

Priemer Drôtu 1.2 mm	Zvárací prúd (Amper)	Rýchlosť posuvu drôtu (m/min)	Napätie V(Volty)	Približný ideálny rozsah napätia V(Volty)	Prietok plynu Ar/CO2 (l/min)	Prietok plynu CO2 (l/min)	Odstup hubice (mm)
Skrat	100A	2.2m	15.5V	15.2V-16.2V	12	13	11
Skrat	130A	2.8m	16.2V	15.7V-17.0V	12	14	12
Skrat	160A	3.5m	16.5V	16.0V-17.0V	13	15	13
Skrat	200A	5.0m	18.0V	17.7V-19.0V	14	16	14
Skrat	240A	7.0m	20.7V	20.5V-21.5V	15	17	15
Sprcha	280A	8.5m	27.5V	27.0V-28.0V	16	18	18-20
Sprcha	300A	9.0m	28.7V	28.5V-29.5V	17	19	18-20
Sprcha	330A	10.0m	30.0V	29.5V-31.0V	18-19	20	18-20