



RESICHEM 511 UCEN

RESICHEM 511 UCEN je vysokovýkonný, dvojsložkový, bezrozpušťačový, epoxidový novolakový náter, ktorý poskytuje vynikajúcu chemickú a protikoróziu ochranu oceľových a betónových konštrukcií v agresívnych podmienkach, obzvlášť odolný proti napadnutiu silnými kyselinami, vrátane 98 % kyseliny sírovej a 36 % kyseliny chlorovodíkovej.

PREDNOSTI PRODUKTU

- Bezrozpušťačový produkt
- Dobrá príľnavosť na betónové a oceľové povrchy
- Vynikajúca chemická ochrana povrchov pri ponore do agresívnych priemyselných chemikálií
- Vysoká odolnosť proti 98% H₂SO₄ a 36% HCl
- Dlhodobá a nákladovo efektívna ochrana
- Bezšvové ošetrenie a ochrana spojov a zvarov
- Aplikácia štetcom, valčekom alebo striekaním
- Znížené náklady na životný cyklus vystavených povrchov
- Znížené prestojov výrobných oblastí

TYPICKÉ POUŽITIE

- Záchytné nádrže a jímky pre chemické látky
- Zásobníky na prevádzkové chemické médiá
- Kanály a odtokové časti pre chemické látky
- Výrobné a prevádzkové priestory v chemickom, petrochemickom, strojárskom, farmaceutickom a potravinárskom sektore
- Podstavce, sokle a podpery nádrží, konštrukcií, zariadení, potrubí, atď.
- Čerpadlá, ventily, prevádzkové zariadenia a ich súčasti
- Oceľové a betónové konštrukcie
- Výrobné a prevádzkové nádrže a zariadenia

PRÍPRAVA POVRCHU

1. Kovové povrchy

Všetok olej a masť musia byť z natieraného povrchu odstránené vhodným čistiacim prostriedkom, ako napr. roztokom MEK. Pre dosiahnutie optimálneho výkonu náteru by sa mal natieraný povrch otryskať na stupeň očistenia Sa 2,5 podľa ISO 8501-4 (SSPC SP10/NACE 2) a minimálny stupeň profilu povrchu by mal zodpovedať 75 µm, ktorý možno dosiahnuť použitím uhlového abrazívneho materiálu. Po ošetrení povrchu musí byť tento povrch očistený a odmastený vhodným čistiacim rozpúšťačom, ako napr. roztokom MEK alebo podobne. Všetky ošetrené povrchy musia byť natreté ešte skôr, ako príde k oxidácii alebo hrdzaveniu natieraného povrchu.

UPOZORNENIE: Povrchy kontaminované soľami musia byť otryskané tak, ako je uvedené vyššie a následne počkať 24 hodín, kým všetky zapustené soli nevystúpia pomaly na povrch. Po uplynutí tejto doby sa ošetrovaný povrch musí okartáčovať a očistiť použitím MEK roztoku, aby sa odstránili povrchové soli. Tento proces sa musí opakovať dovtedy, kým nie sú všetky zapustené soli odstránené z ošetrovaného povrchu.

Tam, kde nie je možné očistenie abrazívnym tryskaním (s výnimkou povrchov kontaminovaných soľami), by mal byť natieraný povrch zdrsnený pomocou MBX náradia, ihlovou pištoľou alebo brúsením.

Aj keď stupeň príľnavosti nebude za týchto podmienok ideálny, bude vyhovovať pre väčšinu aplikácií.

2. Betónové povrchy

Z ošetrovaného povrchu odstrániť všetku kontamináciu a mierne otryskať, pričom treba dať pozor, aby pred aplikáciou Resichem materiálu nebola štruktúra obnažená. Nový betón nechajte vyzrieť aspoň 21 dní a následne očistite od cementového mlieka. Pre dosiahnutie optimálneho výkonu náteru pri vlhkom povrchu, by sa mal natieraný povrch ošetriť penetračným náterom **RESICHEM 505 Dampseal**. Tam, kde je betónový povrch suchý, ale pórovitý, použite penetračný náter **RESICHEM 503 SPEE**.

