



RESICHEM 501 CRSG

RESICHEM 501 CRSG je hrubovrstvový, dvojzložkový, bezrozpúšťadlový, epoxidový náter, ktorý poskytuje dlhodobú vynikajúcu ochranu oceľových a betónových konštrukcií proti korózii, oteru a chemickým vplyvom.

PREDNOSTI PRODUKTU

- Bezrozpúšťadlový produkt
- Vynikajúca príľnavosť na kovové a betónové podklady
- Vynikajúca ochrana povrchov v podmienkach priemyselného a morského prostredia
- Vysoká ochrana povrchov v podmienkach ponoru a pod zemou, proti podzemnej vode, odpadovej vode
- Vysoká odolnosť proti slanej vode, širokej škále olejov a ropných produktov, chemikáliám
- Prevádzková teplota od -20°C do +60°C
- Vysoká chemická a dlhodobá ochrana
- Nákladovo efektívne riešenie
- Jednoduché miešanie a aplikácia (štetec, valček, striekanie)
- Znížené náklady na životný cyklus vystavených povrchov
- Znížené prestojov výrobných oblastí

TYPICKÉ POUŽITIE

- Plynové potrubia
- Vnútro záchytných nádrží pre chemické látky
- Zásobníky na prevádzkové chemické médiá
- Výrobné a prevádzkové priestory v priemysle
- Pilóty, podstavce, sokle a podpory nádrží, konštrukcií, zariadení, potrubí, atď.
- Pozemné a námorné stavby
- Oceľové a betónové konštrukcie
- Výrobné a prevádzkové nádrže a zariadenia

PRÍPRAVA POVRCHU

1. Kovové povrchy

Všetok olej a masnota musia byť z natieraného povrchu odstránené vhodným čistiacim prostriedkom, ako napr. roztokom MEK. Pre dosiahnutie optimálneho výkonu náteru by sa mal natieraný povrch otryskať na stupeň očistenia Sa 2,5 podľa ISO 8501-4 (SSPC SP10/NACE 2) a minimálny stupeň profilu povrchu by mal zodpovedať 75 µm, ktorý možno dosiahnuť použitím uhlového abrazívneho materiálu. Po ošetrení povrchu musí byť tento povrch očistený a odmastený vhodným čistiacim rozpúšťadlom, ako napr. roztokom MEK alebo podobne. Všetky ošetrené povrchy musia byť natreté ešte skôr, ako príde k oxidácii alebo hrdzaveniu natieraného povrchu.

UPOZORNENIE: Povrchy kontaminované soľami musia byť otryskané tak, ako je uvedené vyššie a následne počkať 24 hodín, kým všetky zapustené soli nevystúpia pomaly na povrch. Po uplynutí tejto doby sa ošetrovaný povrch musí okartáčovať a očistiť použitím MEK roztoku, aby sa odstránili povrchové soli. Tento proces sa musí opakovať dovtedy, kým nie sú všetky zapustené soli odstránené z ošetrovaného povrchu.

Tam, kde nie je možné očistenie abrazívnym tryskaním (s výnimkou povrchov kontaminovaných soľami), by mal byť natieraný povrch zdrsnený pomocou MBX náradia, ihlovou pištoľou alebo brúsením.

Aj keď stupeň príľnavosti nebude za týchto podmienok ideálny, bude vyhovovať pre väčšinu aplikácií.

2. Betónové povrchy

Z ošetrovaného povrchu odstrániť všetku kontamináciu a mierne otryskať, pričom treba dať pozor, aby pred aplikáciou Resichem materiálu nebola štruktúra obnažená. Nový betón nechajte vyzrieť aspoň 21 dní a následne očistite od cementového mlieka. Pre dosiahnutie optimálneho výkonu náteru pri vlhkom povrchu by sa mal natieraný povrch ošetriť penetračným náterom **RESICHEM 505 Dampseal**. Tam, kde je betónový povrch suchý, ale pórovitý, použite penetračný náter **RESICHEM 503 SPEE**.

ÚDAJE O PRODUKTE	
Vzhľad	
Báza	Svetlo, tmavo šedá, modrá tixotropná kvapalina
Aktivátor	Kvapalina jantárovej farby
Zmes	Svetlo, tmavo šedá, modrá tixotropná kvapalina
Hustota	
Báza	1,78 g/cm ³
Aktivátor	1,04 g/cm ³
Zmes	1,56 g/cm ³
Objemová kapacita	3 400 cm ³ (3,4 lit. balenie)
Obsah pevných látok	100 %
Odolnosť materiálu proti stekaniu	Nula pri hrúbke 400 µm
Balenie	3,4 lit., 16 lit.
Skladovanie	5 rokov v neotvorenom balení a pri skladovaní na suchom mieste (15°C – 30 °C)

VLASTNOSTI PRODUKTU	
Príľnavosť	
ASTM D1002 otryskaná oceľ s profilom 75 µm (mierne)	194 kg/cm ² (2 750 psi)
Pevnosť v tlaku	
ASTM D695	649 kg/cm ² (9 200 psi)
Pevnosť v ohybe	
ASTM D790	522 kg/cm ² (7 400 psi)
Tvrdosť	
Shore D ASTM D2240	80
Strata príľnavosti vplyvom katódickej ochrany	
British Gas CW6 a FW0028	Vyhovuje
Flexibilita	
FW0028 (navrhnutá metóda) Vyhovuje:	3% deformácia pri 20°C
	2% deformácia pri 5°C
	1% deformácia pri 0°C
Odolnosť proti korózii	
ASTM B117	Min. 5 000 hodín
Odolnosť proti vode	
British Gas CW6 a FW0028	Vyhovuje pri 50°C
Odolnosť proti teplote	
Podmienky ponoru	Do 60°C
Suchá teplota (v závislosti od zaťaženia)	Do 200°C



RESICHEM 501 CRSG

MIEŠANIE A APLIKÁCIA

Pred samotným zmiešaním zložiek treba bázu zahriať na 15-25°C. Neaplikujte, ak teplota okolia alebo podkladu je nižšia ako 5°C alebo nižšia ako 3°C nad rosným bodom.

