPa (EN-ISO 527-1/3) Pevnosť v roztrhnutí: 7,7 N/mm (ISO 34-1 B metóda)	
	Povrch	Príľnavosť (MPa)
	Vláknitý cement	0,85
Príľnavosť	Vláknitý cement (Humidity Primer ako základný náter)	> 5
	Oceľ	0,8
Odolnosť proti UV	Polyurea Rayston X5 má povahu aromatického izokyanátu. Očakáva sa zmena farby účinkom UV žiarenia. Tieto zmeny neovplyvňujú mechanické vlastnosti produktu. Veľmi sa odporúča ochrana nanosením vrchného alifatického náteru	
Odolnosť proti teplote	Stabilná do + 80°C	

POŽIADAVKY NA POVRCH

Na dosiahnutie dobrej penetrácie a naviazania materiálu musí byť podklad :

1. Kompaktný a súdržný (Odtrhovou skúškou sa musí preukázať minimálne odolnosť 1,4 N/mm²)
2. Čistý a suchý, bez prachu, voľných častíc, olejov, organických zvyškov alebo cementového výkvetu
3. Celkom suchý. Povrch s vláknitým cementom, ktorý obsahuje vyššiu vlhkosť, je potrebné pred nástrekom polyurei ošetriť špeciálnym základným náterom (Humidity Primer).

ODPORÚČANÉ PODMIENKY PROSTREDIA

Teplota povrchu by mala byť v rozmedzí +10°C až +40°C.

Vlhkosť podkladu musí byť nižšia ako 1,5 %.

PRÍPRAVA POVRCHU

Betónový povrch musí byť mechanicky ošetrovaný opieskovaním alebo abrazívnym tryskaním, za účelom odstránenia vrchnej vrstvy povrchu a vytvorenia pórov. Ošetrovaný povrch musí byť natretý základným náterom a vyrovnaný, aby sa dosiahol rovnomerný podklad. Ostré a trčiace nerovnosti treba odstrániť kotúčovou brúskou. Prach a uvoľnené čiastočky odstráňte metlou alebo vysávačom.

Ak je podozrenie na vlhkosť prítomnú pod povrchom, odporúča sa použiť 2 vrstvy základného náteru. Prvá vrstva čistá ako imregnát a druhá vrstva s posypom kremičitého piesku kvôli adhézii.

MIEŠANIE

Pred napojením do striekacieho zariadenia treba obe zložky (A aj B) premiešať a homogenizovať samostatne, a to použitím vhodného miešadla. Pri zahrievaní na aplikačnú teplotu obe zložky recirkulujte.

APLIKAČNÝ POSTUP

Polyurea Rayston X5 sa aplikuje len 2-komponentným striekacím zariadením s ohrevom zložiek.

Odporúčané teploty pre ohrev zložiek :

- Zložka A : +60°C
- Zložka B : +60°C

Tlak : 100 – 120 bar

Odporúčaná striekacia pištoľ : Master II (Gama)

Najskôr aplikujte len veľmi tenkú vrstvu, akoby iniciačnú, aby sa zabránilo vzniku pľuzgierikov na finálnom povrchu. Po prvom „napenení“ aplikujte materiál v množstve, kým nedosiahnete požadovanú hrúbku.

Pre bližšie informácie kontaktujte výrobcu alebo svojho dodávateľa !

Polyurea Rayston X5 aplikujte pri spotrebe **1 – 2 kg/m²** za účelom dosiahnutia hrúbky membrány približne 5 - 10 mm.

DOBA VYTVRDZOVANIA

Polyurea Rayston vytvrdzuje (povrch suchý na dotyk) v priebehu niekoľkých sekúnd po nástreku.

ČISTENIE NÁSTROJOV

Za účelom udržiavania striekacích nástrojov v dobrom technickom stave (striekacie pištole, tesnenia) sa neodporúča používať rozpúšťadlá / riedidlá. Namiesto toho sa odporúča použiť čistiacu zmes Rayston Fluid. Zložku B treba dôkladne odstrániť z nástrojov a nahradiť ju touto kvapalinou.



Výrobca
Krypton Chemical S.L.
C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain
Tel: +34 977 822 245
Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com
rayston@kryptonchemical.com



Import, predaj, distribúcia
RESICON s.r.o.
Ul. Evy Kostolányiovej 39,
917 08 Tmava
Slovenská republika
Tel: +421 907 155 554
www.resicon.sk
resicon@resicon.sk

BEZPEČNOSŤ

Zložka B obsahuje izokyanáty. **Zložka A** obsahuje žieravé polyamíny, ktoré môžu spôsobiť popáleniny. Vždy dodržiavajte pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov a postupujte tak, ako je tam popísané. Vo všeobecnosti platí, že je potrebné zabezpečiť vhodné vetranie, nosiť ochranu dýchacích ciest (kombinovanú s filtrami pre čistočky i organické výpary A2P), ochranný odev. Tento výrobok je určený len na použitie a spôsoby použitia, aké sú popísané v tomto dokumente. Tento produkt je použiteľný pre priemyselných a profesionálnych užívateľov. Nie je vhodný pre domáce použitie.

ENVIRONMENTÁLNE OPATRENIA

S prázdnyimi nádobami sa manipuluje rovnako ako s plnými. Nádoby sa považujú za nebezpečný dopad, ktorý treba odovzdať autorizovanej spoločnosti na nakladanie s odpadmi. Ak sa v nádobách nachádza zvyšok materiálu, nemiešajte ho s inými látkami bez toho, aby ste si preverili možné nebezpečné reakcie.

Zložky A a B môžu byť zmiešané v pomere 1:1 za účelom získania inertného materiálu, avšak nikdy nezmiešavajte viac ako 5 litrov zmesi, aby sa predišlo nebezpečným exotermickým reakciám.

OSTATNÉ INFORMÁCIE

Informácie obsiahnuté v tomto Technickom liste, ako aj naše odporúčania, či už verbálne alebo písané alebo poskytnuté prostredníctvom testov, sú založené na našich skúsenostiach a nepredstavujú záruku produktu pre aplikátorov, ktorí ich musia považovať len ako jednoduché informácie.

Odporúčame poriadne si preštudovať všetky poskytnuté informácie ešte pred samotným použitím alebo aplikáciou akéhokoľvek produktu a dôrazne odporúčame najskôr vykonať skúšku na danom mieste, za účelom zistenia vhodnosti pre konkrétny projekt. Naše odporúčania nezabavujú aplikátorov povinnosti poriadne si preštudovať správny spôsob aplikácie pre tieto systémy, a to ešte pred použitím, ako aj vykonať, čo najviac skúšok v prípade akýchkoľvek pochybností. Aplikácia, použitie a spracovanie našich produktov je mimo našej kontroly a je výhradne na zodpovednosti aplikátora. V dôsledku toho, bude aplikátor jediný zodpovedný za prípadné poškodenie vyplývajúce z čiastočného alebo úplného pozorovania našich indikácií a vo všeobecnosti z nevhodného používania alebo aplikácie týchto materiálov.

Tento Technický list nahrádza všetky predchádzajúce verzie.

Revízia: 21/9/2016



Výrobca
 Krypton Chemical S.L.
 C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
 43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain
 Tel: +34 977 822 245
 Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com
rayston@kryptonchemical.com



Import, predaj, distribúcia
 RESICON s.r.o.
 Ul. Evy Kostolányiovej 39,
 917 08 Tmava
 Slovenská republika
 Tel: +421 907 155 554
www.resicon.sk
resicon@resicon.sk