



## RESICHEM 513 AREN

**RESICHEM 513 AREN** je vysokovýkonný, hrubovrstvový, dvojzložkový, bezrozpúšťadlový, vysoko sieťovaný, epoxidový novolakový náter, ktorý poskytuje vynikajúcu odolnosť proti oteru, protichemickú a protikoróznú ochranu oceľových a betónových konštrukcií v ponorných podmienkach **s obsahom pevných častíc a so zvýšenou teplotou**.

### PREDNOSTI PRODUKTU

- Bezrozpúšťadlový, vysokosušivý produkt
- Dobrá priľnavosť na betónové a oceľové povrchy
- Vynikajúca chemická ochrana povrchov pri ponore do agresívnych vysoko koncentrovaných priemyselných chemikálií s teplotou 50°C – 90°C
- **V podmienkach ponoru chemických látok s obsahom pevných častíc**
- Dlhodobá a nákladovo efektívna ochrana
- Bezšvové ošetrovanie a ochrana spojov a zvarov
- Aplikácia štetcom, valčekom alebo striekaním
- Znížené náklady na životný cyklus vystavených povrchov
- Znížené prestojov výrobných oblastí

### TYPICKÉ POUŽITIE

- Továrnske komíny
- Záchytné nádrže a jímky pre chemické látky
- Zásobníky na prevádzkové chemické médiá
- Potrubia a vnútorné povrchy potrubí
- Čerpadlá, ventily, prevádzkové zariadenia a ich súčasti
- Oceľové a betónové konštrukcie
- Výrobné a prevádzkové nádrže a zariadenia

### PRÍPRAVA POVRCHU

#### 1. Kovové povrchy

Všetok olej a masť musia byť z natieraného povrchu odstránené vhodným čistiacim prostriedkom, ako napr. roztokom MEK. Pre dosiahnutie optimálneho výkonu náteru by sa mal natieraný povrch otryskať na stupeň očistenia Sa 2,5 podľa ISO 8501-4 (SSPC SP10/NACE 2) a minimálny stupeň profilu povrchu by mal zodpovedať 75 µm, ktorý možno dosiahnuť použitím uhlového abrazívneho materiálu. Po ošetrovaní povrchu musí byť tento povrch očistený a odmastený vhodným čistiacim rozpúšťadlom, ako napr. roztokom MEK alebo podobne. Všetky ošetrené povrchy musia byť natreté ešte skôr, ako príde k oxidácii alebo hrdzaveniu natieraného povrchu.

**UPOZORNENIE:** Povrchy kontaminované soľami musia byť opakovane otryskané vodou, a to dovtedy, až kým na povrch nebude vystupovať žiadna soľ. Následne by sa mal povrch otryskať ako je uvedené vyššie a očistiť použitím MEK roztoku, aby sa odstránili povrchové soli.

Tam, kde nie je možné očistenie abrazívnym tryskaním (s výnimkou povrchov kontaminovaných soľami), by mal byť natieraný povrch zdrsnený pomocou MBX náradia, ihlovou pištoľou alebo brúsením.

Aj keď stupeň priľnavosti nebude za týchto podmienok ideálny, bude vyhovovať pre väčšinu aplikácií.

#### 2. Betónové povrchy

Z ošetrovaného povrchu odstrániť všetku kontamináciu a mierne otryskať, pričom treba dať pozor, aby pred aplikáciou Resichem materiálu nebola štruktúra obnažená. Nový betón nechajte vyzrieť aspoň 21 dní a následne očistite od cementového mlieka. Pre dosiahnutie optimálneho výkonu náteru pri vlhkom povrchu, by sa mal natieraný povrch ošetriť penetračným náterom **RESICHEM 505 Dampseal**. Tam, kde je betónový povrch suchý, ale pórovitý, použite penetračný náter **RESICHEM 503 SPEP**.

