

WG-Sulacover 2K – HG

DVOJZLOŽKOVÝ POLYURETÁNOVÝ VRCHNÝ NÁTER

TYP NÁTERU

Je dvojzložkový, vysokosušivý, polyuretánový vrchný náter s alifatickým izokyanátovým tužidlom.

VLASTNOSTI NÁTERU

WG-Sulacover 2K – HG vytvrdzuje už pri nízkych teplotách. Vyznačuje sa dobrou stálosťou farebnosti a lesku.

WG-Sulacover 2K chráni pred snečným a UV žiarením.

POUŽITIE NÁTERU

WG-Sulacover 2K – HG sa odporúča použiť ako vrchný náter v korozívnom prostredí triedy C2 a C4, C5-I a C5-M v systémoch epoxidových alebo polyuretánových náterov, kde sa vyžaduje dobrá stálosť lesku a farebnosti.

WG-Sulacover 2K – HG sa používa pre ochranu oceľových konštrukcií, lodí, vonkajších a vnútorných dopravníkov a kontajnerov.

KOMPATIBILNÉ NÁTERY

WG-Sulacover 2K – HG sa môže v závislosti od prevádzkových podmienok sa materiál použiť s rôznymi nátermi:

Základný náter na oceľové povrchy:

- WG-WELEFORCE FD
- WG-WELEFORCE PRIMER
- WG-WELEFORCE ZINC
- Celá séria epoxidových materiálov WG-WELEFORCE

Základný náter na betónové povrchy:

- WG-WELEFORCE SEALER
- Celá séria epoxidových materiálov WG-WELEFORCE

Vrchný náter:

- WG-SULACOVER 2K-HG
- WG-SULACOVER LQ

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhľad	
Farba	RAL, NCS, KY, SSG
Lesk	Polo lesk
Vlastnosti materiálu	
Objemová sušina	65±2 %
Celková hmotnosť sušiny	1050 g/l
VOC (Prchavé organické látky)	310 g/l

UPOZORNENIE: V prípade, že je potrebné dosiahnuť lesklý vzhľad, treba aplikovať WG-Sulacover 2K-LQ ako vrchný náter.

HRúbKA NÁTERU A TEORETICKÁ SPOTREBA

	Minimálne	Maximálne
Suchá vrstva náteru	50 µm	80 µm
Mokrú vrstvu náteru	80 µm	125 µm
Teoretická spotreba náteru	12,5 m ² /l	8,0 m ² /l

PRAKTICKÁ VÝDATNOSŤ NÁTERU

Závisí od poveternostných podmienok, natieranej konštrukcie, drsnosti povrchu a spôsobu aplikácie.

PRÍPRAVA POVRCHU

Všetka kontaminácia, ktorá by mohla brániť priľnavosti sa musí zo starého povrchu odstrániť. Odstráňte soli a vo vode rozpustnú kontamináciu mokrym spôsobom pomocou kefy, čistením za vysokého tlaku, parou alebo alkalickým čistením. Olej a masť odstráňte pomocou alkalického čistenia alebo na báze emulgátorov, prípadne rozpúšťadiel (ISO 8504-3, ISO 12944-4). Po čistení musia byť tieto plochy dôkladne opláchnuté čistou vodou. Staré, natreté povrchy, pri ktorých už maximálny interval pretretia vypršal, sa odporúčajú dodatočne zdrsniť vhodným spôsobom.

ENVIROMENTÁLNE PODMIENKY

Teplota okolitého vzduchu	od + 5°C do + 40°C
Teplota povrchu	od + 5°C do + 40°C
Teplota materiálu	+ 5°C
Relatívna vlhkosť vzduchu	Nižšia ako 80 %

UPOZORNENIE: Povrch by mal byť suchý a čistý. Teplota natieraného povrchu by mala byť aspoň +3°C nad rosným bodom. Pre zabezpečenie čo najlepších vlastností materiálu sa odporúča nechať výrobok pred aplikáciou pri izbovej teplote.

PRÍPRAVA MATERIÁLU

Miešanie:

Živica	9 dielov obj.
Tužidlo	1 diel obj.

