

POPIS PRODUKTU

Dvojsložkový, rozpúšťadlový, **flexibilný** základný náter na báze čistej polyurei, aplikovateľný studeným spôsobom.

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Vynikajúca príľnavosť na suché, flexibilné (pružné) povrchy (PVC, EPDM, asfaltové pásy, plst', a iné... okrem polyolefínov)
- Vysoko flexibilný produkt a vysoko pevný zároveň
- Obsahuje rozpúšťadlá
- Veľmi rýchlo vytvrdzujúci materiál
- Aplikovateľný za studena

POUŽITIE

- Vyvinutý ako základný náter / primer pred aplikáciou tekutých bezšvových hydroizolačných a liatych podlahových systémov na báze polyuretánov alebo polyurei
- Vhodný ako adhézna vrstva na flexibilné (pružné) podklady ako je PVC, EPDM, asfaltové materiály a pod.), ktoré by mali byť renovované tekutými hydroizolačnými membránami, obzvlášť tých aplikovaných horúcim striekaním

TECHNICKÉ ÚDAJE

Informácie o produkte pred aplikáciou

| Zložky | A | B | | |
|--|----------------------------------|-----------------------------------|--------------|------------------|
| Chemická definícia | Jednosložkový polyuretán | Polyamíny | | |
| Fyzikálny stav (skupenstvo) | Kvapalina | Kvapalina | | |
| Balenie (A+B nadávkovaný set) | Plechová nádoba 20 kg 4 kg | Plechová nádoba 2 kg 0,4 kg | | |
| Obsah neprchavých látok (%) | 60 % hmotn. | 100 % hmotn. | | |
| Teplota vzplanutia | +36°C | 81°C | | |
| Farba | Svetlo žltá | Svetlo žltá | | |
| Hustota (g/cm³; +25°C) | 1,0 | 0,9 | | |
| Viskozita (Brookfield) | Teplota (°C) | Viskozita (mPas) | Teplota (°C) | Viskozita (mPas) |
| Približné hodnoty | +10°C | 800 | +10°C | |
| | +25°C | 350 | +25°C | < 20 |
| | +35°C | 270 | +35°C | |
| V.O.C. | 30 % | 0 | | |

Miešací pomer A/B A = 100, B = 10 hmotn.
A = 100, B = 11 obj.

| Počiatočné vlastnosti pri miešaní | Teplota (°C) | Hustota (g/cm ³) | Viskozita (mPas) |
|-----------------------------------|--|------------------------------|------------------|
| | - | 0,95 – 1,00 | 240 |
| Farba zmesi | Slabo žltá | | |
| Pracovný čas | 60 min (100g, 25°C, 40 % RVV) Pri kontakte sp vzduchom môže produkt v balení vytvárať na povrchu škrupinu (film). Odstráňte škrupinu, ak tam je, a pokračujte v aplikácii. Vysoká teplota a vlhkosť skracujú čas spracovania. | | |
| Skladovanie | Skladujte pri teplote +10°C až +30°C. Udržujte v suchu, chráňte pred vlhkosťou. | | |
| Trvanlivosť | 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na originálnom obale (nádoba musí byť utesnená a neotvorená) | | |

Informácie o finálnom produkte

| | |
|------------------------------|--|
| Konečný vzhľad | Flexibilná pevná membrána |
| Farba | Číra, nepatrne žltá |
| Tvrdosť (Shore) | 75 A |
| Mechanické vlastnosti | Maximálna elongácia: 540 % Namáhanie v ťahu: max 19 MPa (EN-ISO 527-3) |
| Príľnavosť | Betón: > 5 N/mm ² (EN 13892-8) |
| UV odolnosť | Produkt je aromatickej povahy. Vplyvom UV žiarenia mierne žltne. Mechanické vlastnosti tým nie sú ovplyvnené |
| Teplotná odolnosť | Stabilný pri: až +80°C |

POŽIADAVKY NA PODKLAD

Za účelom dosiahnutia dobrej penetrácie a naviazania náteru musí podklad spĺňať vlastnosti uvedené nižšie :

- Pevný (min. 25 MPa)
- Súdržný (min. 1,5 MPa)
- Úplne bez vody a vodných pár
- Čistý, suchý, bez prachu, uvoľnených častíc, olejových a mastných škvŕn, organických zvyškov a cementového mlieka, vytvrdnutých materiálov a iných látok, ktoré by mohli narušiť príľnavosť



Výrobca
 Krypton Chemical S.L.
 C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
 43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain
 Tel: +34 977 822 245
 Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com
rayston@kryptonchemical.com



Import, predaj, distribúcia
 RESICON s.r.o.
 Ul. Evy Kostolányiovej 39,
 917 08 Tmava
 Slovenská republika
 Tel: +421 907 155 554
www.resicon.sk
resicon@resicon.sk

5. Bez miest s nižšou alebo žiadnou priľnavosťou
6. Obsah vlhkosti v podklade nižší ako 4%
7. Teplota povrchu v rozmedzí 10 – 25 °C

Ak sa očakáva, že podklad by mohol obsahovať viac vlhkosti, použijete radšej vhodnejší základný náter (bližšie informácie žiadajte od výrobcu alebo dodávateľa).

