

WG-Weleforce FD

DVOJZLOŽKOVÝ VYSOKO SUŠINOVÝ EPOXIDOVÝ ZÁKLADNÝ ALEBO MEDZIVRSTVOVÝ NÁTER

TYP NÁTERU

Vysoko sušinový, dvojzložkový, epoxidový, základný alebo medzivrstvový náter.

VLASTNOSTI NÁTERU

WG-Weleforce FD poskytuje katodickú ochranu a odoláva korózii pod natretým povrchom.

POUŽITIE NÁTERU

Na otryskanom, oceľovom povrchu sa používa ako základný alebo medzivrstvový náter v systéme epoxidových náterov v korozívnom prostredí C2-C4 a C5-I, C5-M. Špeciálne sa odporúča pre skelet priemyselných budov, potrubné mosty, dopravníky a stavebné konštrukcie v spracovateľskom priemysle. Môže sa pretieť polyuretánovým náterom.

KOMPATIBILNÉ NÁTERY

WG-Weleforce FD sa môže v závislosti od prevádzkových podmienok použiť s rôznymi nátermi:

Základný náter:

- WG-WELEFORCE FD
- WG-WELEFORCE ZINC

Vrchný náter:

- Celá rada epoxidových materiálov WG-WELEFORCE
- Dvojzložkové polyuretánové nátery WG-SULACOVER 2K

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhľad	
Farba	Sivá
Lesk	Polo matný
Vlastnosti materiálu	
Objemová sušina	78±2 %
Celková hmotnosť sušiny	1300 g/l
VOC (Prchavé organické látky)	200 g/l

HRÚBKA NÁTERU A TEORETICKÁ SPOTREBA

	Minimálne	Stredne	Maximálne
Suchá vrstva náteru	80 µm	120 µm	150 µm
Mokrú vrstvu náteru	103 µm	155 µm	190 µm
Teoretická spotreba náteru	9,7 m ² /l	6,5 m ² /l	5,2 m ² /l

PRAKTICKÁ VÝDATNOSŤ NÁTERU

Závisí od poveternostných podmienok, natieranej konštrukcie, drsnosti povrchu a spôsobu aplikácie.

PRÍPRAVA POVRCHU

Všetka kontaminácia, ktorá by mohla brániť priľnavosti sa musí zo starého povrchu odstrániť. Odstráňte soli a vo vode rozpustnú kontamináciu mokrým spôsobom pomocou kefy, čistením za vysokého tlaku, parou alebo alkalickým čistením. Olej a masť odstráňte pomocou alkalického čistenia alebo na báze emulgátorov, prípadne rozpúšťadiel (ISO 8504-3, ISO 12944-4). Po čistení musia byť tieto plochy dôkladne opláchnuté čistou vodou. Staré, natreté povrchy, pri ktorých už maximálny interval pretretia vypršal, sa odporúčajú dodatočne zdrsniť vhodným spôsobom.

Oceľové povrchy: Otryskaním minimálne na stupeň Sa 2,5 (ISO 8501-1, ISO 8504-2).

Profil povrchu: Tento musí zodpovedať jemnému alebo miernemu profilu podľa normy ISO 8503-1 (30-75 mikrónov Ry5). Životnosť náteru závisí od stupňa očistenia povrchu. Čím vyšší stupeň očistenia, tým vyššia prevádzková životnosť náteru.

ENVIROMENTÁLNE PODMIENKY

Teplota okolitého vzduchu	od -5°C do +40°C
Teplota povrchu	od -5°C do +40°C
Teplota materiálu	+10°C
Relatívna vlhkosť vzduchu	Nižšia ako 80%

UPOZORNENIE: Počas aplikácie by mala byť teplota materiálu aspoň + 10°C. Povrch by mal byť suchý a čistý. Teplota povrchu by mala byť aspoň +3°C nad rosným bodom.

PRÍPRAVA MATERIÁLU

Miešanie:

Živica	5 diel obj.
Tužidlo	1 diel obj.

Živicu a tužidlo miešajte samostatne (pomalým miešaním), následne zložky zmiešajte a dôkladne premiešajte vrtuľovým miešadlom. Miešací pomer zložiek je 5:1 (Živica : Tužidlo). Pred použitím by mal mať zabalený materiál teplotu aspoň + 3°C nad rosným bodom.

UPOZORNENIE: Po premiešaní nechajte materiál pred striekaním odstáť aspoň 15 minút, aby sa zabránilo vzniku bublín.

