

POPIS PRODUKTU



Dvojzložkový hydroizolačný náter na báze 100% čistej aromatickej polyurei bez obsahu rozpúšťadiel, aplikovateľnej za studena.

Po aplikácii vytvára súvislú hrubú hydroizolačnú membránu bez spojov, schopnú premostenia trhlín v podklade.

VLASTNOSTI A VÝHODY

- **Samonivelačný produkt**
- Vysoko elastická a zároveň pevná membrána
- **Vynikajúca príľnavosť** na rôzne povrchy (betón, murivo, vláknitý cement, dlaždice, bitúmen, oceľ, zinok, hliník a pod.)
- **Rýchlovytvrdzujúci materiál**
- **Nehorľavý produkt – bezpečný pri manipulácii a skladovaní**
- Odolná hrubá membrána dosiahnutá v jednej vrstve
- Rýchla aplikácia a nákladovo efektívne riešenie
- **Vodotesná membrána schopná absorbovať pohyby podkladu**
- Schopnosť premostenia trhlín v podklade

POUŽITIE

- Vďaka bezrozpúšťadlovej povahe ideálna pre hydroizolácie plôch najmä v uzavretých priestoroch, najmä v podmienkach s vyššou vlhkosťou (vlhké priestory) alebo na verejných priestranstvách
- Vďaka rýchlemu vytvrdzovaniu vhodná v podmienkach s nižšou teplotou
- Všade, kde sa vyžaduje rýchlovytvrdzovací bezrozpúšťadlový hydroizolačný systém
- Strechy, terasy, chodby, kúpeľne, sprchy, kuchyne, schody
- Servisné/technické miestnosti, tribúny, amfiteátre, pódia, pochôdzne plochy, ťažko dostupné miesta



TECHNICKÉ ÚDAJE

Informácie o produkte pred aplikáciou			
Zložky	A	B	
Chemická definícia	Polyizokyanát prepolymer	Zmes polyamínov	
Fyzikálny stav (skupenstvo)	Kvapalina	Kvapalina	
Balenie (A+B nadávkovaný set)	Plechové kanistre	Plechové kanistre	
	25 kg	0,7 kg	
Obsah neprchavých látok (%)	100 %	100 %	
Teplota vznietenia	> 100°C	> 100°C	
Farba	Červená	Číra žltá	
Hustota (g/cm³; +20°C)	1,30	1,20	
Viskozita (Brookfield)	Teplota (°C)	Viskozita (mPas)	460 MPas (20°C)
	+20°C	5 000 – 10 000	
Miešací pomer A/B	A = 100, B = 2,8 hmotn. A = 100, B = 3 obj.		
Farba zmesi	Štandardne červená. Ostatné na vyžiadanie		
	Podmienky	Aplikačný čas (min.)	
Pracovný čas	+5°C	180 min	
	+23°C	60 min	
	+35°C	30 min	
Skladovanie	Skladujte pri teplote +10°C až +30°C. Chráňte pred mrazom a vlhkosťou.		
Trvanlivosť	12 mesiacov od dátumu výroby. (Poznámka: pri pigmentoch Bielej a Čiernej len 9 mesiacov)		



Výrobca
 Krypton Chemical S.L.
 C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
 43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain
 Tel: +34 977 822 245
 Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com
rayston@kryptonchemical.com



Import, predaj, distribúcia
 RESICON s.r.o.
 Ul. Evy Kostolányovej 39,
 917 08 Tmava
 Slovenská republika
 Tel: +421 907 155 554
www.resicon.sk
resicon@resicon.sk

Informácie o finálnom produkte

Konečný vzhľad	Pevná elastoména membrána	
Farba	Štandardne červená. Ostatné na vyžiadanie.	
Tvrdosť (Shore)	70 A (ISO 868)	
Mechanické vlastnosti	Maximálna elongácia: 230 % Namáhanie v ťahu: max 2,2 MPa (EN-ISO 527-3)	
Prilnavosť	Povrch	Prilnavosť (MPa)
	Vláknitý cement (EP Primer)	2,0
Odolnosť proti UV	Pri vystavení slnečnému žiareniu mení farebný odtieň, bez vplyvu na svoje mechanické vlastnosti	

