

WG-Weletank

VLHKOSŤOU VYTVRDZUJÚCI, JEDNOZLOŽKOVÝ, MEDZIVRSTVOVÝ POLYURETÁNOVÝ NÁTER

POPIS PRODUKTU

WG-Weletank je vyrobený na báze komplexnej zmesi vysoko molekulárnych aromatických polyuretánových polymérov v kombinácii s neorganickými pigmentami, ktoré tak vytvárajú exkluzívnu ochranu proti korózii a chemikáliám.

WG-Weletank je jednozložkový, univerzálny protikorózný a chemicky odolný, vlhkosťou vytvrdzujúci, hrubý, medzivrstvový polyuretánový náter, ktorý vykazuje dokonalú príľnavosť k rôznym podkladom.

WG-Weletank vytvára vynikajúcu bariérovú ochranu pri odporúčaných vrchných náteroch. Tento náter vyhladzuje povrch pred aplikáciou vrchného náteru na základný náter s obsahom zinku a MIO pigmentov, a odporúča sa tam, kde sa vyžaduje svetlá farba.

WG-Weletank sa tiež používa ako vlhkosťou vytvrdzujúci základný náter určený na betónové povrchy.

ODPORÚČANÉ POUŽITIE

WG-Weletank je určený pre aplikáciu na základný náter ako silná vrstva medzivrstvového náteru, tak na nové oceľové konštrukcie ako aj na opravované existujúce nátery, kde sú kladené vysoké požiadavky na chemickú odolnosť náteru. Taktiež môže byť použitý ako základný náter na neželezné kovové a nerezové povrchy, povrchy z pozinkovanej ocele a betónové povrchy.

WG-Weletank môže byť použitý v podmienkach atmosférickej korózie v kategóriách C2 - C4, C5-I a C5-M, Im1 - Im3 (ISO 12944-2), na ochranu záchytných nádrží, povrchov pod izoláciami, kondenzovaných povrchov, kanalizačných šácht a pod.

WG-Weletank sa neodporúča aplikovať priamo na železné povrchy.

PRÍPRAVA POVRCHU

Všetky oceľové povrchy musia byť pripravené a natreté buď s WG-Puregalvanic, WG-Ferrogalvanic alebo WG-Welestone v súlade s ich technickým listom. Všetky povrchy natreté základným náterom musia byť už čisté a už suché.

Hliník, pozinkovaná oceľ, neželezné kovové povrchy a nerez. Všetky oleje a masťotu treba odstrániť pomocou rozpúšťadla a vysokotlakovým umytím s vodou odstrániť ostatnú kontamináciu z povrchu.

Už existujúce nátery. Existujúci náter by mal byť vhodný z hľadiska jeho príľnavosti a celistvosti. Skúška aplikácie náteru by mala byť vykonaná na malej ploche a v súlade s normou ISO 4627-81 alebo podobnou normou tak, aby sa dala určiť kompatibilita použitých náterov.

Povrchy by mali byť očistené vodou s použitím detergentov, aby sa z povrchu odstránili všetky nečistoty, oleje, masťota a ostatná kontaminácia.

Hrdzu a starý náter možno odstrániť mechanicky podľa ISO 8501 tak, aby sa dosiahol stupeň očistenia povrchu St3. Z každého povrchu musí byť hrdza a stará uvoľnená vrstva náteru odstránená buď otryskaním alebo mechanicky tak, aby sa dosiahol zdrsnený povrch.

Všetok prach a nečistoty by mali byť následne pozametané a povysávané.

Na prípravu povrchu môže byť použitý aj vysoko alebo extra vysokotlakový vodný lúč tak, aby sa dosiahol stupeň očistenia WJ 4 v súlade s normou SSPC-SP12.

Betónové povrchy musia byť suché, čisté a pevné. Oleje a masťota sa musia odstrániť v súlade s normou ASTM D4258-83 (revízia 1999) a plesne musia byť odstránené podľa normy ASTM D4259-88 (revízia 1999).

Za účelom pripraviť betónový povrch či už mechanicky alebo chemicky na požadovaný stupeň, respektíve na aplikačné podmienky, postupujte podľa odporúčanej normy SSPCSP13/NACE N 6.

