

WG-Welestone

VLHKOSŤOU VYTVRDZUJÚCI PROTIKORÓZNY JEDNOZLOŽKOVÝ POLYURETÁNOVÝ ZÁKLADNÝ NÁTER

POPIS PRODUKTU

WG-Welestone je vysoko efektívny jednozložkový, polyuretánový, protikorózny, vlhkosťou vytvrdzujúci základný náter na báze rozpúšťadla.

Základný náter môže byť aplikovaný pri vysokej relatívnej vlhkosti, minusových teplotách a bez obmedzenia rosným bodom. Maximálna doba pretierania nie je obmedzená.

WG-Welestone je základný náter s vysokým obsahom pevných častíc, hliníka a kryštálikov oxidu železitého (MIO). Jeho aplikácia je možná aj na nedokonale pripravenom povrchu.

WG-Welestone sa vyznačuje vynikajúcou protikoróznou ochranou a bariérovými vlastnosťami, vysokou impregnačnou a zvlhčujúcou schopnosťou na minimálne pripravené povrchy a vynikajúcou príľnavosťou.

ODPORÚČANÉ POUŽITIE

Tento náter sa odporúča na všetky neželezné kovové aj železné povrchy ošetrené otryskaním. WG-Welestone sa môže aplikovať aj na oceľové povrchy ošetrené mechanicky alebo vodným otryskaním.

WG-Welestone sa môže použiť ako základný, medzivrstvový alebo vrchný náter v korozívnych prostrediach C2-C4, C5-I, C5-M, Im1-Im3 (ISO 12944-2).

Ideálny je ako adhézny most pre väčšinu existujúcich náterov.

PRÍPRAVA POVRCHU

Povrch musí byť vizuálne suchý a čistý. Musí byť ošetrený a očistený podľa normy ISO 8504.

Oceľové povrchy. Náter môže byť aplikovaný na rôznu stupeň očistenia povrchu. V ideálnom prípade sa odporúča povrch tryskať aspoň na stupeň Sa 2,5 podľa normy ISO 8501-1 alebo podobne.

Profil povrchu by mal zodpovedať jemnej alebo strednej úprave podľa normy ISO 8503-1 (30-75 μ Ry5). Všetky brúsne častice a prach musia byť následne odstránené pomocou stlačeného vzduchu alebo povysávané. Oceľový povrch musí byť pretretý do 4 hodín po príprave povrchu, aby sa zabránilo korózii.

V prípade, že povrch nemôže byť otryskaný, mal by byť pripravený mechanicky tak, aby sa zabezpečil vhodný profil. Na prípravu povrchu môže byť použitý aj vysokotlakový vodný lúč.

MIEŠANIE

WG-Welestone je jednozložkový materiál a treba ho iba poriadne premiešať, aby sa dosiahla celistvá homogénna hmota. Pred otvorením a miešaním musí byť teplota materiálu aspoň 3°C nad rosným bodom.

Pred aplikáciou musí byť materiál dôkladne premiešaný použitím mechanického miešadla. Ak sa počas miešania vytvorí

bublíny, nechajte materiál odstáť aspoň 30 minút pred aplikáciou. Stále miešanie sa nevyžaduje. Po premiešaní musí byť povrch materiálu v nádobe zaliaty rozpúšťadlom v množstve približne 100-200 ml, aby sa zabránilo prenikaniu vlhkosti a nádoba musí byť následne utesená (v prípade pomalšieho nanášania náteru alebo horších poveternostných podmienok).

APLIKAČNÉ PODMIENKY

V prípade, že natieraný povrch je vizuálne suchý, bez kondenzácie alebo námrazy, môže byť WG-Welestone aplikovaný bez obmedzenia rosným bodom či relatívnou vlhkosťou vzduchu pri teplote -18°C až +40°C okolitého vzduchu ako aj substrátu.

Viskozita náteru sa bude pri nižších teplotách zvyšovať. Aby sa zachovala viskozita pri aplikácii a predišlo sa nadmernému stenčeniu vrstvy náteru, teplota materiálu počas aplikácie by nemala byť nižšia ako +15°C.

Avšak ak je relatívna vlhkosť nižšia ako 40%, odporúča sa pridať aktivátor WG-Welethinner Plus. **Pred použitím WG-Welethinner Plus, konzultujte prosím postup s Welesgard!**

Povrch musí byť vizuálne suchý, teda WG-Welestone nesmie byť aplikovaný v daždi alebo snehu, alebo ak daný materiál ešte nevyschol na dotyk potom čo sa dostal do styku s dažďom alebo snehom.

APLIKAČNÉ METÓDY

Aplikácia striekaním

Najčastejším spôsobom je aplikácia bezvzduchovým striekaním, prípadne možno použiť aj vzduchové striekanie.

Aplikácia štetcom

Tento spôsob sa odporúča pri nanášaní v pruhoch a pri lokálnych opravách. Treba dbať o výslednú mokrú a suchú hrúbku vrstvy v súlade s navrhovanými hrúbkami náteru.

APLIKAČNÉ POŽIADAVKY

Požiadavky na bezvzduchové striekanie:

Tlak trysky	12,5-14 MPa
Typ trysky	0,011"-0,015"
Uhol striekania	40-80°
Filter	Zabezpečenie čistoty filtra Veľkosť filtra – 60 sitko (250 μ m)

Riedenie:

Zvyčajne nie je riedenie potrebné. V prípade potreby použiť riedidlo WG-Welethinner alebo WG-Welethinner CC a to maximálne do 10%. WG-Welethinner CC by nemal byť použitý pri teplotách vyšších ako +5°C. WG-Welethinner by mal byť použitý pri teplotách od 0°C do +40°C. Riedidlo musí byť použité v súlade s regionálnymi a národnými regulačnými normami.

