

10443 BariLine Coating Semi-Gloss

Rýchloschnúci silnovrstvový pololesklý protikorózný alkydový náter s obsahom fosforečnanu zinočnatého

APLIKÁCIA

Pololesklý protikorózný vrchný náter na ocelové povrchy alebo ako samozákladový náterový systém na ocelové konštrukcie v suchom prostredí.

Náter poskytuje vysokú ochranu počas etapy kompletizácie pri aplikovaní dostatočnej hrúbky náteru. Použiteľný ako renovujúci náter pre (odpadové) kontajnery.

Rýchle schnutie a vytvrdzovanie ho robia veľmi vhodným pre rýchle spracovanie v strojárenských dielňach a v priestore pre „jednodenné aplikácie“.

Odolná voči zvetrávaniu, dobrý lesk a stála farebnosť.

V systémoch (s antikoróznym základom) je vhodný pre trvalú ochranu ocelových konštrukcií v prostredí ľahkého priemyslu.

PRACOVNY POSTUP

Riedenie: Náter môže byť aplikovaný bez riedenia pri aplikácii airless, airmix striekacím systémom, štetcom a valčekom. Za určitých podmienok môže byť pridané malé množstvo riedidla X5100, aby sa dosiahla správna viskozita.

V prípade elektrostatického striekania je možné nastaviť elektrickú odolnosť náteru na 500-1000 ohmov pomocou riedidla ES5401.

Podmienky aplikácie: Na dosiahnutie optimálnych výsledkov musí byť okolitá teplota najmenej 5 °C. Teplota podkladu by mala byť 3 °C nad rosným bodom. Pri aplikácii a schnutí priestory dobre vetrajte. To je nevyhnutné na získanie dobrých podmienok schnutia.

Spôsob aplikácie: Airless alebo airmix striekacou technikou. Pri použití štetca je možné dosiahnuť rozdielnu hrúbku náteru.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Pololesk
Odtieň	Štandardné odtiene, bezchrómové a bezolovnaté
Obsah sušiny	50 %
VOC	450 g/l
Špecifická hmotnosť	1,24 kg/l pri 20 °C
Hrúbka suchého filmu	Standard: 80 - 100 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)
Teoretická výdatnosť	6,25 m ² /l pre hrúbku suchého filmu 80 µm
Praktická výdatnosť	Praktická výdatnosť závisí od rôznych okolností. Pre airless striekanie: - veľké plochy: 70% teoretickej výdatnosti. - malé plochy: 50% teoretickej výdatnosti.
Tepelná odolnosť	Maximálne 120 °C
Doba schnutia: pri 20 °C	
Odolný prachu	30 minút
Pretierateľný	po 30 minútach výroby BariLine, inak po 12 hodinách
Počas doby nanášania a schnutia by mala byť relatívna vlhkosť pod 80%. Okrem toho sa vyhnite akémukoľvek kontaktu s vodou počas celého procesu nanášania a schnutia.	

10443 BariLine Coating Semi-Gloss

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Airless striekacia technika	Airmix
Riedidlo	X5100	X5100
Odporúčané riedenie	0-10 % objemu	0-10 % objemu
Priemer trysky	min 0,38 mm	min 0,38 mm
Tlak prietoku	140-160 bar	70-100 bar
Hrúbka suchého náteru	80-100 µm	80-100 µm

	Vzduchová striekacia pištoľ	Štetec-valček
Riedidlo	X5100	S5102
Odporúčané riedenie	10-20%	0-5 %
Priemer trysky	1,5 – 2 mm	
Tlak prietoku	3-4 bar	
Hrúbka suchého náteru	80-100 µm	50 µm

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A OCHRANA ZDRAVIA

Označenie V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach.

Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ich ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite a nefajčite.

UN 1263

OSTATNÉ ÚDAJE

Balenie 20 l plechovka alebo 200 l barely. Riedidlo v 20l plechovkách.

Skladovanie 12 mesiacov v originálnom, dobre uzavretom balení pri teplote od +5°C do +40°C.

Upozornenie Výrobca a distribútor nemajú vplyv na spôsoby a podmienky aplikácie, preto nemajú pri ich nedodržaní žiadnu zodpovednosť za údaje uvedené v technickom liste.

Čistenie nástrojov: Ihneď po aplikácii pomocou riedidla X5100.

GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzení garancie. Kópia je k dispozícii v Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedená v tomto bulletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.

Výrobca:

Baril Coatings BV
Zilverenberg 9 – 5234 GL 's-Hertogenbosch (NL)
P.O.Box 3027 – 5203 DA 's-Hertogenbosch (NL)
tel: +31 (0) 73 6419890 – Fax: +31 (0) 73 6420 550
email: info@baril.nl – website: www.baril.nl



Servis a distribúcia:

H&H Unikov s.r.o.
Paulínska 9, 917 01 TRNAVA (SK)
tel./fax: +421 (0) 33 5512200
email: info@hhunikov.sk
web: www.hhunikov.sk