| ÚDAJE O PRODUKTE | |
|--|---|
| Vzhľad | |
| Báza | Tmavo šedá alebo červená pasta |
| Aktivátor | Kvapalina jantárového vzhľadu |
| Zmes | Tmavo šedá alebo červená tixotropná kvapalina |
| Hustota | |
| Báza | 1,41 g/cm ³ |
| Aktivátor | 1,02 g/cm ³ |
| Zmes | 1,32 g/cm ³ |
| Objemová kapacita | 4 000 cm ³ (4 lit. balenie) |
| Obsah pevných látok | 100 % |
| Odolnosť materiálu proti stekaniu | Nula pri hrúbke 500 µm |
| Balenie | 4 lit., 16 lit. |
| Skladovanie | 5 rokov v neotvorenom balení a pri skladovaní na suchom mieste (15°C – 30 °C) |

| VLASTNOSTI PRODUKTU | |
|---|-------------------------------------|
| Príľnavosť | |
| ASTM D1002 otryskaná oceľ s profilom 75 µm (mierne) | 208 kg/cm ² (2 950 psi) |
| Pevnosť v tlaku | |
| ASTM D695 | 984 kg/cm ² (13 950 psi) |
| Pevnosť v ohybe | |
| ASTM D790 | 871 kg/cm ² (12 300 psi) |
| Tvrdosť | |
| Shore D ASTM D2240 pri 20°C | 85 |
| Shore D ASTM D2240 pri 100°C | 50 |
| Tepelná deformácia | |
| ASTM D648 pri napätí vlákna 264 psi (vytvrdzovanie 20°C) | 52°C |
| ASTM D648 pri napätí vlákna 264 psi (vytvrdzovanie 100°C) | 75°C |
| Odolnosť proti korózii | |
| ASTM B117 | Min. 5 000 hodín |
| Odolnosť proti teplote | |
| Podmienky ponoru | Do 60°C |
| Suchá teplota (v závislosti od zaťaženia) | 200°C |
| V závislosti od chemickej látky ! | |



RESICHEM 511 UCEN

MIEŠANIE A APLIKÁCIA

Pred samotným zmiešaním zložiek treba bázu zahriať na 15-25°C. Neaplikujte, ak teplota okolia alebo podkladu je nižšia ako 5°C alebo nižšia ako 3°C nad rosným bodom.

Nalejte približne polovicu obsahu aktivátora do nádoby s obsahom bázy a dôkladne premiešajte špachtľou. Akonáhle sa obe zložky v nádobe zmiešajú a spoja, prilejte zvyšok aktivátora do nádoby, a uistite sa, že ste nádobu s aktivátorom úplne vyprázdni. Zložky miešajte špachtľou dovtedy, kým sa nevytvorí homogénna a rovnomerná zmes bez pruhov. Zmiešaný materiál možno použiť do 30 - 40 minút (pri 20°C) od začiatku miešania. Pri nižších teplotách sa tento aplikačný čas predĺži a pri vyšších teplotách skráti.

Zmiešaný a pripravený materiál naneste na ošetrovaný povrch štetcom alebo vhodným valčekom. Náter by mal byť nanesený v dvoch vrstvách v hrúbke 250 µm pre každú vrstvu. Druhú vrstvu aplikujte hneď ako je to možné, resp. akonáhle prvá vrstva uschne, nie však neskôr ako za 6 hodín. Ak sa prekročila doba pretierania, prvá vrstva musí byť pred aplikáciou vytvrdnutá, znovu otryskaná a očistená.

Pri použití menších objemov pre aplikáciu náteru, použite zmiešavací pomer 4 : 1 hm., alebo 3 : 1 obj.

| ČAS VYTVRDZOVANIA MATERIÁLU | |
|--|----------|
| Pohyb bez zaťaženia alebo ponoru | 6 hodín |
| Ľahké zaťaženie | 12 hodín |
| Plné zaťaženie alebo ponor | 4 dni |
| Chemický kontakt | 7 dní |
| Pri teplote 20°C by mal aplikovaný materiál vytvrzovať uvedený čas podľa určeného použitia v nasledovných podmienkach. Uvedené časy sa zdvojnásobia pri 10°C a znížia o polovicu pri 30°C. | |