UPOZORNENIE: V prípade použitia iného riedidla ako je odporúčané, výrobca nenesie zodpovednosť za zhoršenú kvalitu náteru.

Čistenie:

Zariadenie musí byť očistené s riedidlom **WG-Welethinner** alebo **WG-Welethinner CC** ihneď po ukončení prác. V prípade, že spomenuté riedidlá nie sú k dispozícii, môžu byť použité len tieto čistiace rozpúšťadlá: MEK, xylén a roztok xylénu a MEK 1:1.

HRÚBKA NÁTERU A TEORETICKÁ SPOTREBA

	Štetcom	Striekaním
Hrúbka suchej vrstvy	40-50 µm	40-100 µm
Hrúbka mokrej vrstvy	60-75 µm	60-149 µm
Teoretická spotreba náteru	16,75-13,40 m ² /l	16,75-6,70 m ² /l

* Nadmernou hrúbkou vrstvy (pri aplikácii štetcom nad 50 µm a pri aplikácii striekaním nad 100 µm) sa predĺži doba schnutia, vzniká slabá príľnavosť, bubliny a praskliny, zachytáva sa rozpúšťadlo a bude treba tieto defekty opravovať.

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

FARBA	Hliníková
OBSAH PEVNÝCH ČASTÍČ	67 ± 2 obj. %
LESK	Slabý
VOC: (Prchavé Organické Látky)	< 280g/l
HUSTOTA	1,22 ± 0,05 g/cm ³
ODOLNOSŤ PRI SUCHEJ TEPLOTE	
DLHODOBÁ	+145°C
KRÁTKODOBÁ	+175°C
ODOLNOSŤ VOČI NÁRAZU (ASTM 2794)	>5 J.
PRILNAVOSŤ: (GOST 15140)	≤1 J.
PRILNAVOSŤ: (ASTM D4541)	>4 MPa
ODOLNOSŤ VOČI VODE	VYNIKAJÚCA
ODOLNOSŤ VOČI ROZPÚŠŤADLÁM	DOBRÁ

DOBA SCHNUTIA PRI TEPLOTE S RELATÍVNOU VLHKOSŤOU > 60% ¹

Teplota	Suchý na dotyk
-18°C	1 deň
-10°C	15 hodín
0°C	12 hodín
+10°C	7 hodín
+23°C	2 hodiny
+40°C	1 hodina
Teplota	Minimálny interval na pretretie ^{2,3}
-18°C	3 dni
-10°C	2 dni
0°	18 hodín
+10°C	12 hodín
+23°C	5 hodín
+40°C	3 hodiny
40°C	5 dní

Teplota	Kompletná polymerizácia
-10°C	-
0°C	-
+10°C	10 dní
+23°C	7 dní
+40°C	5 dní

¹ Čas vytvrdzovania a polymerizácie závisí od relatívnej vlhkosti, teploty, prúdenia vzduchu a hrúbky vrstvy náteru.

² Ak je povrch čistý, neexistuje maximálny časový interval na pretieranie.

³ Doba schnutia je určená len pre pretieranie s vlhkosťou vytvrdzujúcich polyuretánových materiálov Welesgard. Pretieranie inými nátermi je možné až vtedy, keď je náter WG celkom polymerizovaný. V opačnom prípade môže prísť k zastaveniu procesu vytvrdzovania.

SKLADOVATEĽNOSŤ

Materiál musí byť použitý do 12 mesiacov od dátumu výroby. **Produkt musí byť skladovaný len v originálnom balení pri teplote od +5°C do +30°C.**

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

WG-Welestone je bezpečný, ak sa postupuje podľa príslušných inštrukcií.

WG-Welestone je v kvapalnom stave horľavý. Udržujte mimo zdroja otvoreného ohňa a vysokých teplôt. Počas aplikácie je nutné nosiť ochranné rukavice. Musí byť zabezpečená vhodná ventilácia. Pokiaľ sa materiál strieka, použite vhodný respirátor.

Podrobné informácie o rizikách zdravia, bezpečnosti a opatreniach nájdete v bezpečnostných listoch (BL).

BALENIE

Materiál je dodávaný v 10 alebo 12 litrových plechových kanistroch.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE

Vyššie spomenuté informácie sú uvedené v súlade s našimi laboratórnymi testami a praktickými aplikačnými skúsenosťami.

Výrobca berie do úvahy, že výrobok môže byť použitý nesprávne; v tom prípade výrobca nedáva, okrem kvality svojho produktu, žiadne iné záruky.

Výrobca má právo vylepšovať svoj produkt a meniť vyššie spomenuté informácie bez predchádzajúceho oznámenia.

Dátum vydania 7. december 2013 – Welesgard Company
Tento Technický List nahrádza všetky prechádzajúce verzie

Výrobca: Welesgard, Rue de la Servette 93, 1202 Geneva, Switzerland, +421 22 501 7732, +421 22 734 4234, sales@welesgard.com, www.welesgard.com

Distribúcia & Servis: H&H UNIKOV s.r.o., Paulínska 9, 917 01 Trnava, SR, +421 33 55 12 200, +421 907 155 554, +421 905 753 941, info@hhunikov.sk, jojo@hhunikov.sk, www.hhunikov.sk

H&H UNIKOV