

WG-Weleforce

VYSOKO SUŠINOVÝ EPOXIDOVÝ NÁTER VYSTUŽENÝ SKLENÝMI VLOČKAMI

TYP NÁTERU

Vysoko sušinový, dvojzložkový epoxidový náter vystužený sklenými vločkami. K dispozícii je v štandardnej verzii **Standard (Std)** s aplikačnou teplotou od + 10°C do + 40°C alebo v zimnej verzii **Winter Grade (WG)** s aplikačnou teplotou od - 5°C do + 30°C.

VLASTNOSTI NÁTERU

WG-Weleforce je navrhnutý pre pôsobenie v agresívnych atmosférických, chemických a mechanických podmienkach a pri vysokých teplotách.

WG-Weleforce sa vyznačuje extrémne dobrou odolnosťou proti korózii a vynikajúcou odolnosťou proti oderu na ocelových a betónových povrchoch. Je vhodný pre ponorenie do sladkej, morskej aj odpadovej vody.

POUŽITIE NÁTERU

WG-Weleforce je použiteľný pre ocelové a betónové povrchy, ktoré sú vystavené agresívnemu atmosférickému, chemickému a mechanickému pôsobeniu a vysokým teplotám. Typickým použitím je ochrana závodu na sušenie dreva, tlakových nádob, horúcich koncov papierenských strojov, kontajnerov na kyseliny a zásady, nádrží na odpadové vody, kontajnerov na teplú vodu, ako aj nádrže pre buničinu.

Taktiež môže byť použitý ako náter na podlahy v oblastiach s únikom kyselín, vo výrobných priestoroch, umyvárňach automobilov. Používa sa aj na lodné nádrže pre šedú (použitú) vodu alebo v oblastiach pod vodou.

CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

WG-Weleforce odoláva v odporúčaných náterových systémoch a pri správnej aplikácii aj trvalému ponoru v záplavových oblastiach, benzíne a širokej škále výrobných chemikálií. Presnejšie údaje o chemickej odolnosti si treba objasniť pri konkrétnom prípade.

ODOLNOSŤ PROTI POVETERNOSTNÝM PODMIENAKM

Epoxidové nátery majú prirodzenú vlastnosť skriedovať a strácať farbu vystavením UV žiareniu.

KOMPATIBILNÉ NÁTERY

WG-Weleforce sa môže v závislosti od prevádzkových podmienok použiť s rôznymi nátermi:

Základný náter na ocelové povrchy:

- WG-WELEFORCE
- WG-WELEFORCE PRIMER

Základný náter na betónové povrchy:

- WG-WELEFORCE SEALER

Vrchný náter:

- WG-WELEFORCE

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhľad	
Farba	Sivá, Ružová *
Lesk	Polo matný
Vlastnosti materiálu	
Štandardná verzia:	
Objemová sušina	80±2 %
Celková hmotnosť sušiny	1140 g/l
VOC (Prchavé organické látky)	180 g/l
Zimná verzia:	
Objemová sušina	80±2 %
Celková hmotnosť sušiny	1050 g/l
VOC (Prchavé organické látky)	210 g/l
Všeobecné údaje	
Fyzikálna odolnosť (EN 1504-2)	5,1
Chemická odolnosť (EN 1504-2)	6,1
Odolnosť voči oteru	Váhový úbytok < 3000 mg
Kapilárna absorpcia a priepustnosť pre vodu	$W < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Odolnosť voči nárazu	Trieda II: $\geq 10 \text{ Nm}$
Sila príľnavosti Odtrhovou skúškou	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Odolnosť voči rôznym chemikáliám	Pozri zoznam chemickej odolnosti

UPOZORNENIE: * Priemyselná farba s obmedzením (vzhľadom na obsah pigmentov sa môžu objaviť drobné farebné rozdiely medzi jednotlivými výrobnými šaržami).

