



RESICHEM 512 UCEN 90

RESICHEM 512 UCEN 90 je vysokovýkonný, vysoko funkčný, dvojzložkový, bezrozpušťačový, epoxidový novolakový náter, ktorý poskytuje vynikajúcu chemickú a protikoróziu ochranu oceľových a betónových konštrukcií v agresívnych podmienkach pri zvýšených teplotách daného média.

PREDNOSTI PRODUKTU

- Bezrozpušťačový, vysokosušínový produkt
- Dobrá príľnavosť na betónové a oceľové povrchy
- Vynikajúca chemická ochrana povrchov pri ponore do agresívnych vysoko koncentrovaných priemyselných chemikálií s teplotou 50°C – 110°C
- Dlhodobá a nákladovo efektívna ochrana
- Bezšvové ošetrenie a ochrana spojov a zvarov
- Aplikácia štetcom, valčekom alebo striekaním
- Znížené náklady na životný cyklus vystavených povrchov
- Znížené prestojov výrobných oblastí

TYPICKÉ POUŽITIE

- Továrnske komíny
- Záchytné nádrže a jímky pre chemické látky
- Zásobníky na prevádzkové chemické médiá
- Kanály a odtokové časti pre chemické látky
- Výrobné a prevádzkové priestory v chemickom, petrochemickom, strojárskom, farmaceutickom a potravinárskom sektore
- Podstavce, sokle a podpory nádrží, konštrukcií, zariadení, potrubí, atď.
- Čerpadlá, ventily, prevádzkové zariadenia a ich súčasti
- Oceľové a betónové konštrukcie
- Výrobné a prevádzkové nádrže a zariadenia

PRÍPRAVA POVRCHU

1. Kovové povrchy

Všetok olej a masnota musia byť z natieraného povrchu odstránené vhodným čistiacim prostriedkom, ako napr. roztokom MEK. Pre dosiahnutie optimálneho výkonu náteru by sa mal natieraný povrch otryskať na stupeň očistenia Sa 2,5 podľa ISO 8501-4 (SSPC SP10/NACE 2) a minimálny stupeň profilu povrchu by mal zodpovedať 75 µm, ktorý možno dosiahnuť použitím uhlového abrazívneho materiálu. Po ošetrení povrchu musí byť tento povrch očistený a odmastený vhodným čistiacim rozpúšťačom, ako napr. roztokom MEK alebo podobne. Všetky ošetrené povrchy musia byť natreté ešte skôr, ako príde k oxidácii alebo hrdzaveniu natieraného povrchu.

UPOZORNENIE: Povrchy kontaminované soľami musia byť otryskané tak, ako je uvedené vyššie a následne počkať 24 hodín, kým všetky zapustené soli nevystúpia pomaly na povrch. Po uplynutí tejto doby sa ošetrovaný povrch musí okartáčovať a očistiť použitím MEK roztoku, aby sa odstránili povrchové soli. Tento proces sa musí opakovať dovtedy, kým nie sú všetky zapustené soli odstránené z ošetrovaného povrchu.

Tam, kde nie je možné očistenie abrazívnym tryskaním (s výnimkou povrchov kontaminovaných soľami), by mal byť natieraný povrch zdrsnený pomocou MBX náradia, ihlovou pištoľou alebo brúsením.

Aj keď stupeň príľnavosti nebude za týchto podmienok ideálny, bude vyhovovať pre väčšinu aplikácií.

2. Betónové povrchy

Z ošetrovaného povrchu odstrániť všetku kontamináciu a mierne otryskať, pričom treba dať pozor, aby pred aplikáciou Resichem materiálu nebola štruktúra obnažená. Nový betón nechajte vyzrieť aspoň 21 dní a následne očistite od cementového mlieka. Pre dosiahnutie optimálneho výkonu náteru pri vlhkom povrchu, by sa mal natieraný povrch ošetriť penetračným náterom **RESICHEM 505 Dampseal**. Tam, kde je betónový povrch suchý, ale pórovitý, použite penetračný náter **RESICHEM 503 SPEP**.

