

## WG-Welesilver

### VLHKOSŤOU VYTVRDZUJÚCI JEDNOZLOŽKOVÝ POLYURETÁNOVÝ VRCHNÝ NÁTER

#### POPIS PRODUKTU

WG-Welesilver je jednozložkový, polyuretánový, vlhkosťou vytvrdzujúci náter určený na vytvorenie dekoratívnej vrchnej vrstvy v systéme jednozložkových, vlhkosťou vytvrdzujúcich, polyuretánových náterových systémov.

WG-Welesilver je náter odolný voči UV s hliníkovým odtieňom a s vysokým obsahom pevných častíc. Má vynikajúcu odolnosť aj voči oteru, korózii a nárazu.

Základný náter môže byť aplikovaný pri vysokej relatívnej vlhkosti, mínusových teplotách a bez obmedzenia rosným bodom.

WG-Welesilver môže byť priamo aplikovaný ako na železné tak aj na neželezné kovové povrchy.

#### ODPORÚČANÉ POUŽITIE

WG-Welesilver sa odporúča ako vrchný náter so strieborným odtieňom pre systémy, ktoré vyžadujú trvalú pololesklú povrchovú úpravu odolnú voči poveternostným podmienkam.

Používa sa pri systémoch s protikoróznou ochranou v kombinácii s vlhkosťou vytvrdzujúceho polyuretánového základného náteru z rady Welesgard pre dlhodobú ochranu (až 25 rokov) oceľových povrchov vystavených podmienkam strednej, vysokej a veľmi vysokej korózie v kategóriách C3, C4, C5-I a C5-M podľa ISO 12944-2, ako aj v podmienkach ponoru v sladkej alebo morskej vode (Im1 a Im2 podľa ISO 12944-2), v podvodných, záplavových zónach a oblastiach s premenlivou vlhkosťou.

#### PRÍPRAVA POVRCHU

Všetky oceľové povrchy musia byť pripravené a natreté buď s WG-Puregalvanic, WG-Ferrogalvanic alebo WG-Welestone a s medzivrstvovým náterom WG-Weleflex alebo WG-Weletank v súlade s ich technickým listom. Všetky povrchy natreté základným náterom musia byť už čisté a už suché.

#### MIEŠANIE

WG-Welesilver je jednozložkový materiál a treba ho iba poriadne premiešať, aby sa dosiahla celistvá homogénna hmota. Pred otvorením a miešaním musí byť teplota materiálu aspoň 3°C nad rosným bodom.

Pred aplikáciou musí byť materiál dôkladne premiešaný použitím mechanického miešadla. Ak sa počas miešania vytvorí bubliny, nechajte materiál odstáť aspoň 30 minút pre aplikáciu. Stále miešanie sa nevyžaduje.

Po premiešaní musí byť povrch materiálu v nádobe zaliaty rozpúšťadlom v množstve približne 100-200 ml, aby sa zabránilo prenikaniu vlhkosti a nádoba musí byť následne utesnená (v prípade pomalšieho nanášania náteru alebo horších poveternostných podmienok).

#### APLIKAČNÉ PODMIENKY

V prípade, že natieraný povrch je vizuálne suchý, bez kondenzácie alebo námrazy, môže byť WG-Welesilver aplikovaný bez obmedzenia rosným bodom a relatívnou vlhkosťou vzduchu pri teplote -18°C až +40°C okolitého vzduchu ako aj substrátu.

Viskozita náteru sa bude pri nižších teplotách zvyšovať. Aby sa zachovala viskozita pri aplikácii a predišlo sa nadmernému stenčeniu vrstvy náteru, teplota materiálu počas aplikácie by nemala byť nižšia ako +15°C.

Avšak ak je relatívna vlhkosť nižšia ako 40%, odporúča sa pridať aktivátor WG-Welethinner Plus. **Pred použitím WG-Welethinner Plus, konzultujte prosím postup s Welesgard!**

Povrch musí byť vizuálne suchý, teda WG-Welesilver nesmie byť aplikovaný v daždi alebo snehu, alebo ak natieraný povrch ešte nevyschol na dotyk potom, čo sa dostal do styku s dažďom alebo snehom.

#### APLIKAČNÉ METÓDY

##### Aplikácia striekaním

Najčastejšou aplikačnou metódou je bezvzduchové striekanie, ale možno použiť aj vzduchové striekanie.

##### Aplikácia štetcom

Tento spôsob sa odporúča pri nanášaní v pruhoch a pri lokálnych opravách. Treba dbať o výslednú mokrú a suchú hrúbku vrstvy v súlade s navrhovanými hrúbkami náteru.

#### APLIKAČNÉ POŽIADAVKY

Požiadavky na bezvzduchové striekanie:

Tlak trysky	12,5-18 MPa
Typ trysky	0,011"-0,021"
Uhol striekania	40-80°
Filter	Zabezpečenie čistoty filtra Veľkosť filtra – 60 sítko (250µm)

##### Riedenie:

Zvyčajne nie je riedenie potrebné. V prípade potreby použiť riedidlo WG-Welethinner CC alebo WG-Welethinner a to maximálne do 10% obj. Riedidlo musí byť použité v súlade s regionálnymi a národnými regulačnými normami.

**UPOZORNENIE:** V prípade použitia iného riedidla ako je odporúčané, výrobca nenesie zodpovednosť za zhoršenú kvalitu náteru.

