

WG-Sulacover 2K

FLEXIBILNÝ POLYURETÁNOVÝ NÁTER

TYP NÁTERU

Je rýchloschnúci, flexibilný polyuretánový náter s alifatickým izokyanátovým tužidlom.

VLASTNOSTI NÁTERU

WG-Sulacover 2K je vysokosušinový náter, ktorý obsahuje hrdzu odpudzujúce pigmenty. Poskytuje dobrú odolnosť voči nárazu a môže byť zaťažený už po krátkej dobe schnutia.

WG-Sulacover 2K chráni pred slnečným a UV žiarením.

POUŽITIE NÁTERU

WG-Sulacover 2K sa odporúča ako samostatná vrstva alebo vrchný náter v korozívnom prostredí triedy C2 a C3 na ľahko natreté oceľové produkty, ako sú dvere, plynové fľaše, zábradlia a pod., v korozívnom prostredí triedy C2-C4, C5-I/C5-M ako vrchný náter na rôzne základné nátery.

WG-Sulacover 2K sa môže použiť na prekrytie starých natretých povrchov a ako náter na podlahy s betónovým a oceľovým povrchom. Je veľmi vhodný na drevo, preglejky, dosky, atď.

TEST KONDUKTIVITY

WG-Sulacover 2K je testovaný v súlade s európskou normou EN 1504-2.

KOMPATIBILNÉ NÁTERY

WG-Sulacover 2K sa môže v závislosti od prevádzkových podmienok použiť v kombinácii s rôznymi nátermi:

Základný náter na oceľové povrchy:

- WG-WELEFORCE FD
- WG-WELEFORCE PRIMER
- WG-WELEFORCE ZINC
- Celá séria epoxidových materiálov WG-WELEFORCE

Základný náter na betónové povrchy:

- WG-WELEFORCE SEALER
- WG-SULACOVER 2K

Vrchný náter:

- WG-SULACOVER 2K
- WG-SULACOVER LQ

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhľad	
Farba	RAL
Lesk	Polo matný
Vlastnosti materiálu	
Objemová sušina	65±2 %
Celková hmotnosť sušiny	890 g/l
VOC (Prchavé organické látky)	310 g/l
Tepelná odolnosť suchá (ASTM D2485)	+ 120°C

UPOZORNENIE: V prípade, že je potrebné dosiahnuť lesklý vzhľad, treba aplikovať ako vrchný náter WG-Sulacover 2K-LQ.

HRúbKA NÁTERU A TEORETICKÁ SPOTREBA

	Minimálne	Stredne	Maximálne
Suchá vrstva náteru	60 µm	120 µm	150 µm
Mokrú vrstvu náteru	90 µm	185 µm	230 µm
Teoretická spotreba náteru	11,1 m ² /l	5,4 m ² /l	4,3 m ² /l

PRAKTICKÁ VÝDATNOSŤ NÁTERU

Závisí od poveternostných podmienok, natieranej konštrukcie, drsnosti povrchu a spôsobu aplikácie.

Praktická výdatnosť náteru na betónovom povrchu:

Základný náter	Vrchný náter
4 – 7 m ² /l	4 – 9 m ² /l

Závisí od spôsobu aplikácie a porézności povrchu. V prípade veľmi porézneho povrchu sa odporúča nanášať základný náter v dvoch vrstvách.

PRÍPRAVA POVRCHU

Všetka kontaminácia, ktorá by mohla brániť priľnavosti, sa musí z natieraného povrchu odstrániť. Odstráňte soli a vo vode rozpustnú kontamináciu mokrym spôsobom pomocou kefy, čistením za vysokého tlaku, parou alebo alkalickým čistením. Olej a masť odstráňte pomocou alkalického čistenia alebo na báze emulgátorov, prípadne rozpúšťadiel (ISO 8504-3, ISO 12944-4). Po čistení musia byť tieto plochy dôkladne opláchnuté čistou vodou. Staré, natreté povrchy, pri ktorých už maximálny interval pretretia vypršal, sa odporúčajú dodatočne zdrsniť vhodným spôsobom.

Oceľové povrchy: Otryskaním minimálne na stupeň očistenia Sa 2,5 (ISO 8501-1, ISO 8504-2). Za studena lisované plechy musia byť zdrsnené brúsnym papierom.

Profil povrchu: Tento musí zodpovedať jemnému alebo miernemu profilu podľa normy ISO 8503-1 (30-75 mikrónov Ry5).

Oceľové povrchy natreté základným náterom: Poškodené alebo skorodované povrchy sa musia očistiť ako je popísané vyššie pri príprave oceľových povrchov.

