



RESICHEM 506 ALUPRIME

RESICHEM 506 ALUPRIME je dvojsložkový, rozpúšťadlový, epoxidový náter s obsahom jedinečnej zmesi protikorózných pigmentov a penetrantov hrdze, ktorý poskytuje dlhodobú vynikajúcu ochranu oceľových a betónových konštrukcií proti poveternostným vplyvom a environmentálnej korózii.

PREDNOSTI PRODUKTU

- Obsah špeciálnych antikorózných pigmentov a penetrantov hrdze, a rozpúšťadiel
- Dobrá príľnavosť na širokú škálu povrchov pripravených manuálne, mechanicky alebo abrazívnym tryskaním
- Tolerantná príľnavosť na nedokonale pripravené povrchy (aj na mokré a už natreté povrchy)
- Vynikajúca ochrana povrchov v podmienkach priemyselného a morského prostredia (C1 – C5)
- Vysoká ochrana povrchov v podmienkach pod zemou, proti odpadovej vode, slanej vode, väčšine chemikálií a širokej škále olejov
- Prevádzková teplota od -20°C do +60°C
- Výborná dlhodobá protikorózna ochrana
- Aplikácia tenkej vrstvy náteru (125 µm)
- Celoročná aplikácia – vytvrdzuje aj za nízkych teplôt a vo vlhkých podmienkach (5°C)
- Univerzálna aplikácia (štetec, valček, striekanie)
- Znížené náklady na životný cyklus vystavených povrchov
- Znížené prestojov výrobných oblastí

TYPICKÉ POUŽITIE

- Konštrukčná oceľ v námornom alebo priemyselnom prostredí
- Potrubia a iné podzemné konštrukcie a stavby
- Pilóty, podstavce, sokle a podpery nádrží, konštrukcií, zariadení, potrubí, atď.
- Pozemné a námorné stavby, paluby, mosty,
- Oceľové schodiská, čerpadlá, ventily, ložiská
- Vonkajšia ochrana oceľových nádrží a potrubí

PRÍPRAVA POVRCHU

Kovové povrchy

Všetok olej a masť musia byť z natieraného povrchu odstránené vhodným čistiacim prostriedkom, ako napr. roztokom MEK. Pre dosiahnutie optimálneho výkonu náteru by sa mal natieraný povrch otryskať na stupeň očistenia Sa 2,5 podľa ISO 8501-4 (SSPC SP10/NACE 2) a minimálny stupeň profilu povrchu by mal zodpovedať 75 µm, ktorý možno dosiahnuť použitím uhlového abrazívneho materiálu. Po ošetrení povrchu musí byť tento povrch očistený a odmastený vhodným čistiacim rozpúšťadlom, ako napr. roztokom MEK alebo podobne. Všetky ošetrené povrchy musia byť natreté ešte skôr, ako príde k oxidácii alebo hrdzaveniu natieraného povrchu.

UPOZORNENIE: Povrchy kontaminované soľami musia byť otryskané tak, ako je uvedené vyššie a následne počkať 24 hodín, kým všetky zapustené soli nevystúpia pomaly na povrch. Po uplynutí tejto doby sa ošetrovaný povrch musí okartáčovať a očistiť použitím MEK roztoku, aby sa odstránili povrchové soli.

Tento proces sa musí opakovať dovtedy, kým nie sú všetky zapustené soli odstránené z ošetrovaného povrchu.

Tam, kde nie je možné očistenie abrazívnym tryskaním (s výnimkou povrchov kontaminovaných soľami), by mal byť natieraný povrch zdrsnený pomocou MBX náradia, ihlovou pištoľou alebo brúsením.

Aj keď stupeň príľnavosti nebude za týchto podmienok ideálny, bude vyhovovať pre väčšinu aplikácií.

ÚDAJE O PRODUKTE	
Vzhľad	
Báza	Šedá/pigmentovaná kvapalina
Aktivátor	Kvapalina jantárovej farby
Zmes	Šedá/pigmentovaná nízkoviskózna kvapalina
Hustota	
Báza	1,15 g/cm ³
Aktivátor	1,02 g/cm ³
Zmes	1,12 g/cm ³
Objemová kapacita	4 000 cm ³ (4 lit. balenie)
Obsah pevných látok	85 %
Odolnosť materiálu proti stekaniu	Nula pri hrúbke 150 µm
Balenie	4 lit., 20 lit.
Skladovanie	5 rokov v neotvorenom balení a pri skladovaní na suchom mieste (15°C – 30 °C)

VLASTNOSTI PRODUKTU	
Príľnavosť	
ASTM D1002 otryskaná oceľ s profilom 75 µm (mierne)	195 kg/cm ² (2 770 psi)
Merná hustota	
	1,30 g/cm ³
Teplota vzplanutia	
	23°C
Odolnosť proti soľnej hmle	
ASTM B117	Neovplyvnený po 10 000 hod.
Odolnosť proti vlhkosti	
BS3900 Časť F2	Neovplyvnený po 5 000 hod.
Odolnosť proti korózii	
ASTM B117	Min. 5 000 hodín
Odolnosť proti teplote	
Podmienky ponoru	Do 40°C
Suchá teplota (v závislosti od zaťaženia)	Do 130°C



RESICHEM 506 ALUPRIME

MIEŠANIE A APLIKÁCIA

Neaplikujte, ak teplota okolia alebo podkladu je nižšia ako 10°C alebo keď je relatívna vlhkosť vzduchu vyššia ako 90%.