Nalejte obsah aktivátora do nádoby s obsahom bázy a dôkladne premiešajte. Zložky miešajte dovtedy, kým sa nevytvorí homogénna a rovnomerná zmes bez pruhov. Zmiešaný materiál možno použiť do 20 - 25 minút (pri 20°C) od začiatku miešania. Pri nižších teplotách sa tento aplikačný čas predĺži a pri vyšších teplotách skrúti.

Pri použití menších objemov pre aplikáciu náteru, použite zmiešavací pomer 2,4 : 1 (obj.).

Zmiešaný a pripravený materiál naneste na ošetrovaný povrch štetcom alebo vhodným valčekom. Náter by mal byť nanosený v dvoch vrstvách v hrúbke 250 µm pre každú vrstvu, pri praktickej spotrebe 3,5 m²/l v jednej vrstve. Druhú vrstvu aplikujte hneď ako je to možné, resp. akonáhle prvá vrstva uschne, nie však neskôr ako za 36 hodín. Ak sa prekročila doba pretierania, prvá vrstva musí byť pred aplikáciou znovu otryskaná a očistená.

Pri spôsobe aplikácie striekaním treba zabezpečiť striekacie zariadenie pre bezvzduchové striekanie s pohonom 60:1, vstupným tlakom 60 psi a s typom trysky so špičkou 0,025 – 0,03 inch. Bázu zahrejte na teplotu 40°C a uistite sa, že zmiešaný materiál je použitý pri teplote 28 – 36°C.

Používajte čo najkratšie hadice za účelom udržania správnej teploty materiálu počas cirkulácie v hadiciach a dosiahnutia rovnomernej teploty materiálu v zariadení.

APLIKAČNÉ ÚDAJE

Zmiešavací pomer

Hmotnostný 4 : 1 (B : A)

Objemový 2,4 : 1 (B : A)

Krycia schopnosť materiálu

13,6 m² / 3,4 lit. pri hrúbke 250 µm (štetec, valček)

64 m² / 16 lit. pri hrúbke 250 µm (štetec, valček)

1,5 m² / 1 lit. pri hrúbke 500 µm (striekaním)

Uvedené hodnoty sú len teoretické a nezohľadňujú profil alebo stav povrchu.

Použitelnosť materiálu

10 °C 60 minút

20 °C 20 - 25 minút

30 °C 15 minút

Doby pretierania

Minimálna doba Ihneď po vyschnutí

Maximálna doba Do 36 hodín

Ak sa prekročila doba pretierania, povrch treba nechať vytvrdnúť, následne musí byť znovu otryskaný a očistený.

ČAS VYTVRDZOVANIA MATERIÁLU

Pohyb bez zaťaženia alebo ponoru	4 hodiny
Ľahké zaťaženie	12 hodín
Plné zaťaženie a ponor	3 dni
Chemický kontakt	5 dní
Pri teplote 20°C by mal aplikovaný materiál vytvrdzovať uvedený čas podľa určeného použitia v nasledovných podmienkach. Uvedené časy sa zdvojnásobia pri 10°C a znížia o polovicu pri 30°C.	

CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

Materiál ponúka za určitých podmienok vynikajúcu chemickú odolnosť proti anorganickým kyselinám, zásadám, soľam a organickým látkam vrátane:

Letecké palivo	
Soľanka	
Ropa a ropné látky	
Etylénglykol	
20 % Kyselina chlorovodíková (HCl)	
Hydraulický olej	
Nafta	
Benzín	
Hydroxid sodný (NaOH)	
20 % Kyselina sírová (H ₂ SO ₄)	

Pre bližšie informácie ohľadne chemickej odolnosti kontaktujte H&H UNIKOV s.r.o. !

KVALITA PRODUKTU

Všetky produkty spoločnosti Resimac sa dodávajú v rámci úplného zdokumentovaného systému kvality spoločnosti.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Počas miešania a aplikácie tohto produktu vždy dodržiavajte správne postupy. Počas premiešavania a aplikácie tohto produktu sa musia používať ochranné rukavice a iné odporúčané osobitné ochranné prostriedky. Pred zmiešaním a nanosením materiálu sa uistite, že ste si podrobne prečítali a úplne porozumeli Bezpečnostnému listu výrobku.

PRÁVNE UPOZORNENIE

Údaje obsiahnuté v tomto Technickom liste sú len informatívne a spoľahlivé v čase vydania. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za výsledky získané inou stranou, navyše ktorých metódy neboli preukázané pri našej kontrole. Je na zodpovednosti zákazníka určiť vhodnosť produktu na použitie. Spoločnosť Resimac nepreberá žiadnu zodpovednosť vyplývajúcu z použitia týchto informácií alebo produktu popísaného v tomto dokumente.

ZÁRUKY

Spoločnosť Resimac zaručuje, že výkon dodávaného produktu bude zodpovedať typickému popisu uvedenom v tejto špecifikácii a technickom liste za predpokladu, že materiál bude správne skladovaný a použitý podľa postupov uvedených v tomto technickom liste.