| CHEMICKÁ ODOLNOSŤ | |
|--|------------------------|
| Materiál ponúka za uvedených podmienok vynikajúcu chemickú odolnosť proti nasledujúcim chemikáliám (pri 20°C): | |
| Anorganické kyseliny | Organické kyseliny |
| 10% Kyselina Chrómová | 10% Kyselina Octová |
| 40% Kyselina Bromovodíková | 30% Kyselina Uhlíčitá |
| 36% Kyselina Chlorovodíková | 30% Kyselina Citrónová |
| 10% Kyselina Dusičná | 20% Kyselina listová |
| 10% Kyselina Dusitá | 10% Kyselina Mravčia |
| 75% Kyselina Fosforečná | 10% Kyselina Mliečna |
| 98% Kyselina Sírová | |
| Zásady | Alifatické uhľovodíky |
| 30% Hydroxid Amónny | 100% Cyklohexán |
| 20% Hydroxid Draselný | 100% Hexán |
| 40% Hydroxid Sodný | 100% Oktán |
| Alkoholy | Aromatické uhľovodíky |
| 100% Butanol | 100% Benzén |
| 100% Etanol | 100% Nafta |
| 100% Etylénglykol | 100% Toluén |
| 100% Hexanol | 100% Xylén |
| 100% Propylénglykol | |
| Amíny | |
| 100% Anilín | |
| 100% Dietanolamín | |
| 100% Hydrazín | |
| 40% Metylamín | |

| APLIKAČNÉ ÚDAJE | |
|---|--------------------|
| Zmiešavací pomer | |
| Hmotnostný | 4 : 1 (B : A) |
| Objemový | 3 : 1 (B : A) |
| Krycia schopnosť materiálu | |
| 16 m ² / 4 lit. pri hrúbke 250 µm (štetec, valček) | |
| 64 m ² / 16 lit. pri hrúbke 250 µm (štetec, valček) | |
| 3,5 m ² / 1 lit. pri hrúbke 250 µm (štetec, valček) – Praktická ! | |
| Uvedené hodnoty sú len teoretické a nezohľadňujú profil alebo stav povrchu. | |
| Použiteľnosť materiálu | |
| 10 °C | 50 - 60 minút |
| 20 °C | 20 - 25 minút |
| 30 °C | 12.5 minúty |
| Doby pretierania | |
| Minimálna doba | Ihneď po vyschnutí |
| Maximálna doba | Do 6 hodín |
| Ak sa prekročila doba pretierania, povrch treba nechať vytvrdnúť, následne musí byť znovu otryskaný a očistený. | |

OPTIMÁLNY VÝKON

Zvýšenie teploty počas doby vytvrzovania natieraného povrchu na 60 – 80°C po dobu až 8 hodín po tom, čo počiatočná doba vytvrzovania pri 20°C bola najmenej 12 hodín, znamená zvýšenú mechanickú, tepelnú a chemickú odolnosť materiálu.



RESICHEM 511 UCEN

KVALITA PRODUKTU

Všetky produkty spoločnosti Resimac sa dodávajú v rámci úplného zdokumentovaného systému kvality spoločnosti.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Počas miešania a aplikácie tohto produktu vždy dodržiavajte správne postupy. Počas premiešavania a aplikácie tohto produktu sa musia používať ochranné rukavice a iné odporúčané osobitné ochranné prostriedky. Pred zmiešaním a nanosením materiálu sa uistite, že ste si podrobne prečítali a úplne porozumeli Bezpečnostnému listu výrobku.

PRÁVNE UPOZORNENIE

Údaje obsiahnuté v tomto Technickom liste sú len informatívne a spoľahlivé v čase vydania. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za výsledky získané inou stranou, navyše ktorých metódy neboli preukázané pri našej kontrole. Je na zodpovednosti zákazníka určiť vhodnosť produktu na použitie. Spoločnosť Resimac nepreberá žiadnu zodpovednosť vyplývajúcu z použitia týchto informácií alebo produktu popísaného v tomto dokumente.

ZÁRUKY

Spoločnosť Resimac zaručuje, že výkon dodávaného produktu bude zodpovedať typickému popisu uvedenom v tejto špecifikácii a technickom liste za predpokladu, že materiál bude správne skladovaný a použitý podľa postupov uvedených v tomto technickom liste.