POŽIADAVKY NA POVRCH

Na dosiahnutie dobrej penetrácie a naviazania materiálu musí byť podklad :

1. Plochý a vyrovnaný (samonivelačný produkt)
2. Kompaktný a súdržný (Odrhovou skúškou sa musí preukázať minimálne odpor 1,4 N/mm²)
3. Rovnomerný a pravidelný povrch
4. Bez prasklín a trhlín. Ak sa vyskytujú, treba ich predtým opraviť
5. Čistý a suchý, bez prachu, voľných častíc, olejov, organických zvyškov alebo cementového výkvetu

ODPORÚČANÉ PODMIENKY PROSTREDIA

Teplota povrchu by mala byť v rozmedzí 10°C až + 40°C. Pri vyšších teplotách je nutné prijať osobitné preventívne opatrenia. Dodržujte pokyny výrobcu.

Vlhkosť podkladu musí byť nižšia ako 4 %.

Teplota okolitého vzduchu by mala byť medzi 10°C až 40°C. Relatívna vlhkosť vzduchu by mala byť nižšia ako 85%.

PRÍPRAVA POVRCHU

Betónový povrch musí byť mechanicky ošetrovaný vysokotlakovou vodou, opieskovaním alebo abrazívnym tryskaním, za účelom odstránenia vrchnej vrstvy povrchu a vytvorenia pórov. Ošetrovaný povrch musí byť natretý základným náterom a úplne vyrovnaný (Impermax Cold Polyurea SF je samonivelačná). Ostré a vyčnievajúce nerovnosti musia byť obrúsené kotúčovou brúskou. Prach a uvoľnené častice odstráňte metlou alebo vysávačom.

Odporúčané základné nátery pred aplikáciou Impermax Cold Polyurea SF sú: EP Aquacoat, Humidity Primer, Porosity Sealer.

Ak sa vykonáva oprava membrány, je nutné zabezpečiť dobrú prilnavosť použitím pieskovania v okolí ošetrovaného miesta, a to vo vzdialenosti aspoň 3 cm. Miesto očistiť s Rayston Solvent. Následne aplikujte adhézný náter PU Primer (100 g/m²). Takéto miesto je pripravené na opätovnú aplikáciu hydroizolačnej membrány.

MIEŠANIE

Pomiešajte a homogenizujte obe zložky zvlášť, a to použitím vhodného miešadla. Opatrne nalejte zložku B do zložky A a premiešajte obsah pri nízkych otáčkach ešte pred použitím. Na niekoľko minút nechajte zmes odstáť a pomiešajte normálne. Pridanie zložky B má vplyv na viskozitu obsah tuhých látok zložky A. Vezmite do úvahy túto skutočnosť pri určení množstva a hrúbky materiálu pri aplikácii, kde sa má dosiahnuť hrúbka membrány 1,5 – 2 mm. Po premiešaní použite na aplikáciu celú zmes.

APLIKAČNÝ POSTUP

Aplikujte Impermax Cold Polyurea SF valčekom, stierkou alebo hladidlom. Hneď po aplikácii použite odvzdušňovací valček na elimináciu vzniku bublín na povrchu.

Pri oprave membrán na báze polyurei sa odporúča vystuženie s geotextíliou (Geomax) alebo sklovláknitou výstužou (Rayston Fiber). Po vytvrdnutí povrch zľahka ešte obrúste (opieskujte) pred aplikáciou vrchného ochranného alifatického náteru, za účelom zlepšenia vzhľadu membrány.

ODPORÚČANÉ MNOŽSTVO

Impermax Cold Polyurea SF aplikujte pri spotrebe 1,5 – 2 kg/m² v jednej vrstve tak, aby sa dosiahla hrúbka membrány cca 1 mm. Hrubsie vrstvy môžu viesť k vzniku pľuzgierov.

