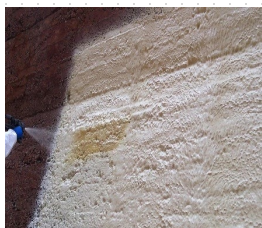


POPIS PRODUKTU



Hydroizolačná, dvojzložková pena na báze polyuretánovej živice s vysokou hustotou.

Jej vysoká tvrdosť a hustota, vyrovnaný, súvislý a jednotný finálny tvar, spolu s výbornou adhéznou silou, ju robí vynikajúcim základným náterom (Primerom) na nerovnomerné podklady (azbest, betón, atď.), na ktorých je potrebná aplikácia hydroizolačných membrán striekaných za horúca, a to s minimálnym časovým prestojom medzi aplikáčnymi úkonmi (vrstvami).

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Vynikajúca príľnavosť na suché a čisté podklady
- **Výborná tvrdosť a pevnosť v tlaku**
- Materiál s veľmi vysokou hustotou, **s uzavretou bunkovou štruktúrou**. Umožňuje dosiahnuť úsporu spotreby následne aplikovanej vysoko kvalitnej hydroizolačnej membrány, a to bez defektov a kráterov (dierok), ktoré sú bežné pri striekaní hydroizolačnej membrány na penu s nízkou hustotou a s vysokým % otvorených buniek
- **Extrémne rýchle vytvrdzovanie**, umožňuje rýchle napojenie ostatných aplikáčnych a technologických postupov (nanášanie vrstiev v ten istý deň)
- Vytvorenie jednotného, rovnomerného a hladkého povrchu (ideálneho) pri príprave podkladu
- Aplikácia hrubej (1 – 1,5 cm) vrstvy jediným nástrekom
- Bezrozpúšťadlová technológia

POUŽITIE

- Vyrovnávanie a konsolidácia nerovnomerných, nerovných, erodovaných a/alebo zvrásnených povrchov
- Vyplnenie a utesnenie poréznych, poškodených, nepravidelných povrchov
- Ideálny podklad pre aplikáciu následných hydroizolačných membrán aplikovaných horúcim striekaním
- Hydroizolácia nepravidelných štruktúr v exteriéri
- Oprava a obnova striech (azbestové, bitúmenové, plsťové, betónové, a pod.)
- Sanácia a hydroizolácia plotov, oporných múrov, protihlukových stien, mostov, podchodov, schodísk, štadiónov
- Vodohospodárske stavby a objekty, nádrže, vodojemy, potrubia
- Základy budov a podzemné stavby
- Existujúce stavby, renovácie a/alebo zvýšenie účinnosti existujúcich hydroizolačných systémov

TECHNICKÉ ÚDAJE

Informácie o produkte pred aplikáciou		
	Zložka A	Zložka B
Chemická definícia	Polyol	Izokyanát
Balenie	Plechová nádoba 240 kg	Plechová nádoba 250 kg
Hustota (23°C)	1,126 g/cm ³	1,23 g/cm ³
Viskozita (25°C)	350 mPa.s	160-240 mPa.s
Manipulácia	Zaochádzanie s produktom sa musí vykonávať podľa špecifikácií produktu a podľa pokynov poskytnutých technickými poradcami spoločnosti Krypton Chemical a/alebo RESICON s.r.o.	
Skladovanie	Skladujte v originálnom obale pri teplote v rozmedzí 10°C až 30°C.	
Dátum spotreby	3 mesiace	6 mesiacov

Informácie o finálnom produkte	
	Miešací pomer: A:1, B:1 obj.
	Začiatok tuhnutia: 4 sek. Kryštalizácia: 12 sek.
Spracovanie	Hustota voľnej expanzie: 120 kg/m ³
	Tieto údaje sú dosiahnuté v laboratórnych podmienkach. Reálne údaje a hustota budú závisieť od prítomných podmienok a spôsobu aplikácie
Charakteristika výslednej peny	Údaje uvedené v tabuľke zodpovedajú typickým a približným hodnotám tohto systému. Testy sa uskutočnili na pene, ktorá bola aplikovaná horúcim striekaním. Test stlačenia sa vykonával paralelne s narastaním peny. Pevnosť v tlaku (EN826): 700 kPa Tepelná vodivosť (EN12667): približne 0,0475 W/mK Obsah uzavretých buniek (ISO 4590): > 95%



Výrobca
 Krypton Chemical S.L.
 C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
 43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain
 Tel: +34 977 822 245
 Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com
rayston@kryptonchemical.com



Import, predaj, distribúcia
 RESICON s.r.o.
 Ul. Evy Kostolányovej 39,
 917 08 Tmava
 Slovenská republika
 Tel: +421 907 155 554
www.resicon.sk
resicon@resicon.sk

POŽIADAVKY NA PODKLAD

Teplota podkladu : medzi + 5°C až + 40°C

Vlhkosť podkladu : na poréznych podkladoch < 6%

Na neporéznych podkladoch : bez povrchovej kondenzácie

ODPORÚČANÉ PODMIENKY PROSTREDIA

Teplota okolitého prostredia : medzi + 5°C až + 40°C

Relatívna vlhkosť vzduchu : < 85%

Rýchlosť vetra : < 30 km/hod.

