



## RESICHEM 507 DWPU

**RESICHEM 507 DWPU** je hrubovrstvový, vysokosušínový, dvojzložkový, bezrozpúšťadlový, protikorózný polyuretánový náter, určený pre dlhodobú a účinnú ochranu potrubí, vnútorných povrchov nádrží, potrubných tvaroviek a zariadení. Resichem 507 DWPU spĺňa požiadavky pre kontakt s pitnou vodou podľa BS6920:1990 vyžadovaných Výskumným ústavom pre vodné hospodárstvo (Water Research Center).

### PREDNOSTI PRODUKTU

- Bezrozpúšťadlový produkt
- Hrubá vrstva pri aplikácii jediného náteru
- Vynikajúca odolnosť proti korózii
- Rôzne spôsoby aplikácie – štetcom, valčekom, striekaním
- Schválený produkt pre kontakt s pitnou vodou
- Nákladovo efektívne riešenie
- Zníženie prestojov výrobných oblastí
- Dlhodobá účinná protikorózna ochrana

### TYPICKÉ POUŽITIE

- Kryty čerpadiel, ventilov
- Vnútorné aj vonkajšie povrchy potrubí
- Vnútra nádrží a cisterien
- Odtokové a drenážne systémy
- Nádrže a zásobníky pitnej vody, tvarovky a fitingy zariadení
- Ocelové a betónové konštrukcie
- Námorné a prímorské objekty

### PRÍPRAVA POVRCHU

#### Kovové povrchy

Všetok olej a masnota musia byť z natieraného povrchu odstránené vhodným čistiacim prostriedkom, ako napr. roztokom MEK. Pre dosiahnutie optimálneho výkonu náteru by sa mal natieraný povrch otryskať na stupeň očistenia Sa 2,5 podľa ISO 8501-4 (SSPC SP10/NACE 2) a minimálny stupeň profilu povrchu by mal zodpovedať 75 µm, ktorý možno dosiahnuť použitím uhlového abrazívneho materiálu. Po ošetrení povrchu musí byť tento povrch očistený a odmastený vhodným čistiacim rozpúšťadlom, ako napr. roztokom MEK alebo podobne. Všetky ošetrené povrchy musia byť natreté ešte skôr, ako príde k oxidácii alebo hrdzaveniu natieraného povrchu.

**UPOZORNENIE:** Povrchy kontaminované soľami musia byť otryskané tak, ako je uvedené vyššie a následne počkať 24 hodín, kým všetky zapustené soli nevystúpia pomaly na povrch. Po uplynutí tejto doby sa ošetrovaný povrch musí okartáčovať a očistiť použitím MEK roztoku, aby sa odstránili povrchové soli. Tento proces sa musí opakovať dovtedy, kým nie sú všetky zapustené soli odstránené z ošetrovaného povrchu.

Tam, kde nie je možné očistenie abrazívnym tryskaním (s výnimkou povrchov kontaminovaných soľami), by mal byť natieraný povrch zdrsnený pomocou MBX náradia, ihlovou pištoľou alebo brúsením.

Aj keď stupeň príľnavosti nebude za týchto podmienok ideálny, bude vyhovovať pre väčšinu aplikácií.

### 2. Betónové povrchy

Z ošetrovaného povrchu odstrániť všetku kontamináciu a mierne otryskať, pričom treba dať pozor, aby pred aplikáciou Resichem materiálu nebola štruktúra obnažená. Nový betón nechajte vyzrieť aspoň 21 dní a následne očistite od cementového mlieka. Pre dosiahnutie optimálneho výkonu náteru pri vlhkom povrchu, by sa mal natieraný povrch ošetriť penetračným náterom **RESICHEM 505 Dampseal**. Tam, kde je betónový povrch suchý, ale pórovitý, použite penetračný náter **RESICHEM 503 SPEP**.