DOBA VYTVRDZOVANIA

Teplota (°C)	RV (%)	Suchý na dotyk (min.)
+23°C	23 %	45 min
+23°C	33%	45 min
+11°C	50%	120 min

PRETIERANIE

Zvyčajne sa potrebná hrúbka membrány dosiahne nanesením v jednej vrstve. Ak je to potrebné, ďalšia vrstva sa musí naniesť ihneď po prvej. V každom prípade, druhú vrstvu treba naniesť najneskôr do 2 hodín. Ak sa nástrek robí na základný náter Epoxy 100 Primer, uistite sa, že je úplne vytvrdnutý (min. 8 hodín).

OPĀTOVNÉ SPREVÁDKOVANIE

Za bežných podmienok je pochôdnosť možná už na nasledujúci deň. Stupeň vytvrdnutia vhodný pre bežné užívanie je asi po 3 – 4 dňoch.

ČISTENIE NÁSTROJOV

Zložky A aj B sa môžu očistiť použitím rozpúšťadla Rayston Solvent. Vytvrdnutý materiál však už nie je rozpustný.



Výrobca
 Krypton Chemical S.L.
 C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
 43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain
 Tel: +34 977 822 245
 Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com
rayston@kryptonchemical.com



Import, predaj, distribúcia
 RESICON s.r.o.
 Ul. Evy Kostolányovej 39,
 917 08 Tmava
 Slovenská republika
 Tel: +421 907 155 554
www.resicon.sk
resicon@resicon.sk

BEZPEČNOSŤ

Zložka A obsahuje izokyanáty. **Zložka B** obsahuje organické amíny. Vždy dodržiavajte pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov a postupujte tak, ako je tam popísané. Vo všeobecnosti platí, že je potrebné zabezpečiť vhodné vetranie, nosiť ochranu dýchacích ciest, ochranný odev. Tento výrobok je určený len na použitie a spôsoby použitia, aké sú popísané v tomto dokumente. Tento produkt je použiteľný pre priemyselných a profesionálnych užívateľov. Nie je vhodný pre domáce použitie.

ENVIRONMENTÁLNE OPATRENIA

S prázdnyimi nádobami sa manipuluje rovnako ako s plnými. Nádoby sa považujú za nebezpečný dopad, ktorý treba odovzdať autorizovanej spoločnosti na nakladanie s odpadmi. Ak sa v nádobách nachádza zvyšok materiálu, nemiešajte ho s inými látkami bez toho, aby ste si preverili možné nebezpečné reakcie.

OSTATNÉ INFORMÁCIE

Informácie obsiahnuté v tomto Technickom liste, ako aj naše odporúčania, či už verbálne alebo písané alebo poskytnuté prostredníctvom testov, sú založené na našich skúsenostiach a nepredstavujú záruku produktu pre aplikátorov, ktorí ich musia považovať len ako jednoduché informácie.

Odporúčame poriadne si preštudovať všetky poskytnuté informácie ešte pred samotným použitím alebo aplikáciou akéhokoľvek produktu a dôrazne odporúčame najskôr vykonať skúšku na danom mieste, za účelom zistenia vhodnosti pre konkrétny projekt. Naše odporúčania nezabavujú aplikátorov povinnosti poriadne si preštudovať správny spôsob aplikácie pre tieto systémy, a to ešte pred použitím, ako aj vykonať, čo najviac skúšok v prípade akýchkoľvek pochybností. Aplikácia, použitie a spracovanie našich produktov je mimo našej kontroly a je výhradne na zodpovednosti aplikátora. V dôsledku toho, bude aplikátor jediný zodpovedný za prípadné poškodenie vyplývajúce z čiastočného alebo úplného pozorovania našich indikácií a vo všeobecnosti z nevhodného používania alebo aplikácie týchto materiálov.

Tento Technický list nahrádza všetky predchádzajúce verzie.

Revízia: 20/3/2018



Výrobca
 Krypton Chemical S.L.
 C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
 43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain
 Tel: +34 977 822 245
 Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com
rayston@kryptonchemical.com



Import, predaj, distribúcia
 RESICON s.r.o.
 Ul. Evy Kostolányiovej 39,
 917 08 Tmava
 Slovenská republika
 Tel: +421 907 155 554
www.resicon.sk
resicon@resicon.sk