Na čerstvý alebo nový betón aplikujte materiál najskôr po 21 dňoch od vylitia betónu (povrch musí dostatočne vyschnúť).

ODPORUČANÉ PODMIENKY PROSTREDIA

Teplota natieraného povrchu by mala byť v rozmedzí 10 – 30°C. Viac informácií na vyžiadanie.

MIEŠANIE

Zložku A mechanicky preraste v nádobe, ale pomalým pohybom, aby sa do hmoty nedostalo zbytočne veľa vzduchu. Homogenizácia zložky A by mala byť do 2 minút. Potom nalejte do zložky A zložku B a premiešajte pomaly po dobu asi 2 minút. Premiešanú zmes prelejte do väčšej nádoby a uistite sa, že v pôvodnej nádobe nezostal zvyšný nezmiešaný materiál.

APLIKAČNÝ POSTUP

Materiál ako základný náter / primer aplikujte štetcom alebo valčekom **v spotrebe 0,2 – 0,4 kg/m²**.

DOBA VYTVRDZOVANIA

Rýchlosť vytvrdzovania materiálu veľmi závisí od okolitých podmienok prostredia. Čím vyššia je teplota a vlhkosť, tým je proces vytvrdzovania rýchlejší. Aplikovaná hrúbka pri spotrebe 0,2 kg/m² :

| Teplota (°C) | Vlhkosť (%) | Suchý na dotyk (min.) |
|--------------|-------------|-----------------------|
| 25°C | 40 % | 35 minút |
| 10°C | 50 % | 60 minút |

ČISTENIE NÁSTROJOV

Zložky materiálu možno očistiť použitím riedidla Rayston Solvent. Vytvrdnutý materiál možno odstrániť špeciálnym materiálom na odstraňovanie náterov Paint Stripper.

BEZPEČNOSŤ

Tento produkt obsahuje izokyanáty a polyamíny. Vždy dodržiavajte pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov a postupujte tak, ako je tam popísané. Vo všeobecnosti platí, že je potrebné nosiť vhodné ochranné pomôcky, vyhnúť sa kontaktu s pokožkou a zabezpečiť dostatočné vetranie. Tento výrobok je určený len na použitie a spôsoby použitia, aké sú popísané v tomto dokumente. Tento produkt je použiteľný pre priemyselných a profesionálnych užívateľov. Nie je vhodný pre domáce použitie.

ENVIRONMENTÁLNE OPATRENIA

S prázdnyimi nádobami sa manipuluje rovnako ako s plnými. Nádoby sa považujú za nebezpečný dopad, ktorý treba odovzdať autorizovanej spoločnosti na nakladanie s odpadmi. Ak sa v nádobách nachádza zvyšok nevytvrdnutého materiálu (menej ako 5 litrov) nemiešajte ho s inými látkami bez toho, aby ste si preverili možné nebezpečné reakcie. Nechajte ho vyschnúť a bezpečne zneškodnite.

OSTATNÉ INFORMÁCIE

Informácie obsiahnuté v tomto Technickom liste, ako aj naše odporúčania, či už verbálne alebo písané alebo poskytnuté prostredníctvom testov, sú založené na našich skúsenostiach a nepredstavujú záruku produktu pre aplikátorov, ktorí ich musia považovať len ako jednoduché informácie.

Odporúčame poriadne si preštudovať všetky poskytnuté informácie ešte pred samotným použitím alebo aplikáciou akéhokoľvek produktu a dôrazne odporúčame najskôr vykonať skúšku na danom mieste, za účelom zistenia vhodnosti pre konkrétny projekt. Naše odporúčania nezbavujú aplikátorov povinnosti poriadne si preštudovať správny spôsob aplikácie pre tieto systémy, a to ešte

pred použitím, ako aj vykonať, čo najviac skúšok v prípade akýchkoľvek pochybností. Aplikácia, použitie a spracovanie našich produktov je mimo našej kontroly a je výhradne na zodpovednosť aplikátora. V dôsledku toho, bude aplikátor jediný zodpovedný za prípadné poškodenie vyplývajúce z čiastočného alebo úplného pozorovania našich indikácií a vo všeobecnosti z nevhodného používania alebo aplikácie týchto materiálov.

Tento Technický list nahrádza všetky predchádzajúce verzie.

Revízia: 20/12/2016



Výrobca
 Krypton Chemical S.L.
 C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
 43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain
 Tel: +34 977 822 245
 Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com
rayston@kryptonchemical.com



Import, predaj, distribúcia
 RESICON s.r.o.
 Ul. Evy Kostolányiovej 39,
 917 08 Tmava
 Slovenská republika
 Tel: +421 907 155 554
www.resicon.sk
resicon@resicon.sk