Živicu a tužidlo miešajte samostatne (pomalým miešaním), následne zložky zmiešajte a dôkladne premiešajte vrtuľovým miešadlom. Miešací pomer zložiek je 9:1 (Živica : Tužidlo). Pred použitím by zabalený materiál mal mať teplotu aspoň +3°C nad rosným bodom.

Riedenie:

V prípade potreby sa môže pridať riedidlo WT-021, a to v množstve do 10% obj.

Čistenie:

Zariadenie musí byť očistené s riedidlom WT-011 ihneď po ukončení prác.

Doba použiteľnosti (pri +23°C)

Približne 1 hodinu po premiešaní (pri vyššej teplote sa doba skracuje).

APLIKAČNÉ METÓDY

Použite aplikáciu pomocou bezvzduchového striekania alebo štetcom.

Bezvzduchové striekanie:

Tlak trysky	17 – 20 MPa
Typ trysky	0,011" – 0,015"
Uhol striekania	Závisí od objektu
Filter	Zabezpečenie čistoty filtra Veľkosť filtra – 60 sitko (250µm)

Štetcom:

Tento spôsob sa odporúča pri nanášaní v pruhoch a pri lokálnych opravách. Farebný odtieň povrchu sa pri aplikácii štetcom líši od farebného odtieňu povrchu pri aplikácii striekaním. Taktiež sa farebný odtieň líši bez ohľadu na spôsob aplikácie.

Aplikácia valčekom alebo vzduchovým striekaním sa neodporúča.

DOBA SCHNUTIA

	+ 10°C	+ 23°C
Suchý povrch	2 hodiny	50 minút
Suchý na dotyk	5 hodín	2 hodiny
Druhý náter	30 hodín	12 hodín

Na dobu schnutia a vytvrdzovania vplyvajú vlhkosť, teplota, prúdenie vzduchu a hrúbka vrstvy náteru.

SKLADOVATEĽNOSŤ A ŽIVOTNOSŤ

Produkt musí byť skladovaný len v originálnych uzavretých nádobách. Udržujte nádoby v suchom a dobre vetranom priestore a v dostatočnej vzdialenosti od zdroja tepla a vznietenia.

Skladovacia teplota	od + 5°C do + 30°C
Zložka A	2 roky
Zložka B	1,5 roka

Pri skladovaní, popísanom vyššie, je životnosť zložky A v neotvorenom balení 2 roky a zložky B v neotvorenom balení 1,5 roka od dátumu výroby. Dátum výroby je vyznačený na obale nádoby ako dátum šarže.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Materiál používajte pri vhodnej ventilácii. Nevdychujte aerosólné výpary a vyhnite sa kontaktu s pokožkou. Pri styku materiálu s pokožkou okamžite omyte čistiacim prostriedkom, mydlom a vodou. Oči okamžite opláchnite vodou a vyhľadajte lekára.

Podrobné informácie o rizikách zdravia, bezpečnosti a opatreniach nájdete v bezpečnostných listoch (BL).

BALENIE

WG-Sulacover 2K-HG	Objem (v litroch)	Veľkosť nádoby (v litroch)
Zložka A	9 litrov	10 litrov
Zložka B	1 liter	1 liter

V prípade záujmu o iné možnosti objemov balenia sa obráťte na Welesgard.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE

Vyššie spomenuté informácie sú uvedené v súlade s našimi laboratórnymi testami a praktickými aplikačnými skúsenosťami.

Výrobca berie do úvahy, že výrobok môže byť použitý nesprávne; v tom prípade výrobca nedáva, okrem kvality svojho produktu, žiadne iné záruky.

Výrobca má právo vylepšovať svoj produkt a meniť vyššie spomenuté informácie bez predchádzajúceho oznámenia.

Dátum vydania 28. október 2016 – Welesgard Company
Tento Technický List nahrádza všetky prechádzajúce verzie

Výrobca: Welesgard, Rue de la Servette 93, 1202 Geneva, Switzerland, +421 22 501 7732, +421 22 734 4234, sales@welesgard.com, www.welesgard.com

Distribúcia & Servis: H&H UNIKOV s.r.o., Paulínska 9, 917 01 Trnava, Slovensko, +421 33 55 12 200, +421 907 155 554, +421 905 753 941, info@hhunikov.sk, jojo@hhunikov.sk, www.hhunikov.sk

H&H UNIKOV