

## 472 PoluRan Roller Coat

Dvojzložkový polyuretánový náter s úplným leskom a stredným obsahom sušiny na báze hydroxy akrylátu a alifatického izokyanátu. Vysoký výkon, bez efektu zažltnutia.

### APLIKÁCIA

Trvácny konečný náter v priemyselných epoxidových a polyuretánových náterových systémoch, kde sa kladú vysoké požiadavky na odtieň a odolnosť lesku. Odolný chemikáliám, zvetrávaniu a mechanickému nárazu. Vysoký výkon v oblasti pobrežných plošín, námorníctve, v petrochemických a priemyselných prostrediach. Vynikajúce vlastnosti pre in-situ aplikáciu štetcom či valčekom.

Vynikajúci jednonáterový systém pre opravu kontajnerov a kabín.

### PRACOVNÝ POSTUP

Zmes:	472 PoluRan Roller Coat báza	17 častí objemu
	PoluRan 901 aktivátor	3 časti objemu
Pokyny na miešanie:	Zmiešajte komponent bázy a aktivátora, najlepšie pomocou mechanického miešacieho zariadenia. Teplota zmesi pri aplikácii by mala byť najmenej 10 °C.	
Riedenie:	Náter môže byť aplikovaný bez riedenia použitím bezvzduchového striekania. Pre aplikáciu vzduchovou striekacou pištoľou sa musí pridať riedidlo PU5801.	
Spracovateľnosť zmesi:	2 h pri teplote 20 °C. (zmiešaný produkt)	
Podmienky aplikácie:	Na dosiahnutie správnej formy náteru musí byť okolitá teplota najmenej 10 °C. Teplota podkladu by mala byť najmenej 3 °C nad rosným bodom. Počas aplikácie a schnutia dobre vetrajte priestory, aby sa znížilo vyparovanie rozpúšťadiel. Je to nevyhnutné na získanie dobrých podmienok schnutia.	
Spôsob aplikácie:	Uprednostnite bezvzduchovú alebo airmix striekaciu techniku. Pri použití štetca sa môže dosiahnuť rozdielna hrúbka náteru a možný vntorný tok.	

### TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Úplný lesk			
Odtieň	Štandardné odtiene, tiež bezchrómové a bezolovnaté			
Obsah sušiny	51 % (z objemu zmesi)			
VOC	450 g/l			
Špecifická hmotnosť	1,2 kg/l (po zmiešaní komponentov) pri 20 °C			
Hrúbka suchého náteru	Štandard: 40-60 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)			
Teoretická výdatnosť	10,2 m <sup>2</sup> /l pre hrúbku suchého náteru 50 µm			
Praktická výdatnosť	Praktická výdatnosť závisí na rôznych okolnostiach. Pre airless striekanie: - veľké plochy : 70% teoretickej výdatnosti. - malé plochy: 50% teoretickej výdatnosti.			
Odolnosť teploty	Max 120°C (suché zaťaženie)			
Doba schnutia (pri hrúbke suchého náteru 40-60 µm):				
Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	2 hod	1,5 hod	45 min	0,5 hod
K manipulácii	12 hod	6 hod	3 hod	2 hod
Pretierateľný	48 hod	16 hod	8 h	6 hod

Počas schnutia a zretia by relatívna vlhkosť mala zostať pod 80%. Počas tohto obdobia sa treba vyhnúť akémukoľvek kontaktu s vlhkosťou.

## 472 PoluRan Roller Coat

### ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Bezvzduchová striekacia pištoľ	Airmix
Riedidlo	PU5801	PU5801
Odporúčané riedenie	0-10% objemu	0-10% objemu
Priemer trysky	Min 0,23 mm	Min 0,23 mm
Tlak prietoku	Min 140 bar	Min 70 bar
Hrúbka suchého náteru	40-60 µm	40-60 µm
	Štetec-valček	Vzduchové striekanie
Riedidlo	S5102	PU5801
Odporúčané riedenie	0-5 % objemu	5-10 % objemu
Priemer trysky		Min 2 mm
Tlak prietoku		Min 3 bar
Hrúbka suchého náteru	40 µm	40-60 µm

Čistenie nástrojov: Ihneď po aplikácii pomocou riedidla PU5801.

### ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A OCHRANA ZDRAVIA

Označenie	V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach.
	Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ich ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite a nefajčite.
UN	1263

### OSTATNÉ ÚDAJE

Balenie	20 l plechovky a 200 l sudy. Riedidlo v 20l plechovkách.
Skladovanie	12 mesiacov v originálnom, dobre uzavretom balení, uskladnené pri teplote od +5°C do +40°C.
Upozornenie	Výrobca a distribútor nemajú vplyv na spôsob a podmienky aplikácie, preto nemajú pri ich nedodržaní žiadnu zodpovednosť za údaje uvedené v technickom liste.

### GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzení garancie. Kópia je k dispozícii v Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedená v tomto bulletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.

#### Výrobca:

Baril Coatings BV  
Zilverenberg 9 – 5234 GL 's-Hertogenbosch (NL)  
P.O.Box 3027 – 5203 DA 's-Hertogenbosch (NL)  
tel: +31 (0) 73 6419890 – Fax: +31 (0) 73 6420 550  
email: [info@baril.nl](mailto:info@baril.nl) – website: [www.baril.nl](http://www.baril.nl)



#### Servis a distribúcia:

H&H Unikov s.r.o.  
Paulínska 9, 917 01 TRNAVA (SK)  
tel./fax: +421 (0) 33 5512200  
email: [info@hhunikov.sk](mailto:info@hhunikov.sk)  
web: [www.hhunikov.sk](http://www.hhunikov.sk)