ÚDAJE O PRODUKTE

Vzhľad		
Báza	Tmavo šedá alebo červená pasta	
Aktivátor	Kvapalina jantároveho vzhľadu	
Zmes	Tmavo šedá alebo červená tixotropná kvapalina	
Hustota		
Báza	1,40 g/cm ³	
Aktivátor	1,05 g/cm ³	
Zmes	1,34 g/cm ³	
Objemová kapacita	1 000 cm ³ (1 lit. balenie)	
Obsah pevných látok	100 %	
Odolnosť materiálu proti stekaniu	Štetec, valček	Nula pri hrúbke 500 µm
	Striekacie	Nula pri hrúbke 1 000 µm
Balenie	1 lit., 4 lit., 16 lit.	
Skladovanie	5 rokov v neotvorenom balení a pri skladovaní na suchom mieste (15°C – 30 °C)	

VLASTNOSTI PRODUKTU

Príľnavosť	
ASTM D1002 otryskaná oceľ s profilom 75 µm (mierne)	188 kg/cm ² (2 650 psi)
Pevnosť v tlaku	
ASTM D695	592 kg/cm ² (8 400 psi)
Pevnosť v ohybe	
ASTM D790	480 kg/cm ² (6 800 psi)
Tvrdosť	
Shore D ASTM D2240 pri 20°C	86
Shore D ASTM D2240 pri 100°C	84
Shore D ASTM D2240 pri 150°C	72
Tepelná deformácia	
ASTM D648 pri napätí vlákna 264 psi (V závislosti od teploty vytvrdzovania)	Vytvrdzovanie pri 20°C 100°C 150°C 62°C 98°C 112°C
Odolnosť proti korózii	
ASTM B117	> 1 000 hodín
Odolnosť proti teplote	
Podmienky ponoru	Do 90°C
Suchá teplota	Do 170°C
V závislosti od povahy chemickej látky a zaťaženia povrchu	



RESICHEM 512 UCEN 90

MIEŠANIE A APLIKÁCIA

Pred samotným zmiešaním zložiek treba bázu zahriať na 15-25°C. Neaplikujte, ak teplota okolia alebo podkladu je nižšia ako 5°C alebo nižšia ako 3°C nad rosným bodom.

Nalejte približne polovicu obsahu aktivátora do nádoby s obsahom bázy a dôkladne premiešajte špachtľou. Akonáhle sa obe zložky v nádobe zmiešajú a spoja, prilejte zvyšok aktivátora do nádoby, a uistite sa, že ste nádobu s aktivátorom úplne vyprázdni. Zložky miešajte špachtľou dovtedy, kým sa nevytvorí homogénna a rovnomerná zmes bez pruhov. Zmiešaný materiál možno použiť do 15 – 20 minút (pri 20°C) od začiatku miešania. Pri nižších teplotách sa tento aplikačný čas predĺži a pri vyšších teplotách skráti.

Zmiešaný a pripravený materiál naneste na ošetrovaný povrch štetcom alebo vhodným aplikačným náradím. Náter by mal byť nanesený v dvoch vrstvách v hrúbke 300 – 400 µm pre každú vrstvu. Druhú vrstvu aplikujte hneď ako je to možné, resp. akonáhle prvá vrstva uschne, nie však neskôr ako za 6 hodín. Ak sa prekročila doba pretierania, prvá vrstva musí byť pred aplikáciou vytvrdnutá, znovu otryskaná a očistená.

Pri použití menších objemov pre aplikáciu náteru, použite zmiešavací pomer 5,34 : 1 hm., alebo 4 : 1 obj.

Pri spôsobe aplikácie striekaním by sa mali obe zložky pri aplikácii zahriať na: Aktivátor 35 – 40 °C a Báza 50 – 60°C. V hadiciach by mala byť teplota udržiavaná na 45 – 50°C. V závislosti od pomeru pumpy upravte tlak stlačeného vzduchu tak, aby na špičke pištole bol nastavený tlak na 4200 psi. Použite typ trysky so špičkou 21 – 23. Materiál nanášajte vhodným spôsobom v pásoch tak, aby ste dosiahli minimálnu hrúbku 500 µm. Pravidelne kontrolujte mokrú hrúbku nástreku meracím zariadením a čistite skúšobné značenia.

APLIKAČNÉ ÚDAJE

Zmiešavací pomer

Hmotnostný 5,34 : 1 (B : A)

Objemový 4 : 1 (B : A)

Krycia schopnosť materiálu

11,44 m² / 4 lit. pri hrúbke 350 µm (štetec, valček)

46 m² / 16 lit. pri hrúbke 350 µm (štetec, valček)

32 m² / 16 lit. pri hrúbke 500 µm (striekaním)

Uvedené hodnoty sú len teoretické a nezohľadňujú profil alebo stav povrchu.

