

Priemer Drôtu 0.8 mm	Zvárací prúd (Amper)	Rýchlosť posuvu drôtu (m/min)	Napätie V(Volty)	Približný ideálny rozsah napätia V(Volty)	Prietok plynu Ar/CO2 (l/min)	Prietok plynu CO2 (l/min)	Odstup hubice (mm)
Skrat	40A	2.0m	14.5V	14.0V-14.7V	8	10	8
Skrat	60A	3.0m	15.7V	15.5V-16.0V	8	10	8
Skrat	80A	3.9m	15.7V	15.7V-16.2V	9	11	9
Skrat	100A	5.0m	16.5V	16.2V-16.7V	9	11	9
Skrat	120A	6.5m	17.2V	17.0V-17.5V	10	12	10
Skrat	140A	8.3m	18.0V	17.7V-18.2V	10	13	11
Skrat	160A	11.0m	20.0V	19.7V-20.2V	11	14	11
Skrat	180A	13.5m	21.0V	20.7V-21.5V	12	15	12