##### Čistenie:

Zariadenie musí byť očistené s riedidlom WG-Welethinner alebo WG-Welethinner CC ihneď po ukončení prác. V prípade, že spomenuté riedidlá nie sú k dispozícii, môžu byť použité len tieto čistiace rozpúšťadlá: MEK, xylén a roztok xylénu a MEK 1:1.

## HRÚBKKA NÁTERU A TEORETICKÁ SPOTREBA

	Minimálne	Maximálne
Hrúbka suchej vrstvy	40 µm	100 µm
Hrúbka mokrej vrstvy	67 µm	167 µm
Teoretická spotreba náteru	15,0 m <sup>2</sup> /l	6,0 m <sup>2</sup> /l

\*Nadmernou hrúbkou vrstvy (pri aplikácii štetcom nad 50 µm a pri aplikácii striekaním nad 100 µm) sa predĺži doba schnutia, vzniká slabá príľnavosť, bubliny a krátery, zachytáva sa rozpúšťadlo a bude treba tieto defekty opravovať. Ak sa vyžaduje pri systéme silnejšia vrstva, treba pridať WG-Welefast Activator.

## FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

FARBA	Hliníková
OBSAH PEVNÝCH ČASTÍČ	60 ± 2 obj. %
LESK	Pololesk
VOC: (Prchavé Organické Látky)	< 265 g/l
HUSTOTA	1,11 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
ODOLNOSŤ PRI SUCHEJ TEPLOTE	
DLHODOBÁ	+145°C
KRÁTKODOBÁ	+175°C
ODOLNOSŤ VOČI NÁRAZU (ASTM 2794)	>5 J.
PRÍĽNAVOSŤ: (GOST 15140)	≤1 J.
PRÍĽNAVOSŤ: (ASTM D4541)	>4 MPa
ODOLNOSŤ VOČI VODE	VYNIKAJÚCA
ODOLNOSŤ VOČI ROZPÚŠŤADLÁM	DOBRA

## DOBA SCHNUTIA PRI TEPLOTE S RELATÍVNOU VHLKOSŤOU > 60%<sup>1</sup>

Teplota	Suchý na dotyk
-20°C	1 deň
-10°C	10 hodín
0°C	7 hodín
+10°C	5 hodín
+23°C	2 hodiny
+40°C	1,5 hodiny
Teplota	Minimálny interval na pretretie <sup>2,3</sup>
-20°C	3 dni
-10°C	48 hodín
0°	12 hodín
+10°C	10 hodín
+23°C	5 hodín
+40°C	4 hodiny
Teplota	Kompletná polymerizácia
-10°C	-
0°C	-
+10°C	10 dní
+23°C	7 dní
+40°C	5 dní

<sup>1</sup> Čas vytvrdzovania a polymerizácie závisí od relatívnej vlhkosti, teploty, prúdenia vzduchu a hrúbky vrstvy náteru.

<sup>2</sup> Ak je povrch čistý, neexistuje maximálny časový interval na pretretie.

<sup>3</sup> Doba schnutia je určená len pre pretretie s vlhkosťou vytvrdzujúcich polyuretánových materiálov Welesgard. Pretretie inými nátermi je možné až vtedy, keď je náter WG celkom polymerizovaný. V opačnom prípade môže prísť k zastaveniu procesu vytvrdzovania.

## SKLADOVATEĽNOSŤ

Materiál musí byť použitý do 12 mesiacov od dátumu výroby. **Produkt musí byť skladovaný len v originálnom balení pri teplote od +5°C do +30°C.**

## ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Použitie WG-Welesilver je bezpečné, ak sa postupuje podľa príslušných inštrukcií.

WG-Welesilver je v kvapalnom stave horľavý. Udržujte mimo zdroja otvoreného ohňa a vysokých teplôt. Počas aplikácie je nutné nosiť ochranné rukavice. Musí byť zabezpečená vhodná ventilácia. Pokiaľ sa materiál strieka, použite vhodný respirátor.

Podrobné informácie o rizikách zdravia, bezpečnosti a opatreniach nájdete v bezpečnostných listoch (BL).

## BALENIE

Materiál je dodávaný v 10 alebo 12 litrových plechových kanistroch.

## DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE

Vyššie spomenuté informácie sú uvedené v súlade s našimi laboratórnymi testami a praktickými aplikačnými skúsenosťami.

Výrobca berie do úvahy, že výrobok môže byť použitý nesprávne; v tom prípade výrobca nedáva, okrem kvality svojho produktu, žiadne iné záruky.

Výrobca má právo vylepšovať svoj produkt a meniť vyššie spomenuté informácie bez predchádzajúceho oznámenia.

Dátum vydania 7. december 2013 – Welesgard Company  
Tento Technický List nahrádza všetky prechádzajúce verzie

**Výrobca:** Welesgard, Rue de la Servette 93, 1202 Geneva, Switzerland, +421 22 501 7732, +421 22 734 4234, [sales@welesgard.com](mailto:sales@welesgard.com), [www.welesgard.com](http://www.welesgard.com)

**Distribúcia & Servis:** H&H UNIKOV s.r.o., Paulínska 9, 917 01 Trnava, SR, +421 33 55 12 200, +421 907 155 554, +421 905 753 941, [info@hhunikov.sk](mailto:info@hhunikov.sk), [jojo@hhunikov.sk](mailto:jojo@hhunikov.sk), [www.hhunikov.sk](http://www.hhunikov.sk)

**H&H UNIKOV**