HRúbKA NÁTERU A TEORETICKÁ SPOTREBA

Štandardná verzia	Minimálne	Stredne	Maximálne
Suchá vrstva náteru	200 µm	250 µm	400 µm
Mokrú vrstvu náteru	250 µm	310 µm	500 µm
Teoretická spotreba náteru	4,0 m ² /l	3,2 m ² /l	2,0 m ² /l

Zimná verzia	Minimálne	Stredne	Maximálne
Suchá vrstva náteru	200 µm	250 µm	400 µm
Mokrú vrstvu náteru	270 µm	330 µm	530 µm
Teoretická spotreba náteru	3,7 m ² /l	3,0 m ² /l	1,9 m ² /l

PRAKTICKÁ VÝDATNOSŤ NÁTERU

Závisí od poveternostných podmienok, natieranej konštrukcie, drsnosti povrchu a spôsobu aplikácie.

PRÍPRAVA POVRCHU

Všetka kontaminácia, ktorá by mohla brániť priľnavosti sa musí zo starého povrchu odstrániť. Odstráňte soli a vo vode rozpustnú kontamináciu mokrym spôsobom pomocou kefy, čistením za vysokého tlaku, parou alebo alkalickým čistením. Olej a masť odstráňte pomocou alkalického čistenia alebo na báze emulgátorov, prípadne rozpúšťadiel (ISO 8504-3, ISO 12944-4). Po čistení musia byť tieto plochy dôkladne opláchnuté čistou vodou. Staré, natreté povrchy, pri ktorých už maximálny interval pretretia vypršal, sa odporúčajú dodatočne zdrsniť vhodným spôsobom.

Oceľové povrchy: Otryskaním minimálne na stupeň očistenia Sa 2,5 (ISO 8501-1, ISO 8504-2).

Nové betónové povrchy: Takýto povrch musí byť suchý a minimálne 4 týždne starý, s vlhkosťou nie väčšou ako 4%. V prípade, že nie je k dispozícii meracie zariadenie, môže sa vlhkosť podlahy testovať pomocou gumovej podložky. Farba pod podložkou nesmie byť po 24 hodinách tmavšia ako zvyšok podlahy. Povrch, ktorý sa bude natierať, musí byť pevný a tvrdý (povrch by mal dosiahnuť až 80% svojej konečnej pevnosti) a aditíva ako melamínové živice, plastové disperzie, vosky, silikóny alebo silikáty, ktoré by mohli znižovať priľnavosť alebo absorpciu základného náteru, sa nesmú používať. Nerovné povrchy by sa mali vyhladiť brúsením. Otryskaním sa odporúča odstrániť cementový výkvet a ostatnú kontamináciu. V prípade potreby možno použiť 15% - 20%-ný roztok kyseliny chlorovodíkovej (HCl).

Starý epoxidový náter:

Masť a nečistoty musia byť odstránené pomocou emulgátorov. Povrch so starým náterom sa zdrsní podlahovým brúsnym zariadením. Diery a praskliny sa vyplnia epoxidovou výplňou.

ENVIROMENTÁLNE PODMIENKY

Štandardná verzia	
Teplota okolitého vzduchu	od + 10°C do + 40°C
Teplota povrchu	od + 10°C do + 40°C
Teplota materiálu	+ 10°C
Relatívna vlhkosť vzduchu	Nižšia ako 80 %

Zimná verzia	
Teplota okolitého vzduchu	od - 5°C do + 30°C
Teplota povrchu	od - 5°C do + 30°C
Teplota materiálu	+ 5°C
Relatívna vlhkosť vzduchu	Nižšia ako 80 %

UPOZORNENIE: V záujme zabezpečenia čo najlepšieho možného výkonu náteru sa odporúča materiál uchovávať pred aplikáciou pri izbovej teplote. Povrch by mal byť suchý a čistý. Teplota natieraného povrchu by mala byť aspoň +3°C nad rosným bodom.

PRÍPRAVA MATERIÁLU

Miešanie:

Živica	2 diely obj.
Tužidlo	1 diel obj.

Živicu a tužidlo miešajte samostatne (pomalým miešaním), následne zložky zmiešajte a dôkladne premiešajte vrťovým miešadlom. Miešací pomer zložiek je 2:1 (Živica : Tužidlo). Pred použitím by zabalený materiál mal mať teplotu aspoň + 3°C nad rosným bodom.

Riedenie:

V prípade potreby sa môže pridať riedidlo WT-EP 01, a to v množstve max. 10% obj. Iné typy riedidla nie sú povolené.

Doba použiteľnosti (pri + 23°C)

Približne 1 hodinu po premiešaní (pri vyššej teplote sa doba skracuje).