Riedenie:

V prípade potreby sa môže pridať riedidlo WT-011, a to v množstve max. 10% obj. Iné typy riedidla nie sú povolené.

Doba použiteľnosti (pri +23°C)

Približne 1 hodinu po premiešaní (indukčný čas približne 15 minút), (pri vyššej teplote sa doba skracuje).

APLIKAČNÉ METÓDY

Použite aplikáciu pomocou vysokotlakového bezvzduchového striekania alebo štetcom.

Bezvzduchové striekanie:

Tlak trysky	17 – 20 MPa
Typ trysky	0,013" – 0,018"
Uhol striekania	40-80 %
Filter	Zabezpečenie čistoty filtra Veľkosť filtra – 60 sitko (250µm)
Pomer tlaku pumpy (min.)	45:1

Štetec:

Tento spôsob sa odporúča pri nanášaní v pruhoch a pri lokálnych opravách. Je potrebné zabezpečiť približnú hrúbku náteru. Pri oprave treba povrch ošetriť na stupeň očistenia St 3 pomocou brúsky.

Aplikácia vzduchovým striekaním alebo valčekom sa neodporúča.

Čistenie:

Zariadenie musí byť očistené s riedidlom WT-011 ihneď po ukončení prác.

DOBA SCHNUTIA

	+ 10 °C	+ 23 °C
Suchý na dotyk	5 hodín	2,5 hodiny
Suchý na chôdzu	10 hodín	5 hodín
Pretretie tým istým náterom *	7 hodín	1,5 hodiny
Pretretie WG-Sulacover 2K *	9 hodín	2,5 hodín
Úplné vytvrdnutie	10 dní	7 dní

UPOZORNENIE: * Maximálna doba pretierania je 3 mesiace bez zdrsnenia povrchu za predpokladu, že povrch je bez mastnoty a nečistôt. Ak bol povrch vystavený priamemu slnečnému žiareniu po určitú dobu, treba venovať osobitnú pozornosť na odstránenie kriedovatosti povrchu vhodným spôsobom ešte pred nanášaním náteru.

Na dobu schnutia a vytvrdzovania vplyvajú vlhkosť, teplota, prúdenie vzduchu a hrúbka vrstvy náteru.

SKLADOVATEĽNOSŤ

Produkt musí byť skladovaný len v originálnych a uzavretých nádobách. Udržujte nádoby v suchom a dobre vetranom priestore a v dostatočnej vzdialenosti od zdroja tepla a vznietenia.

Skladovacia teplota	od + 5 °C do + 30 °C
Zložka A	1 rok
Zložka B	2 roky

Pri skladovaní, popísanom vyššie, je životnosť zložky A v neotvorenom balení 1 rok a zložky B v neotvorenom balení 2 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je vyznačený na obale nádoby ako dátum šarže.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Materiál používajte pri vhodnej ventilácii. Nevdychujte aerosólne výpary a vyhnite sa kontaktu s pokožkou. Pri styku materiálom s pokožkou okamžite omyte čistiacim prostriedkom, mydlom a vodou. Oči okamžite opláchnite vodou a vyhľadajte lekára.

Podrobné informácie o rizikách zdravia, bezpečnosti a opatreniach nájdete v bezpečnostných listoch (BL).

BALENIE

WG-Weleforce FD	Objem (v litroch)	Veľkosť nádoby (v litroch)
Zložka A	15 litrov	20 litrov
Zložka B	3 litre	5 litrov

V prípade záujmu o možnosti objemov balenia sa obráťte na Welesgard.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE

Vyššie spomenuté informácie sú uvedené v súlade s našimi laboratórnymi testami a praktickými aplikačnými skúsenosťami.

Výrobca berie do úvahy, že výrobok môže byť použitý nesprávne; v tom prípade výrobca nedáva, okrem kvality svojho produktu, žiadne iné záruky.

Výrobca má právo vylepšovať svoj produkt a meniť vyššie spomenuté informácie bez predchádzajúceho oznámenia.

Dátum vydania 28. október 2016 – Welesgard Company
Tento Technický List nahrádza všetky prechádzajúce verzie

Výrobca: Welesgard, Rue de la Servette 93, 1202 Geneva, Switzerland, +421 22 501 7732, +421 22 734 4234, sales@welesgard.com, www.welesgard.com

Distribúcia & Servis: H&H UNIKOV s.r.o., Paulínska 9, 917 01 Trnava, Slovensko, +421 33 55 12 200, +421 907 155 554, +421 905 753 941, info@hhunikov.sk, jojo@hhunikov.sk, www.hhunikov.sk

H&H UNIKOV