ÚDAJE O PRODUKTE	
<b>Vzhľad</b>	
Báza	Tmavo šedá pasta
Aktivátor	Kvapalina jantároveho vzhľadu
Zmes	Tmavo šedá tixotropná kvapalina
<b>Hustota</b>	
Báza	1,55 g/cm <sup>3</sup>
Aktivátor	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Zmes	1,43 g/cm <sup>3</sup>
<b>Objemová kapacita</b>	-
<b>Obsah pevných látok</b>	100 %
<b>Odolnosť materiálu proti stekaniu</b>	Nula pri hrúbke 650 µm
<b>Balenie</b>	4 lit., 16 lit.
<b>Skladovanie</b>	5 rokov v neotvorenom balení a pri skladovaní na suchom mieste (15°C – 30 °C)

VLASTNOSTI PRODUKTU	
<b>Priľnavosť</b>	
ASTM D1002 otryskaná oceľ s profilom 75 µm (mierne)	196 kg/cm <sup>2</sup> (2 790 psi)
<b>Pevnosť v tlaku</b>	
ASTM D695	790 kg/cm <sup>2</sup> (11 235 psi)
<b>Pevnosť v ohybe</b>	
ASTM D790	820 kg/cm <sup>2</sup> (11 660 psi)
<b>Tvrdosť</b>	
Shore D ASTM D2240 pri 20°C	85
<b>Odolnosť proti oteru</b>	
Taber Abrasion Test CS17 1000 cyklov/1kg	Strata 0,08 cm <sup>3</sup>
<b>Odolnosť proti korózii</b>	
ASTM B117	Min. 2 000 hodín
<b>Odolnosť proti teplote</b>	
Podmienky ponoru	Do 90°C
Prerušovaná mokrá teplota	Do 130°C
Suchá teplota	Do 200°C
V závislosti od povahy chemickej látky a zaťaženia povrchu	



## RESICHEM 513 AREN

### MIEŠANIE A APLIKÁCIA

Pred samotným zmiešaním zložiek treba bázu zahriať na 15-25°C. Neaplikujte, ak teplota okolia alebo podkladu je nižšia ako 8°C alebo nižšia ako 3°C nad rosným bodom.

Nalejte približne polovicu obsahu aktivátora do nádoby s obsahom bázy a dôkladne premiešajte špachtľou. Akonáhle sa obe zložky v nádobe zmiešajú a spoja, prilejte zvyšok aktivátora do nádoby, a uistite sa, že ste nádobu s aktivátorom úplne vyprázdni. Zložky miešajte špachtľou dovtedy, kým sa nevytvorí homogénna a rovnomerná zmes bez pruhov. Zmiešaný materiál možno použiť do 50 minút (pri 20°C) od začiatku miešania. Pri nižších teplotách sa tento aplikačný čas predĺži a pri vyšších teplotách skráti.

Zmiešaný a pripravený materiál naneste na ošetrovaný povrch štetcom alebo vhodným aplikačným náradím. Náter by mal byť nanesený v dvoch vrstvách v hrúbke 300 – 400 µm pre každú vrstvu. Druhú vrstvu aplikujte hneď ako je to možné, resp. akonáhle prvá vrstva uschne, nie však neskôr ako za 6 hodín. Ak sa prekročila doba pretierania, prvá vrstva musí byť pred aplikáciou vytvrdnutá, následne znovu otryskaná a očistená.

Pri použití menších objemov pre aplikáciu náteru, použite zmiešavací pomer 5 : 1 hm.

Pri spôsobe aplikácie striekaním by sa mali obe zložky pri aplikácii zahriať na: Aktivátor 35 – 40 °C a Báza 50 – 60°C. V závislosti od pohonu pumpy upravte tlak stlačeného vzduchu tak, aby na špičke pištole bol nastavený tlak na 4200 psi. Použite typ trysky so špičkou 21 – 23. Materiál nanášajte vhodným spôsobom v pásoch tak, aby ste dosiahli minimálnu hrúbku 600 µm. Pravidelne kontrolujte mokrú hrúbku nástreku meracím zariadením a čistite skúšobné značenia.

### APLIKAČNÉ ÚDAJE

#### Zmiešavací pomer

Hmotnostný 5 : 1 (B : A)

Objemový 3,5 : 1 (B : A)

#### Krycia schopnosť materiálu

11,44 m<sup>2</sup> / 4 lit. pri hrúbke 350 µm (štetec, valček)

46 m<sup>2</sup> / 16 lit. pri hrúbke 350 µm (štetec, valček)

26,6 m<sup>2</sup> / 16 lit. pri hrúbke 600 µm (striekaním)

Uvedené hodnoty sú len teoretické a nezohľadňujú profil alebo stav povrchu.

