

147 PoluRan DuroVite

Dvojsložkový pololesklý univerzálny polyuretanový náter na báze hydroxyl akrylátov a mastných izokyanátov. Má vysoký obsah sušiny.

APLIKÁCIA

Vrchný náter v epoxidových a polyuretanových systémoch pre aplikáciu, kde sú vysoké požiadavky s ohľadom na zachovanie odtieňu a lesku, odolnosť na chemické a mechanické pôsobenie. Najmä vhodný pre aplikáciu na žiarovo pozinkované podklady strojov, prívosov, poľnohospodárskych strojov atď.

PRACOVNÝ POSTUP

Zmes:	147 PoluRan DuroVite báza	4 diely objemu
	PoluRan 903 aktivátor	1 diel objemu
Pokyny pre miešanie:	Zmiešajte komponent bázu a aktivátor, najlepšie pomocou mechanického miešacieho zariadenia. Teplota zmesi by mala byť pri aplikácii najmenej 10 °C.	
Riedenie:	Zmes môže byť aplikovaná bez riedenia pri použití bezvzduchovej striekacej techniky. Pre aplikáciu vzduchovou striekacou pištoľou musí byť pridané riedidlo PU5801.	
Spracovateľnosť zmesi:	4 h pri teplote 20 °C.	
Podmienky aplikácie:	Pre dosiahnutie zodpovedajúceho výsledku musí byť okolitá teplota najmenej 10 °C. Teplota podkladu by mala byť najmenej 3 °C nad rosným bodom. Pri aplikácii a schnutí priestory dobre vetrajte. To je nevyhnutné pre získanie dobrých podmienok schnutia.	
Spôsob aplikácie:	Airless alebo airmix striekacím zariadením. Pri použití štetca sa môže dosiahnuť rozdielna hrúbka náteru.	
Príprava povrchu :	Príprava povrchu musí byť v súlade s STN EN ISO 12944 – 4.	

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Pololesk			
Odtieň	Štandardné odtiene RAL, NCS, a pod.			
Obsah sušiny	56 % (z objemu zmesi)			
VOC	430 g/l			
Špecifická hmotnosť	1,20 kg/l (po zmiešaní komponentov) pri 20 °C			
Hrúbka suchého náteru	Štandard: 60 µm - 100 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)			
Teoretická výdatnosť	9,3 m ² /l pre hrúbku suchého náteru 60 µm			
Praktická výdatnosť	Praktická výdatnosť závisí od rôznych okolností. Pri striekaní: - veľké plochy: 70% teoretickej výdatnosti. - malé plochy: 50% teoretickej výdatnosti.			
Tepelná odolnosť	Maximálne 120 °C			
Doba schnutia (pri hrúbke suchého filmu 60 µm):				
Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	3 h	2 h	1 h	0,5 h
Na dotyk	24 h	12 h	6 h	4 h
Pretierateľný	24 h	16 h	8 h	6 h
Počas doby nanášania a schnutia náteru by mala byť relatívna vlhkosť pod 80%. Okrem toho sa vyvarujte akémukoľvek kontaktu s vodou počas celého procesu nanášania a schnutia.				

147 PoluRan DuroVite

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Airless striekacia technika	Airmix
Riedidlo	PU5801	PU5801
Doporučené riedenie	0-10 % z objemu zmesi	0-10 % z objemu zmesi
Priemer trysky	min. 0,038 cm	min. 0,038 cm
Tlak prietoku	140-160 bar	70-100 bar
Hrúbka suchého náteru	60-100 µm	60-100 µm

	Vzduchová striekacia pištoľ	Štetec-valček
Riedidlo	PU5801	S5102
Doporučené riedenie	10-20% z objemu zmesi	0-5% z objemu zmesi
Priemer trysky	2,0 mm – 2,5 mm	
Tlak prietoku	3-4 bar	
Hrúbka suchého náteru	60-100 µm	60 µm

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Označenie V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach.

Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdychnutí. Pri zásahu očí ihneď ich vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite a nefajčite.

UN 1263

OSTATNÉ ÚDAJE

Balenie 5 l a 20 l plechovky a 200 l barely. Riedidlo v 5 l a 20 l plechovkách.

Skladovanie 12 mesiacov v originálnom, dobre uzavretom balení pri teplote od +5°C do +40°C.

Upozornenie Výrobca a distribútor nemajú vplyv na spôsoby a podmienky aplikácie, preto nemajú pri ich nedodržaní žiadnu zodpovednosť za údaje uvedené v technickom liste.

Čistenie nástrojov: Ihneď po aplikácii pomocou riedidla PU5801.

GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzených garancií. Kópia je k dispozícii v Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedená v tomto bulletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancií.

Výrobca:

Baril Coatings BV
Zilverenberg 9 – 5234 GL 's-Hertogenbosch (NL)
P.O.Box 3027 – 5203 DA 's-Hertogenbosch (NL)
tel: +31 (0) 73 6419890 – Fax: +31 (0) 73 6420 550
email: info@baril.nl – website: www.baril.nl



Servis a distribúcia:

H&H Unikov s.r.o.
Paulínska 9, 917 01 TRNAVA (SK)
tel./fax: +421 (0) 33 5512200
email: info@hhunikov.sk
web: www.hhunikov.sk