Hliníkové povrchy: Odstráňte masť a ostatnú kontamináciu. Pieskovaním povrchu pred aplikáciou sa zvýšia adhézne vlastnosti. **WG-Sulacover 2K** neprilne na lodný hliníkový povrch bez základného náteru.

Pozinkované povrchy: Olej, masť a nečistoty odstráňte pomocou alkalického čistenia alebo na báze emulgátorov, prípadne rozpúšťadiel (EN ISO 12944-4). Žiarovo pozinkované oceľové povrchy je potrebné dôkladne očistiť otryskaním s jemným brusivom. Pozinkované tenké oceľové plechy sa musia omyť 5%-ným roztokom amoniaku a následne opláchnuť čistou vodou. Všetky žiarovo pozinkované a pozinkované povrchy by mali byť zdrsené a napenetrované náterom **WG-Weleforce Primer**.

Nové betónové povrchy: Takýto povrch musí byť suchý a minimálne 4 týždne starý, s vlhkosťou nie väčšou ako 97% (4% hmotn.). V prípade, že nie je k dispozícii meracie zariadenie, môže sa vlhkosť podlahy testovať pomocou gumovej podložky. Farba podlahy pod podložkou nesmie byť po 24 hodinách tmavšia ako zvyšok podlahy. Betón, ktorý sa bude natierať, musí byť pevný a tvrdý (povrch by mal dosiahnuť až 80% svojej konečnej pevnosti) a aditíva ako melaminové živice, plastové disperzie, vosky, silikóny alebo silikáty, ktoré by mohli znižovať priľnavosť alebo absorpciu základného náteru, sa nesmú používať. Uvoľnený betón, cementové mlieko, zvyšky umelých disperzií a voskov sa musia odstrániť z betónového povrchu tryskaním alebo brúsením. V prípade potreby možno použiť 15% - 20%-ný roztok kyseliny chlorovodíkovej (HCl).

Starý epoxidový náter: Masť a nečistoty musia byť odstránené pomocou emulgátorov. Povrch so starým náterom sa zdrsní brusným zariadením. Diery a praskliny sa vyplnia epoxidovou výplňou.

Starý betónový povrch: Masť a ostatné nečistoty musia byť odstránené pomocou emulgátorov. Odmastenie by malo byť účinnejšie pri použití plameňa. Starý náter alebo cementové mlieko musí byť odstránené pieskovaním, frézovaním alebo brúsením. Diery a praskliny sa vyplnia epoxidovou výplňou. Ostatné spôsoby sú podobné tým, ktoré sú použité pri nových betónových povrchoch.

Asfaltový povrch: Asfalt by mal byť starý aspoň 6 mesiacov, suchý a čistý.

ENVIROMENTÁLNE PODMIENKY

Teplota okolitého vzduchu	od + 5°C do + 40°C
Teplota povrchu	od + 5°C do + 40°C
Teplota materiálu	+ 5°C
Relatívna vlhkosť vzduchu	Nižšia ako 80 %

UPOZORNENIE: Povrch by mal byť suchý a čistý. Teplota natieraného povrchu by mala byť aspoň +3°C nad rosným bodom.

PRÍPRAVA MATERIÁLU

Miešanie:

Živica	4 diely obj.
Tužidlo	1 diel obj.

Živicu a tužidlo miešajte samostatne (pomalým miešaním), následne zložky zmiešajte a dôkladne premiešajte vrtulovým miešadlom. Miešací pomer zložiek je 4:1 (Živica : Tužidlo). Pred použitím by zabalený materiál mal mať teplotu aspoň +3°C nad rosným bodom.

Riedenie:

V prípade potreby sa môže pridať riedidlo **WT-021**, **WT-011** alebo **WT-022** (pomalé), a to v rozmedzí od 5% do 15% obj.

Čistenie:

Zariadenie musí byť očistené s riedidlom **WT-011** ihneď po ukončení prác. V prípade použitia valčeka sa odporúča čistenie pomocou **WT-023** (špeciálne určený pre aplikáciu s valčekom).

Doba použiteľnosti (pri +23°C)

Približne 1 hodinu po premiešaní (pri vyššej teplote sa doba skracuje).

APLIKAČNÉ METÓDY

Použite aplikáciu pomocou bezvzduchového striekania, elektrostatického striekania, valčeka alebo štetca.