Spôsob povrchovej prípravy musí zabezpečiť vhodnú mechanickú príľnavosť náteru k povrchu. Pred aplikáciou umyte a dôkladne vysušte daný povrch. Nový betón musí byť vyzretý aspoň 28 dní pred prípravou povrchu a natretím.

MIEŠANIE

WG-Weletank je jednozložkový materiál a treba ho iba poriadne premiešať, aby sa dosiahla celistvá homogénna hmota. Pred otvorením a miešaním musí byť teplota materiálu aspoň 3°C nad rosným bodom.

Pred aplikáciou musí byť materiál dôkladne premiešaný použitím mechanického miešadla. Ak sa počas miešania vytvoria bubliny, nechajte materiál odstáť aspoň 30 minút pred aplikáciou. Stále miešanie sa nevyžaduje.

Po premiešaní musí byť povrch materiálu v nádobe zaliaty rozpúšťadlom v množstve približne 100-200 ml, aby sa zabránilo prenikaniu vlhkosti a nádoba musí byť následne utesnená (v prípade pomalšieho nanášania náteru alebo horších poveternostných podmienok).

APLIKAČNÉ PODMIENKY

V prípade, že natieraný povrch je vizuálne suchý, bez kondenzácie alebo námrazy, môže byť WG-Weletank aplikovaný bez obmedzenia rosným bodom a relatívnou vlhkosťou vzduchu pri teplote -18°C až +40°C okolitého vzduchu ako aj substrátu.

Viskozita náteru sa bude pri nižších teplotách zvyšovať. Aby sa zachovala viskozita pri aplikácii a predišlo sa nadmernému stenčeniu vrstvy náteru, teplota materiálu počas aplikácie by nemala byť nižšia ako +15°C.

Avšak ak je relatívna vlhkosť nižšia ako 40%, odporúča sa pridať aktivátor WG-Welethinner Plus. **Pred použitím WG-Welethinner Plus, konzultujte prosím postup s Welesgard!**

Povrch musí byť vizuálne suchý, teda WG-Weletank nesmie byť aplikovaný v daždi alebo snehu, alebo ak natieraný povrch ešte nevyschol na dotyk potom, čo sa dostal do styku s dažďom alebo snehom.

APLIKAČNÉ METÓDY

Aplikácia striekaním

Najčastejším spôsobom je aplikácia bezvzduchovým striekaním, prípadne možno použiť aj vzduchové striekanie.

Aplikácia štetcom

Tento spôsob sa odporúča pri nanášaní v pruhoch a pri lokálnych opravách. Treba dbať o výslednú mokrú a suchú hrúbku vrstvy v súlade s navrhovanými hrúbkami náteru.

APLIKAČNÉ POŽIADAVKY

Požiadavky na bezvzduchové striekanie:

Tlak trysky	15-20 MPa
Typ trysky	0,013"-0,019"
Uhol striekania	40-80°
Filter	Zabezpečenie čistoty filtra Veľkosť filtra – 60 sitko (250µm)

Riedenie:

Zvyčajne nie je riedenie potrebné. V prípade potreby použiť riedidlo **WG-Welethinner** alebo **WG-Welethinner CC** a to maximálne do 10% obj. **WG-Welethinner CC** by nemal byť použitý pri teplotách vyšších ako +5°C. **WG-Welethinner** by mal byť použitý pri teplotách od 0°C do +40°C. Riedidlo musí byť použité v súlade s regionálnymi a národnými regulačnými normami.

UPOZORNENIE: V prípade použitia iného riedidla ako je odporúčané, výrobca nenesie zodpovednosť za zhoršenú kvalitu náteru.

Pre betónové povrchy je možné pridať riedidlo do základného náteru až do 25% objemu na podporu lepšej penetrácie do povrchu. Pre následné nátery je možné riedenie do 10% obj.

Čistenie:

Zariadenie musí byť očistené s riedidlom **WG-Welethinner** alebo **WG-Welethinner CC** ihneď po ukončení prác. V prípade, že spomenuté riedidlá nie sú k dispozícii, môžu byť použité len tieto čistiace rozpúšťadlá: MEK, xylén a roztok xylénu a MEK 1:1.