Nalejte obsah aktivátora do nádoby s obsahom bázy a dôkladne premiešajte. Zložky miešajte dovtedy, kým sa nevytvorí homogénna a rovnomerná zmes bez pruhov. Zmiešaný materiál možno použiť do 2 hodín (pri 20°C) od začiatku miešania, ale najlepšie vlastnosti materiálu sa dosiahnu ihneď po zmiešaní. Pri nižších teplotách sa tento aplikačný čas predĺži a pri vyšších teplotách skráti.

Pri použití menších objemov pre aplikáciu náteru, použite zmiešavací pomer 4 : 1 (obj.).

Zmiešaný a pripravený materiál naneste na ošetrovaný povrch štetcom alebo vhodným valčekom. Náter by mal byť nanesený v dvoch vrstvách. Druhú vrstvu aplikujte 8 až 24 hodín po aplikácii prvej vrstvy. Na miestach, kde sa prekročila doba pretierania, povrch musí byť pred aplikáciou znovu otryskaný a očistený.

Pri spôsobe aplikácie striekaním treba zabezpečiť striekacie zariadenie pre bezvzduchové striekanie s použitím tlaku na špičke 2 500 psi a s typom trysky so špičkou 0,015 – 0,018 inch.

APLIKAČNÉ ÚDAJE

Zmiešavací pomer

Hmotnostný 4,5 : 1 (B : A)

Objemový 4 : 1 (B : A)

Krycia schopnosť materiálu - Praktická

5,4 m² / 1 lit. pri hrúbke 150 µm (štetec, valček)

5 m² / 1 lit. pri hrúbke 150 µm (striekaním)

Uvedené hodnoty sú len teoretické a nezohľadňujú profil alebo stav povrchu.

Použiteľnosť materiálu

10 °C 4 hodiny

20 °C 2 hodiny

30 °C 1 hodina

Doby pretierania

Minimálna doba Ihneď po vyschnutí (min. 8 hod.)

Maximálna doba Do 24 hodín

Ak sa prekročila doba pretierania, povrch treba nechať vytvrdnúť, následne musí byť znovu otryskaný a očistený.

ČAS VYTVRDZOVANIA MATERIÁLU

Pohyb bez zaťaženia alebo ponoru 8 hodín

Ľahké zaťaženie 16 hodín

Plné zaťaženie alebo ponor 3 dni

Chemický kontakt 5 dní

Pri teplote 20°C by mal aplikovaný materiál vytvrdzovať uvedený čas podľa určeného použitia v nasledovných podmienkach. Uvedené časy sa zdvojnásobia pri 10°C a znížia o polovicu pri 30°C.

CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

Materiál ponúka za určitých podmienok dobrú chemickú odolnosť proti väčšine chemikáliám vrátane:

Síran Hlinitý	
Dusičnan Amónny	
Soľanka	
Síran Vápenatý	
Surová ropa - sladká	
Zriedené Anorganické kyseliny	
Etylénglykol	
Chlorid Železitý	
Hydraulický olej	
Mazací olej	
Zemný plyn	
Uhlíčan Sodný	
Hydroxid Sodný	
Vosk	
Chlorid Zinočnatý	

Pre bližšie informácie ohľadne chemickej odolnosti kontaktujte H&H UNIKOV s.r.o. !

KVALITA PRODUKTU

Všetky produkty spoločnosti Resimac sa dodávajú v rámci úplného zdokumentovaného systému kvality spoločnosti.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Počas miešania a aplikácie tohto produktu vždy dodržiavajte správne postupy. Počas premiešavania a aplikácie tohto produktu sa musia používať ochranné rukavice a iné odporúčané osobitné ochranné prostriedky. Pred zmiešaním a nanesením materiálu sa uistite, že ste si podrobne prečítali a úplne porozumeli Bezpečnostnému listu výrobku.

PRÁVNE UPOZORNENIE

Údaje obsiahnuté v tomto Technickom liste sú len informatívne a spoľahlivé v čase vydania. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za výsledky získané inou stranou, navyše ktorých metódy neboli preukázané pri našej kontrole. Je na zodpovednosti zákazníka určiť vhodnosť produktu na použitie. Spoločnosť Resimac nepreberá žiadnu zodpovednosť vyplývajúcu z použitia týchto informácií alebo produktu popísaného v tomto dokumente.

ZÁRUKY

Spoločnosť Resimac zaručuje, že výkon dodávaného produktu bude zodpovedať typickému popisu uvedenom v tejto špecifikácii a technickom liste za predpokladu, že materiál bude správne skladovaný a použitý podľa postupov uvedených v tomto technickom liste.