

18841 Baricryl HB Finish

Vysokokvalitný vzduchom schnúci vysokovýkonný vrchný náter saténového lesku na báze modifikovaných akrylových tmelov s vysokou trvácnosťou vo vonkajšom prostredí.

APLIKÁCIA

Ako trvácný konečný náter v akrylových, epoxidových a polyuretanových náterových systémoch.

Optimálne zachovanie lesku, vysoká trvácnosť vonku, tiež v pobrežných oblastiach.

Excelentná aplikácia a podmienky schnutia. Trvácná flexibilita a jednoduché čistenie.

PRACOVNÝ POSTUP

Zmes:	Jednozložkový
Inštrukcie na riedenie:	Zmiešajte náterový materiál dôkladne pomocou mechanického zariadenia.
Riedenie:	Náter môže byť aplikovaný bez riedenia pomocou airless, airmix striekacieho zariadenia štetcom alebo valčekom. Pri istých podmienkach môže byť pridané malé množstvo riedidla X5100 alebo S5102, aby sa dosiahla správna viskozita.
Podmienky aplikácie:	Na dosiahnutie tomu zodpovedajúcich výsledkov musí byť teplota najmenej 5 °C. Teplota podkladu 3 °C nad rosným bodom. Počas aplikácie a schnutia dobre vetrajte priestory. Je to nevyhnutné za získanie dobrých podmienok schnutia a zníženie výparov z rozpúšťadiel.
Spôsob aplikácie:	Airless alebo airmix striekacou technikou, štetcom alebo valčekom. Pred použitím treba náter mechanicky premiešať, aby sa získala homogénna zmes.
Čistenie:	Ihneď po aplikácii použitím riedidla PU 5801.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Saténový lesk
Odtieň	RAL odtiene
Obsah sušiny	40 % z objemu
VOC	540 g/l
Špecifická hmotnosť	1,15 kg/l pri 20 °C
Hrúbka suchého náteru	Štandard: 40 - 60 µm (v závislosti na spôsobe aplikácie)
Teoretická spotreba	9,5 m ² /l pre hrúbku suchého náteru 40 µm
Praktická spotreba	Praktická spotreba závisí na rôznych okolnostiach. Pre airless striekanie: - veľké plochy: 70% teoretickej spotreby - malé plochy: 50% teoretickej spotreby
Tepelná odolnosť	Max 120 °C . Biele a svetlé odtiene môžu vykazovať efekt zažltnutia.
Flash point	>25°C
Doba schnutia:	pri 23 °C
Odolný prachu	90 min
Pretierateľný	8 hod
Nelepí sa	6 hod

18841 Baricryl HB Finish

SPRACOVANIE ÚDAJOV

	Airless striekacia technika	Airmix
Riedidlo	X5100	X5100
Odporúčané riedenie	0-10 % objemu	0-10 % objemu
Priemer trysky	0,28mm- 0,38mm	0,28mm- 0,38mm
Tlak prietoku	140-160 bar	70-100 bar
Hrúbka suchého náteru	40-60 µm	40-60 µm

	Štetec-valček
Riedidlo	S5102
Odporúčané riedenie	0-5%
Priemer trysky	
Tlak prietoku	
Hrúbka suchého náteru	40 µm

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Označenie	V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach.
	Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdychnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď ich vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite a nefajčite.
UN	1263

OSTATNÉ ÚDAJE

Balenie	20 l a 200 l plechovky. Riedidlo v 20 l plechovkách.
Skladovanie	12 mesiacov v originálnom, dobre uzavretom balení, skladovanie pri teplote od +5°C do +40°C.
Upozornenie	Výrobca a distribútor nemajú vplyv na spôsoby a podmienky aplikácie preto nemajú pri ich nedodržaní žiadnu zodpovednosť za údaje uvedenú v technickom listu.

Čistenie nástrojov: Ihneď po aplikácii pomocou riedidla X5100 alebo S5102.

GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzení garancie. Kópia je k dispozícii v Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedená v tomto bulletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.

Výrobca:

Baril Coatings BV
Zilverenberg 9 – 5234 GL 's-Hertogenbosch (NL)
P.O.Box 3027 – 5203 DA 's-Hertogenbosch (NL)
tel: +31 (0) 73 6419890 – Fax: +31 (0) 73 6420 550
email: info@baril.nl – website: www.baril.nl



Servis a distribúcia:

H&H Unikov s.r.o.
Paulínska 9, 917 01 TRNAVA (SK)
tel./fax: +421 (0) 33 5512200
email: info@hhunikov.sk
web: www.hhunikov.sk