

17443 PolyCoat HS

Vysokokvalitný dvojsložkový polyuretanový a zink fosfátový náter s vysokým obsahom sušiny a s excelentnými protikoróznymi vlastnosťami.

APLIKÁCIA

Vrchný náter v epoxidových/polyuretanových systémoch, kde sú vysoké požiadavky spĺňané s ohľadom na farebnú stálosť a mechanickú silu.

Vhodný najmä pre aplikácie v chemických továrňach, rafinériách, nádržiach a konštrukciách v rozličných atmosférických aj priemyselných prostrediach. Priamo na aplikáciu na kov na vybrané podklady pri rozličných okolnostiach. Antigrafitové vlastnosti sú získané aplikovaním špeciálneho činidla zretia. V prípade otázok o ďalších aplikáciách, kontaktujte zástupcu Barilu.

PRACOVNÝ POSTUP

Zmes: 17443 PolyCoat HS 8 jednotiek objemu báza

PoluRan 912 1 jednotka objemu aktivátor

Pokyny na miešanie: Zmiešajte komponent bázy a aktivátora, najlepšie pomocou mechanického miešacieho zariadenia. Teplota zmesi pri aplikácii by mala byť najmenej 10 °C.

Riedenie: Zmes môže byť aplikovaná bez riedenia použitím airless striekacej techniky. Pre aplikáciu vzduchovou striekacou pištoľou sa musí pridať riedidlo PU5801. V prípade elektrostatického striekania, je možné prispôbiť elektrický odpor náteru na 500-1000 ohmov použitím rozpúšťadla ES5401.

Spracovateľnosť zmesi: 4 h pri teplote 20 °C. (zmiešaný produkt)

Podmienky aplikácie: Na dosiahnutie predpokladaných výsledkov musí byť okolitá teplota najmenej 10 °C Teplota podkladu by mala byť najmenej 3 °C nad rosným bodom. Počas aplikácie a schnutia dobre vetrajte priestory, aby sa znížilo vyparovanie rozpúšťadiel. Je to nevyhnutné na získanie dobrých podmienok schnutia.

Spôsob aplikácie: Airless alebo airmix striekacia technika. Pri použití štetca sa môže dosiahnuť rozdielna hrúbka náteru.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Saténový lesk
Odtieň	Štandardné odtiene, tiež chrómový a bezolovnatý.
Obsah sušiny	68 % (z objemu zmesi)
VOC	280 g/l
Špecifická hmotnosť	1,40 kg/l (po zmiešaní komponentov) pri 20 °C
Hrúbka suchého náteru	Štandard: 80 - 120 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)
Teoretická výdatnosť	8,5 m ² /l pre hrúbku suchého náteru 80 µm
Praktická výdatnosť	Praktická výdatnosť závisí na rôznych okolnostiach. Pre airless striekanie: - veľké plochy : 70% teoretickej výdatnosti. - malé plochy: 50% teoretickej výdatnosti.
Teplná odolnosť	Maximálne 120 °C

Doba schnutia (pri hrúbke suchého náteru 80-120 µm):

Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	8 h	5 h	3 h	1 h
Na dotyk	48 h	24 h	18 h	8 h
Pretierateľný	40 h	24 h	12 h	8 h

Počas schnutia a zretia by relatívna vlhkosť mala zostať pod 80%. Počas tohto obdobia sa treba vyhnúť akémukoľvek kontaktu s vlhkosťou. V prípade vyšplechnutia vody počas schnutia sa môžu objaviť biele škvrny.

17443 PolyCoat HS

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Airless striekacia technika	Airmix
Riedidlo	PU5801	PU5801
Doporučené riedenie	0-10%	0-10 %
Priemer trysky	0,38- 0,43 mm	0,38-0,43 mm
Tlak prietoku	140-200 bar	70-100 bar
Hrúbka suchého náteru	80-120µm	80-120 µm
	Vzduchová striekacia pištoľ	Stetec-valček
Riedidlo	PU5801	S5102
Odporúčané riedenie	5-10% z objemu zmesi	0-5 % z objemu zmesi
Priemer trysky	2 mm – 2,5 mm	
Tlak prietoku	3-4 bar	
Hrúbka suchého náteru	80-120 µm	80 µm

Čistenie nástrojov: Ihneď po aplikácii pomocou riedidla PU5801.

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A OCHRANA ZDRAVIA

Označenie	V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach.
	Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ich ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite a nefajčite.
UN	1263

OSTATNÉ ÚDAJE

Balenie	20 l plechovky a 200 l sudy. Riedidlo v 20l plechovkách.
Skladovanie	12 mesiacov v originálnom, dobre uzavretom balení, uskladnené pri teplote od +5°C do +40°C.
Upozornenie	Výrobca a distribútor nemajú vplyv na spôsob a podmienky aplikácie, preto nemajú pri ich nedodržaní žiadnu zodpovednosť za údaje uvedené v technickom liste.

GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzení garancie. Kópia je k dispozícii v Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedená v tomto bulletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.

Výrobca:

Baril Coatings BV
Zilverenberg 9 – 5234 GL 's-Hertogenbosch (NL)
P.O.Box 3027 – 5203 DA 's-Hertogenbosch (NL)
tel: +31 (0) 73 6419890 – Fax: +31 (0) 73 6420 550
email: info@baril.nl – website: www.baril.nl



Servis a distribúcia:

H&H Unikov s.r.o.
Paulínska 9, 917 01 TRNAVA (SK)
tel./fax: +421 (0) 33 5512200
email: info@hhunikov.sk
web: www.hhunikov.sk

Jednoduchá aplikácia, dlhodobá životnosť, kvalita náterov!