Bezvzduchové striekanie:

Tlak trysky	17 – 20 MPa
Typ trysky	0,011" – 0,015"
Uhol striekania	Závisí od objektu
Filter	Zabezpečenie čistoty filtra Veľkosť filtra – 60 sitko (250µm)

UPOZORNENIE: Nepoužívať nastaviteľnú striekaciu trysku.

Štetcom:

Tento spôsob sa odporúča pri nanášaní v pruhoch a pri lokálnych opravách. Je potrebné zabezpečiť približnú hrúbku náteru. Povrch musí byť očistený brúsením aspoň na stupeň St 3.

Valčekom:

Na betónové povrchy možno použiť valček. V prípade aplikácie valčekom treba pridať aj riedidlo **WT-023** v rozmedzí od 5% do 10% obj.

Nanášanie základného náteru na betónový povrch:

Riedený náter by mal byť rozotieraný na plochu pomocou oceľového hladidla, mohérového valčeka alebo maliarskym štetcom. Ak je absorpcia nedostatočná, možno ju zvýšiť po 8 hodinách (+ 23°C). Porézny alebo nový betónový povrch môže byť natretý základným náterom **WG-Weleforce Sealer**.

Nanášanie vrchného náteru na betónový povrch:

Aplikácia tohto náteru ako vrchného sa odporúča v priebehu 8 hodín až 3 dní (+23 °C) po natretí základným náterom. Pri tejto aplikácii musí byť **WG-Sulacover 2K** riedený v rozsahu 5% až 10% obj. a nanášaný pomocou jemného mohérového valčeka, valčeka alebo štetca.

Nanášanie vrchného náteru s požiadavkou finálneho lesku:

V tomto prípade treba použiť ako finálny náter **WG-Sulacover LQ**.

DOBA SCHNUTIA (80 µm)

	+ 23°C
Suchý povrch	1,5 hodiny
Suchý na dotyk	3 hodiny
Druhý náter	3 hodiny
Úplné vytvrdnutie	7 dní

Na dobu schnutia a vytvrdzovania vplývajú vlhkosť, teplota, prúdenie vzduchu a hrúbka vrstvy náteru.

SKLADOVATEĽNOSŤ A ŽIVOTNOSŤ

Produkt musí byť skladovaný len v originálnych uzavretých nádobách. Udržujte nádoby v suchom a dobre vetranom priestore a v dostatočnej vzdialenosti od zdroja tepla a vznietenia.

Skladovacia teplota	od + 5°C do + 30°C
Zložka A	2 roky
Zložka B	1,5 roka

Pri skladovaní, popísanom vyššie, je životnosť zložky A v neotvorenom balení 2 roky a zložky B v neotvorenom balení 1,5 roka od dátumu výroby. Dátum výroby je vyznačený na obale nádoby ako dátum šarže.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Materiál používajte pri vhodnej ventilácii. Nevdychujte aerosólne výpary a vyhnite sa kontaktu s pokožkou. Pri styku materiálu s pokožkou okamžite omyte čistiacim prostriedkom, mydlom a vodou. Oči okamžite opláchnite vodou a vyhľadajte lekára.

Podrobné informácie o rizikách zdravia, bezpečnosti a opatreniach nájdete v bezpečnostných listoch (BL).

BALENIE

WG-Sulacover 2K	Objem hmoty (v litroch)	Veľkosť nádoby (v litroch)
Zložka A	8 / 16 litrov	10 / 20 litrov
Zložka B	2 / 4 litre	2,5 / 4,2 litre

V prípade záujmu o iné možnosti objemov balenia sa obráťte na Welesgard.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE

Vyššie spomenuté informácie sú uvedené v súlade s našimi laboratórnymi testami a praktickými aplikačnými skúsenosťami.

Výrobca berie do úvahy, že výrobok môže byť použitý nesprávne; v tom prípade výrobca nedáva, okrem kvality svojho produktu, žiadne iné záruky.

Výrobca má právo vylepšovať svoj produkt a meniť vyššie spomenuté informácie bez predchádzajúceho oznámenia.

Dátum vydania 28. október 2016 – Welesgard Company
Tento Technický List nahrádza všetky prechádzajúce verzie

Výrobca: Welesgard, Rue de la Servette 93, 1202 Geneva, Switzerland, +421 22 501 7732, +421 22 734 4234, sales@welesgard.com, www.welesgard.com

Distribúcia & Servis: H&H UNIKOV s.r.o., Paulínska 9, 917 01 Trnava, Slovensko, +421 33 55 12 200, +421 907 155 554, +421 905 753 941, info@hhunikov.sk, jojo@hhunikov.sk, www.hhunikov.sk