HRÚBKA NÁTERU A TEORETICKÁ SPOTREBA

	Minimálne	Maximálne
Hrúbka suchej vrstvy	75 µm	215 µm
Hrúbka mokrej vrstvy	117 µm	336 µm
Teoretická spotreba náteru	8,53 m ² /l	2,98 m ² /l

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

FARBA	Belavá
OBSAH PEVNÝCH ČASTÍČ	64 ± 2 % obj.
LESK	Slabý
VOC: (Prchavé Organické Látky)	< 280g/l
HUSTOTA	1,50 ± 0,05 g/cm ³
ODOLNOSŤ PRI SUCHEJ TEPLOTE	
DLHODOBÁ	+145°C
KRÁTKODOBÁ	+175°C
ODOLNOSŤ VOČI NÁRAZU (ASTM 2794)	>5 J.
PRILNAVOSŤ: (GOST 15140)	≤1 J.
PRILNAVOSŤ: (ASTM D4541)	>4 MPa
ODOLNOSŤ VOČI VODE	VYNIKAJÚCA
ODOLNOSŤ VOČI ROZPÚŠŤADLÁM	DOBRÁ
ODOLNOSŤ VOČI CHEMIKÁLIÁM	VYNIKAJÚCA v rozsahu pH 3-9

DOBA SCHNUTIA PRI TEPLOTE S RELATÍVNOU VLNKOSŤOU > 60%¹

Teplota	Suchý na dotyk
-18°C	2 dni
-10°C	16 hodín

0°C	8 hodín
+10°C	1 hodina
+23°C	30 minút
+40°C	10 minút
Teplota	Minimálny interval na pretretie ^{2,3}
-18°C	3 dni
-10°C	1 deň
0°	12 hodín
+10°C	6 hodín
+23°C	2 hodiny
+40°C	1 hodina
Teplota	Kompletná polymerizácia
-10°C	-
0°C	-
+10°C	10 dní
+23°C	7 dní
+40°C	5 dní

¹ Čas vytvrdzovania a polymerizácie závisí od relatívnej vlhkosti, teploty, prúdenia vzduchu a hrúbky vrstvy náteru.

² Ak je povrch čistý, neexistuje maximálny časový interval na pretretie.

³ Doba schnutia je určená len pre pretieranie s vlhkosťou vytvrdzujúcich polyuretánových materiálov Welesgard. Pretieranie inými nátermi je možné až vtedy, keď je náter WG celkom polymerizovaný. V opačnom prípade môže prísť k zastaveniu procesu vytvrdzovania.

SKLADOVATEĽNOSŤ A BALENIE

Materiál musí byť použitý do 12 mesiacov od dátumu výroby. **Produkt musí byť skladovaný len v originálnom balení pri teplote od +5°C do +30°C.** Materiál je dodávaný v 10 alebo 12 litrových plechových kanistroch.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

WG-Weletank je bezpečný, ak sa postupuje podľa príslušných inštrukcií.

WG-Weletank je v kvapalnom stave horľavý. Udržujte mimo zdroja otvoreného ohňa a vysokých teplôt. Počas aplikácie je nutné nosiť ochranné rukavice. Musí byť zabezpečená vhodná ventilácia. Pokiaľ sa materiál strieka, použite vhodný respirátor.

Podrobné informácie o rizikách zdravia, bezpečnosti a opatreniach nájdete v bezpečnostných listoch (BL).

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE

Vyššie spomenuté informácie sú uvedené v súlade s našimi laboratórnymi testami a praktickými aplikačnými skúsenosťami.

Výrobca berie do úvahy, že výrobok môže byť použitý nesprávne; v tom prípade výrobca nedáva, okrem kvality svojho produktu, žiadne iné záruky.

Výrobca má právo vylepšovať svoj produkt a meniť vyššie spomenuté informácie bez predchádzajúceho oznámenia.

Dátum vydania 7. december 2013 – Welesgard Company
Tento Technický List nahrádza všetky prechádzajúce verzie

Výrobca: Welesgard Company, Rue de la Servette 93, 1202 Geneva, Switzerland, +421 22 501 7732, +421 22 734 4234, sales@welesgard.com, www.welesgard.com

Distribúcia & Servis: H&H UNIKOV s.r.o., Paulínska 9, 917 01 Trnava, SR, +421 33 55 12 200, +421 907 155 554, +421 905 753 941, info@hhunikov.sk, jojo@hhunikov.sk, www.hhunikov.sk

H&H UNIKOV