ÚDAJE O PRODUKTE	
<b>Vzhľad</b>	
Báza	Šedá, krémová, modrá tixotropná kvapalina
Aktívátor	Kvapalina jantárovej farby
Zmes	Šedá, krémová, modrá tixotropná kvapalina
<b>Hustota</b>	
Báza	1,31 g/cm <sup>3</sup>
Aktívátor	1,22 g/cm <sup>3</sup>
Zmes	1,29 g/cm <sup>3</sup>
<b>Objemová kapacita</b>	1 000 cm <sup>3</sup> (1 lit. balenie)
<b>Obsah pevných látok</b>	100 %
<b>Odolnosť materiálu proti stekaniu</b>	Nula pri hrúbke 1500 µm (striekanie) Nula pri hrúbke 750 µm (štetec)
<b>Balenie</b>	1 lit., 4 lit., 20 lit.
<b>Skladovanie</b>	5 rokov v neotvorenom balení a pri skladovaní na suchom mieste (15°C – 30 °C)

VLASTNOSTI PRODUKTU	
<b>Príľnavosť</b>	
ASTM D1002 otryskaná oceľ s profilom 75 µm (mierne)	169 kg/cm <sup>2</sup> (2 400 psi)
<b>Pevnosť v ohybe</b>	
ASTM D790	755 kg/cm <sup>3</sup> (10 700 psi)
<b>Pevnosť v tlaku</b>	
ASTM D695	507 kg/cm <sup>2</sup> (7 200 psi)
<b>Tvrdosť Shore D ASTM D2240</b>	80
<b>Flexibilita</b>	
British Gas CW6	3% deformácia pri 20°C
FW0028 (navrhnutá metóda)	3% deformácia pri 5°C
Vyhovuje:	3% deformácia pri 0°C
<b>Odolnosť proti nárazu</b>	
British Gas CW6 (BS EN 10290)	15 J
<b>Odolnosť proti korózii</b>	
ASTM B117	Min. 5 000 hodín
<b>Odolnosť proti vode</b>	
British Gas CW6 a FW0028	Vyhovuje pri 50°C
<b>Predĺženie materiálu (Elongácia)</b>	
Pri 25°C	30%
<b>Strata príľnavosti vplyvom katódickej ochrany</b>	
British Gas CW6 a FW0028	Vyhovuje
<b>Odolnosť proti teplote</b>	
Podmienky ponoru	Do 70°C
Suchá teplota	- 20°C – +120°C



## RESICHEM 507 DWPU

### MIEŠANIE A APLIKÁCIA

Pred samotným zmiešaním zložiek treba bázu zahriať na 15-25°C. Neaplikujte, ak teplota okolia alebo podkladu je nižšia ako 5°C alebo nižšia ako 3°C nad rosným bodom.

#### Aplikácia striekaním

Tento spôsob aplikácie by sa mal štandardne vykonať použitím viacúčelového bezvzduchového striekacieho zariadenia s ohrevom a pohonom 60:1, so vstupným tlakom 50 psi a veľkosťou hrotu 0,019 – 0,025 (inch).

Bázu ohrievajte až na 50°C a uistite sa, že zmiešaný materiál je ohriaty na 35°C – 40°C. Používajte čo najkratšie hadice kvôli udržiavaniu správnej teploty materiálu. Hrúbka aplikovaného náteru by mala byť medzi 750 µm až 1000 µm. Miešací pomer materiálu je 3 : 1 (obj.).

#### Vlastnosti striekacieho zariadenia musia spĺňať nasledovné:

1. Tlakové dávkovacie čerpadlá s regulátorom vzduchu na dodávanie bázy a aktivátora do dávkovacieho zariadenia buď priamo z originálnych nádob materiálu alebo rozdelených nádob
2. Dávkovacie čerpadlá s regulátorom vzduchu schopné vyrábať zmes v pomere 3 : 1 (obj.). Zariadenie by malo byť schopné dodať tlak až 3 500 psi
3. Výstupné potrubie vrátane pomocných tlakových ventilov, meradiel a vnútorných filtrov pre nízkotlakové dávkovanie aj vysokotlakový vývod
4. Tlak v hadiciach pre vedenie kvapalín a materiálu by mal byť taký, aby vyhovoval bezpečnostným požiadavkám pri maximálnom možnom tlaku vyvíjanom strojom
5. Pridané hadice s priemerom pre miešací pomer 3 : 1, 9 mm pre bázu a 6 mm pre aktivátor
6. Pridané termostaticky riadené ohrievače pre tlakované kvapaliny. Všetky dávkovacie prírodné hadice musia byť izolované a zariadenia musí bez schopné poskytnúť teplotu pri striekaní minimálne 35°C
7. Báza musí byť pred aplikáciou predhriata použitím ohrievača nádob alebo v ohrievacej nádrži
8. Čerpadlo na čistenie s regulátorom vzduchu pre premývanie hadíc, potrubí a striekacích pištoľí
9. Multifunkčný statický mixér na dôkladné premiešanie zložiek, ktoré je pridané vedľa zariadenia alebo pred striekacou pištoľou
10. Zariadenie na vypnutie pohonu striekacieho zariadenia

#### Manuálna aplikácia (štetec, valček)

Nalejte obsah aktivátora do nádoby s obsahom bázy a dôkladne premiešajte. Zložky miešajte dovedy, kým sa nevytvorí homogénna a rovnomerná zmes bez pruhov. Zmiešaný materiál možno použiť do 20 - 25 minút (pri 20°C) od začiatku miešania.