Použitelnosť materiálu

10 °C 40 minút

20 °C 20 minút

30 °C 10 minút

Doby pretierania

Minimálna doba Ihneď po vyschnutí

Maximálna doba Do 6 hodín

Ak sa prekročila doba pretierania, prvá vrstva musí byť vytvrdnutá a následne znovu otryskaná a očistená.

OPTIMÁLNY VÝKON

Zvýšenie teploty počas doby vytvrdzovania natieraného povrchu na 60 – 80°C po dobu až 8 hodín po tom, čo počiatočná doba vytvrdzovania pri 20°C bola najmenej 12 hodín, znamená zvýšenú mechanickú, tepelnú a chemickú odolnosť materiálu.

ČAS VYTVRDZOVANIA MATERIÁLU

Pohyb bez zaťaženia alebo ponoru	6 hodín
Ľahké zaťaženie	12 hodín
Plné zaťaženie alebo ponor	4 dni
Chemický kontakt	7 dní

Pri teplote 20°C by mal aplikovaný materiál vytvrdzovať uvedený čas podľa určeného použitia v nasledovných podmienkach. Uvedené časy sa zdvojnásobia pri 10°C a znížia o polovicu pri 30°C.

CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

Materiál poskytuje za uvedených podmienok vynikajúcu chemickú odolnosť proti nasledujúcim chemikáliám:

Chemická látka (%)	Teplota chemickej látky (T)
98 % Kyselina Sírová	75 °C
75 % Kyselina Sírová	90 °C
50 % Kyselina Sírová	90 °C
25 % Kyselina Sírová	90 °C
36 % Kyselina Chlorovodíková	50 °C
10 % Kyselina Chlorovodíková	50 °C
40 % Kyselina Fosforečná	60 °C
20 % Kyselina Fosforečná	60 °C
5 % Kyselina Dusičná (Lúčavka)	50 °C
40 % Hydroxid sodný	90 °C
20 % Chlorid Sodný	90 °C
30 % Hydroxid Amónny	20 °C
100 % Butanol	20 °C
100 % Benzén	20 °C
100 % Cyklohexán	20 °C
100 % Dietanolamín	20 °C
100 % Etanol	20 °C
100 % Etylénglykol	20 °C
100 % Hexán	20 °C
100 % Hexanol	20 °C
100% Metyldietanolamín	20 °C
100 % Propylénglykol	20 °C
100 % Oktán	20 °C
100 % Xylén	20 °C

RESICHEM 512 UCEN 90 bol vyvinutý za účelom optimálnej odolnosti proti pôsobeniu minerálnych kyselín až do teploty 90°C v podmienkach ponoru. Vystavenie materiálu týmto podmienkam vedie k vytvoreniu čierneho ochranného filmu.



RESICHEM 512 UCEN 90

KVALITA PRODUKTU

Všetky produkty spoločnosti Resimac sa dodávajú v rámci úplného zdokumentovaného systému kvality spoločnosti.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Počas miešania a aplikácie tohto produktu vždy dodržiavajte správne postupy. Počas premiešavania a aplikácie tohto produktu sa musia používať ochranné rukavice a iné odporúčané osobitné ochranné prostriedky. Pred zmiešaním a nanosením materiálu sa uistite, že ste si podrobne prečítali a úplne porozumeli Bezpečnostnému listu výrobku.

PRÁVNE UPOZORNENIE

Údaje obsiahnuté v tomto Technickom liste sú len informatívne a spoľahlivé v čase vydania. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za výsledky získané inou stranou, navyše ktorých metódy neboli preukázané pri našej kontrole. Je na zodpovednosti zákazníka určiť vhodnosť produktu na použitie. Spoločnosť Resimac nepreberá žiadnu zodpovednosť vyplývajúcu z použitia týchto informácií alebo produktu popísaného v tomto dokumente.

ZÁRUKY

Spoločnosť Resimac zaručuje, že výkon dodávaného produktu bude zodpovedať typickému popisu uvedenom v tejto špecifikácii a technickom liste za predpokladu, že materiál bude správne skladovaný a použitý podľa postupov uvedených v tomto technickom liste.