APLIKÁČNÉ METÓDY

Použite aplikáciu pomocou bezvzduchového striekania alebo štetcom.

Bezvzduchové striekanie:

Tlak trysky	17 – 20 MPa
Typ trysky	0,025" – 0,043"
Uhol striekania	Závisí od objektu
Filter	Zabezpečenie čistoty filtra Veľkosť filtra – 60 sitko (250µm)

Štetec:

Tento spôsob sa odporúča pri nanášaní v pruhoch a pri lokálnych opravách. Je potrebné zabezpečiť približnú hrúbku náteru.

Betónové povrchy:

Treba použiť gumené hladidlá, murárske hladidlá alebo valec.

Čistenie:

Zariadenie musí byť očistené s riedidlom WT-EP 01 ihneď po ukončení prác. Iné typy riedidiel nie sú povolené.

DOBA SCHNUTIA (250 µm)

Štandardná verzia	+ 10 °C	+ 23 °C	+40 °C
Suchý na dotyk	14 hodín	5,5 hodiny	3 hodiny
Suchý na manipuláciu	32 hodín	12 hodín	6 hodín
Druhý náter min.	32 hodín	12 hodín	6 hodín
Druhý náter max., atmosf.	5 dní	3 dni	2 dni
Úplné vytvrdenie	14 dní	7 dní	3 dni

Zimná verzia	- 5 °C	+ 5 °C	+ 10 °C
Suchý na dotyk	20 hodín	12 hodín	10 hodín
Suchý na manipuláciu	40 hodín	16 hodín	12 hodín
Druhý náter	Zložka B sa nepretiera ďalším náterom		
Úplné vytvrdenie	21 dní	14 dní	10 dní

Dbajte na dôkladnú ventiláciu počas aplikácie a schnutia materiálu. Na dobu schnutia a vytvrdzovania vplyvajú vlhkosť, teplota, prúdenie vzduchu a hrúbka vrstvy náteru.

SKLADOVATEĽNOSŤ

Produkt musí byť skladovaný len v originálnych uzavretých nádobách. Udržujte nádoby v suchom a dobre vetranom priestore a v dostatočnej vzdialenosti od zdroja tepla a vznietenia.

Skladovacia teplota	od + 5 °C do + 30 °C
Zložka A	3 roky
Zložka B	3 roky

Pri skladovaní, popísanom vyššie, je životnosť zložky A v neotvorenom balení a zložky B v neotvorenom balení 3 roky

od dátumu výroby. Dátum výroby je vyznačený na obale nádoby ako dátum šarže.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Materiál používajte pri vhodnej ventilácii. Nevdychujte aerosólne výpary a vyhnite sa kontaktu s pokožkou. Pri styku materiálu s pokožkou okamžite omyte čistiacim prostriedkom, mydlom a vodou. Oči okamžite opláchnite vodou a vyhľadajte lekára.

Podrobné informácie o rizikách zdravia, bezpečnosti a opatreniach nájdete v bezpečnostných listoch (BL).

BALENIE

WG-Weleforce	Objem (v litroch)	Veľkosť nádoby (v litroch)
Zložka A	12 litrov	20 litrov
Zložka B	6 litrov	10 litrov

V prípade záujmu o iné možnosti objemov balenia sa obráťte na Welesgard.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE

Vyššie spomenuté informácie sú uvedené v súlade s našimi laboratórnymi testami a praktickými aplikačnými skúsenosťami.

Výrobca berie do úvahy, že výrobok môže byť použitý nesprávne; v tom prípade výrobca nedáva, okrem kvality svojho produktu, žiadne iné záruky.

Výrobca má právo vylepšovať svoj produkt a meniť vyššie spomenuté informácie bez predchádzajúceho oznámenia.

Dátum vydania 28. október 2016 – Welesgard Company
Tento Technický List nahrádza všetky prechádzajúce verzie

Výrobca: Welesgard, Rue de la Servette 93, 1202 Geneva, Switzerland, +421 22 501 7732, +421 22 734 4234, sales@welesgard.com, www.welesgard.com

Distribúcia & Servis: H&H UNIKOV s.r.o., Paulínska 9, 917 01 Trnava, Slovensko, +421 33 55 12 200, +421 907 155 554, +421 905 753 941, info@hhunikov.sk, jojo@hhunikov.sk, www.hhunikov.sk