Ak sa vyžaduje viac času na aplikáciu, materiál sa môže pred miešaním a v priebehu použitia schladiť. Štandardne sa materiál aplikuje v hrúbke 300 – 500 µm mokrého náteru (WFT).

### APLIKAČNÉ ÚDAJE

Zmiešavací pomer	
Hmotnostný	3,25 : 1 (B : A)
Objemový	3 : 1 (B : A)
Krycia schopnosť materiálu	
2 m <sup>2</sup> / 1 lit. pri hrúbke 500 µm	
13,32 m <sup>2</sup> / 4 lit. pri hrúbke 300 µm	
20 m <sup>2</sup> / 20 lit. pri hrúbke 1 mm	
Hrúbka náteru pri aplikácii striekaním je medzi 1000 – 1500 µm	
Hrúbka náteru pri aplikácii štetcom, valčekom medzi 500 – 750 µm	
Uvedené hodnoty sú len teoretické a nezohľadňujú profil alebo stav povrchu.	
Použitelnosť materiálu	
10 °C	25 – 35 minút
20 °C	15 – 20 minút
30 °C	8 – 10 minút
Doby pretierania	
Minimálna doba	Ihneď po vyschnutí
Maximálna doba	Do 24 hodín
Ak sa prekročila doba pretierania, povrch treba nechať vytvrdnúť, následne musí byť znovu otryskaný a očistený.	

### ČAS VYTVRDZOVANIA MATERIÁLU

Pohyb bez zaťaženia alebo ponoru	2 hodiny
Ľahké zaťaženie	4 hodiny
Plné zaťaženie alebo ponor	3 dni
Chemický kontakt	7 dní
Pri teplote 20°C by mal aplikovaný materiál vytvrdzovať uvedený čas podľa určeného použitia v nasledovných podmienkach. Uvedené časy sa zdvojnásobia pri 10°C a znižia o polovicu pri 30°C.	

### CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

Materiál ponúka za určitých podmienok dobrú chemickú odolnosť proti väčšine chemikáliám vrátane (20°C):	
Kyselina Octová 10 %	Kyselina Mliečna 20 %
Kyselina Benzoová 15 %	Minerálny Olej
Ricínový Olej	Kyselina Dusičná 10 %
Cyklohexán	Kyselina Fosforečná 50 %
Etylalkohol 50 %	Hydroxid Draselný 10 %
Kyselina Mravčia 10 %	Uhličitan Sodný 10 %
Motorový Olej	Hydroxid Sodný 10 %
Glycerín	Kyselina Sírová 50 %
Kyselina Chlorovodíková 20 %	Lakový Benzín
Izopropanol	



## RESICHEM 507 DWPU

### KVALITA PRODUKTU

Všetky produkty spoločnosti Resimac sa dodávajú v rámci úplného zdokumentovaného systému kvality spoločnosti.

### ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Počas miešania a aplikácie tohto produktu vždy dodržiavajte správne postupy. Počas premiešavania a aplikácie tohto produktu sa musia používať ochranné rukavice a iné odporúčané osobitné ochranné prostriedky. Pred zmiešaním a nanosením materiálu sa uistite, že ste si podrobne prečítali a úplne porozumeli Bezpečnostnému listu výrobku.

### PRÁVNE UPOZORNENIE

Údaje obsiahnuté v tomto Technickom liste sú len informatívne a spoľahlivé v čase vydania. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za výsledky získané inou stranou, navyše ktorých metódy neboli preukázané pri našej kontrole. Je na zodpovednosti zákazníka určiť vhodnosť produktu na použitie. Spoločnosť Resimac nepreberá žiadnu zodpovednosť vyplývajúcu z použitia týchto informácií alebo produktu popísaného v tomto dokumente.

### ZÁRUKY

Spoločnosť Resimac zaručuje, že výkon dodávaného produktu bude zodpovedať typickému popisu uvedenom v tejto špecifikácii a technickom liste za predpokladu, že materiál bude správne skladovaný a použitý podľa postupov uvedených v tomto technickom liste.