Viac informácií na vyžiadanie.

APLIKAČNÝ POSTUP

Technológia tohto procesu spočíva v striekaní oboch zložiek pomocou vhodného zariadenia priamo na povrch, ktorý má byť ošetrený. Pena okamžite reaguje na tomto povrchu a okamžite sa na ňu naviaže.

Optimálna aplikácia a vhodnosť použitia závisí od podmienok prostredia a východných nastavení striekacieho zariadenia :

Miešací pomer : 1 : 1 obj.

Teplota reaktantov : 30 – 50°C

Tlak reaktantov : 50 – 80 bar

Hrúbka vrstvy pri aplikácii by mala byť medzi 1 – 1,5 cm. Pre dosiahnutie čo najkvalitnejšej vrstvy peny sa neodporúča túto hrúbku prekročiť.

Vzdialenosť medzi striekacou pištoľou a povrchom môže byť variabilná, ale odporúča rešpektovať približne 80 cm vzdialenosť.

Nanesenie hydroizolačnej membrány na Rayston Spray Primer 150 by sa malo vykonať najneskôr do 1 hodiny od aplikácie tejto peny, aby sa zabezpečila čo najlepšia priľnavosť vrstiev !

SPOTREBA MATERIÁLU

Použite približne 1 – 1,5 kg/m² pre hrúbku vrstvy 1 cm.

BEZPEČNOSŤ

Zložka B v tomto zložení (izokyanát) dráždi oči, dýchacie cesty a pokožku. Po kontakte s pokožkou alebo vdýchnutím sa môže prejavíť reakcia. Vdýchnutie izokyanátov (PDMI) je škodlivé a môže spôsobiť nezvratné účinky. Izokyanáty sú škodlivé pre vodné organizmy a môžu mať dlhodobé negatívne účinky na kvalitu vody. Počas manipulácie s týmto výrobkom sa musia dodržiavať bezpečnostné opatrenia vyplývajúce z Karty bezpečnostných údajov o tomto produkte. Možné riziká môžu byť spojené aj so zložkou A (polyol) a niektorými ďalšími aditívami.

Obráťte sa na príslušné regionálne úrady ohľadom predpisov týkajúcich sa odstránenia zvyškov takýchto látok.

ENVIRONMENTÁLNE OPATRENIA

S prázdnyimi nádobami sa manipuluje rovnako ako s plnými. Nádoby sa považujú za nebezpečný dopad, ktorý treba odovzdať autorizovanej spoločnosti na nakladanie s odpadmi. Ak sa v nádobách nachádza zvyšok materiálu, nemiešajte ho s inými látkami bez toho, aby ste si preverili možné nebezpečné reakcie.

OSTATNÉ INFORMÁCIE

Informácie obsiahnuté v tomto Technickom liste, ako aj naše odporúčania, či už verbálne alebo písané alebo poskytnuté prostredníctvom testov, sú založené na našich skúsenostiach a nepredstavujú záruku produktu pre aplikátorov, ktorí ich musia považovať len ako jednoduché informácie.

Odporúčame poriadne si preštudovať všetky poskytnuté informácie ešte pred samotným použitím alebo aplikáciou akéhokoľvek produktu a dôrazne odporúčame najskôr vykonať skúšku na danom mieste, za účelom zistenia vhodnosti pre konkrétny projekt. Naše odporúčania nezabavujú aplikátorov povinnosti poriadne si preštudovať správny spôsob aplikácie pre tieto systémy, a to ešte pred použitím, ako aj vykonať, čo najviac skúšok v prípade akýchkoľvek pochybností. Aplikácia, použitie a spracovanie našich produktov je mimo našej kontroly a je výhradne na zodpovednosť aplikátora. V dôsledku toho, bude aplikátor jediný zodpovedný za prípadné poškodenie vyplývajúce z čiastočného alebo úplného pozorovania našich indikácií a vo všeobecnosti z nevhodného používania alebo aplikácie týchto materiálov.

Tento Technický list nahrádza všetky predchádzajúce verzie.

Revízia: 10/8/2016



Výrobca
 Krypton Chemical S.L.
 C/ Martí i Franqués, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
 43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain
 Tel: +34 977 822 245
 Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com
rayston@kryptonchemical.com



Import, predaj, distribúcia
 RESICON s.r.o.
 Ul. Evy Kostolányovej 39,
 917 08 Tmava
 Slovenská republika
 Tel: +421 907 155 554
www.resicon.sk
resicon@resicon.sk