#### Použitelnosť materiálu

10 °C 90 minút

20 °C 45 – 50 minút

30 °C 22,5 minúty

#### Doby pretierania

Minimálna doba Ihneď po vyschnutí

Maximálna doba Do 6 hodín

Ak sa prekročila doba pretierania, prvá vrstva musí byť vytvrdnutá a následne znovu otryskaná a očistená.

### OPTIMÁLNY VÝKON

Zvýšenie teploty počas doby vytvrdzovania natieraného povrchu na 60 – 100°C po dobu až 8 hodín po tom, čo počiatočná doba vytvrdzovania pri 20°C bola najmenej 12 hodín, znamená zvýšenú mechanickú, tepelnú a chemickú odolnosť materiálu.

### ČAS VYTVRDZOVANIA MATERIÁLU

Pohyb bez zaťaženia alebo ponoru	10 hodín
Ľahké zaťaženie	18 hodín
Plné zaťaženie alebo ponor	4 dni
Chemický kontakt	7 dní

Pri teplote 20°C by mal aplikovaný materiál vytvrdzovať uvedený čas podľa určeného použitia v nasledovných podmienkach. Uvedené časy sa zdvojnásobia pri 10°C a znižia o polovicu pri 30°C.

### CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

Materiál poskytuje za uvedených podmienok vynikajúcu chemickú odolnosť proti nasledujúcim chemikáliám:

Chemická látka (%)	Teplota chemickej látky (T)
98 % Kyselina Sírová	75 °C
75 % Kyselina Sírová	-
50 % Kyselina Sírová	-
25 % Kyselina Sírová	-
36 % Kyselina Chlorovodíková	75 °C
10 % Kyselina Chlorovodíková	-
75 % Kyselina Fosforečná	90 °C
20 % Kyselina Fosforečná	-
10 % Kyselina Dusičná	50 °C
40 % Hydroxid sodný	-
20 % Chlorid Sodný	-
30 % Hydroxid Amónny	80 °C
100 % Butanol	50 °C
100 % Benzén	60 °C
100 % Cyklohexán	20 °C
100 % Dietanolamín	20 °C
100 % Etanol	60 °C
100 % Etylénglykol	20 °C
100 % Hexán	20 °C
100 % Hexanol	20 °C
100% Metyldietanolamín	20 °C
100 % Propylénglykol	20 °C
100 % Toluén	60 °C
100 % Xylén	60 °C
10 % Kyselina Octová	50 °C
10 % Kyselina Chrómová	75 °C
Plynné uhľovodíky	90 °C
40 % Kyselina Bromovodíková	50 °C
Výpary / para	200 °C



## RESICHEM 513 AREN

### KVALITA PRODUKTU

Všetky produkty spoločnosti Resimac sa dodávajú v rámci úplného zdokumentovaného systému kvality spoločnosti.

### ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Počas miešania a aplikácie tohto produktu vždy dodržiavajte správne postupy. Počas premiešavania a aplikácie tohto produktu sa musia používať ochranné rukavice a iné odporúčané osobitné ochranné prostriedky. Pred zmiešaním a nanosením materiálu sa uistite, že ste si podrobne prečítali a úplne porozumeli Bezpečnostnému listu výrobku.

### PRÁVNE UPOZORNENIE

Údaje obsiahnuté v tomto Technickom liste sú len informatívne a spoľahlivé v čase vydania. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za výsledky získané inou stranou, navyše ktorých metódy neboli preukázané pri našej kontrole. Je na zodpovednosti zákazníka určiť vhodnosť produktu na použitie. Spoločnosť Resimac nepreberá žiadnu zodpovednosť vyplývajúcu z použitia týchto informácií alebo produktu popísaného v tomto dokumente.

### ZÁRUKY

Spoločnosť Resimac zaručuje, že výkon dodávaného produktu bude zodpovedať typickému popisu uvedenom v tejto špecifikácii a technickom liste za predpokladu, že materiál bude správne skladovaný a použitý podľa postupov uvedených v tomto technickom liste.