

10442 BariLine Coating

Rýchloschnúci silnovrstvový saténový protikorózný alkydový email s obsahom fosforečnanu zinočnatého.

APLIKÁCIA

Protikorózný vrchný náter na oceľové povrchy. Ako samostatný náterový systém na ochranu oceľových konštrukcií v suchom a neagresívnom prostredí.

Náter poskytuje vysokú ochranu počas etapy kompletizácie pri aplikácii dostatočujúcej hrúbky vrstvy. Použiteľný ako samozákladový systém pre obnovu a nové stavebné kontajnery. Ak sú vyššie požiadavky na trvalú ochranu, odporúča sa aplikácia protikorózneho alkydového základu na báze fosforečnanu zinočnatého.

PRACOVNÝ POSTUP

Riedenie: Náter môže byť aplikovaný bez riedenia pri airless aplikácii, airmix striekacím zariadením, štetcom a valčekom. Pri určitých podmienkach sa môže pridať malé množstvo riedidla X5100, aby sa dosiahla správna viskozita.

V prípade elektrostatického striekania je možné nastaviť elektrickú odolnosť náteru na 500-1000 Ohmov pomocou riedidla ES5401.

Podmienky aplikácie: Pre dosiahnutie odpovedajúcich výsledkov musí byť okolitá teplota najmenej 5°C. Teplota podkladu by mala byť najmenej 3°C nad rosným bodom. Pri aplikácii a schnutí je potrebné priestory dobre vetrať. Je to nevyhnutné pre získanie dobrých podmienok schnutia.

Způsob aplikácie: Airless alebo airmix striekacou technikou. Pri použití štetcom môže byť dosiahnutá rozdielna hrúbka vrstvy.

Príprava povrchu : Príprava povrchu musí byť v súlade s STN EN ISO 12944 – 4.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Satén
Odtieň	Štandardné odtiene RAL, NCS, a pod..
Obsah sušiny	48 % (z objemu zmesi)
VOC	460 g/l
Špecifická hmotnosť	1,30 kg/l (po zmiešaní komponentov) pri 20 °C
Hrúbka suchého náteru	Štandard: 80 µm - 100 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)
Teoretická výdatnosť	6 m ² /l pre hrúbku suchého náteru 80 µm
Praktická výdatnosť	Praktická výdatnosť závisí na rôznych okolnostiach. Pre airless striekanie: - veľké plochy: 70% teoretickej výdatnosti. - malé plochy: 50% teoretickej výdatnosti.
Tepelná odolnosť	Maximálne 120 °C
Doba schnutí (pri hrúbke suchého náteru 80 µm): pri 20°C	
Odolný prachu	0,5 h
Pretierateľný	po 30 min výroby BariLine, inak po 12hod

Počas doby nanášania a schnutia náteru by mala byť relatívna vlhkosť pod 80%. Okrem toho sa vyhnite akémukoľvek kontaktu s vodou počas celého procesu nanášania a schnutia.

10442 BariLine Coating

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Airless	Airmix
Riedidlo	X5100	X5100
Odporúčané riedenie	0-10 % z objemu zmesi	0-10 % z objemu zmesi
Priemer trysky	min. 0,38 mm	min. 0,38 mm
Tlak prietoku	140-160 bar	70-100 bar
Hrúbka suchého náteru	80-100 µm	80-100 µm

	Vzduchová striekacia pištoľ	Štetec-valček
Riedidlo	X5100	X5100
Odporúčané riedenie	10-20% z objemu zmesi	0-5 % z objemu zmesi
Priemer trysky	1,5 mm – 2 mm	
Tlak prietoku	3-4 bar	
Hrúbka suchého náteru	80-100 µm	50 µm

Čistenie nástrojov: Ihneď po aplikácii s riedidlom X5100.

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Označenie	V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach.
	Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Po zasiahnutí očí ihneď ich vypláchnite množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite a nefajčite.
UN	1263

OSTATNÉ ÚDAJE

Balenie	20 l plechovky alebo 200 l sudy. Riedidlo v 20 l plechovkách.
Skladovateľnosť	12 mesiacov v originálnom, dobre uzavretom balení, uskladnenom pri teplote od +5°C do +40°C.
Upozornenie	Výrobca a dodávateľ nemajú vplyv na spôsoby a podmienky aplikácie, preto nemajú pri ich nedodržaní žiadnu zodpovednosť za údaje uvedené v technickom liste.

GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzení garancie. Kópia je k dispozícii v Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedená v tomto bulletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.

Výrobca:

Baril Coatings BV
Zilverenberg 9 – 5234 GL 's-Hertogenbosch (NL)
P.O.Box 3027 – 5203 DA 's-Hertogenbosch (NL)
tel: +31 (0) 73 6419890 – Fax: +31 (0) 73 6420 550
email: info@baril.nl – website: www.baril.nl



Servis a distribúcia:

H&H Unikov s.r.o.
Paulínska 9, 917 01 TRNAVA (SK)
tel./fax: +421 (0) 33 5512200
email: info@hhunikov.sk
web: www.hhunikov.sk