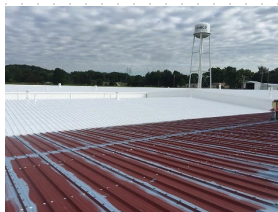


POPIS PRODUKTU



Vysoko účinný, jednozložkový, rozpúšťadlový, polyuretánový základný náter / primer, vytvrdzovaný vlhkosťou.

Produkt obsahuje unikátny systém zinočnatého a sľudového oxidu železu (MIO). Tieto častice poskytujú spoľahlivú a dlhodobú protikorošnú ochranu a bariérové vlastnosti pre vopred pripravené oceľové povrchy.

Náter vytvrdzuje za prítomnosti vzdušnej vlhkosti a vytvára tvrdý, pevný a hladký povlak.

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Vynikajúca príľnavosť na oceľové a iné kovové povrchy
- **Použiteľný aj na slabo pripravených povrchoch**
- Vlhkosťou vytvrdzujúci produkt
- Aplikovateľný aj pri vysokej relatívnej vlhkosti vzduchu, mínusových teplotách a bez obmedzenia rosného bodu
- Nemá žiadne obmedzenia týkajúce sa max. času pretierania
- **Jednozložkový materiál** – jednoduchá aplikácia
- Rýchle schnutie

POUŽITIE

- Polyuretánový základný náter na oceľové a iné kovové povrchy
- Úplne suché pevné a tvrdé povrchy
- **Ideálny v protikorošnom náterovom systéme**
- Základná vrstva na slabo pripravených oceľových povrchoch pred aplikáciou ochranných a hydroizolačných materiálov
- Povrchy natreté základným náterom PU ZN Primer majú vysoký koeficient trenia (0,47 pri 20°C), čo umožňuje kontakt s povrchom skrutkových spojov alebo zvarov bez potreby následného pretierania aplikáčného miesta (otervzdorný)
- Protikorošný systém v kombinácii ďalšími materiálmi ako hydroizolačné membrány a kovové strešné krytiny

TECHNICKÉ ÚDAJE

Informácie o produkte pred aplikáciou

Chemická Definícia Jednozložkový rozpúšťadlový vlhkosťou vytvrdzujúci polyuretán

Fyzikálny stav (skupenstvo) Kvapalina

Balenie Plechová nádoba: 27,7 kg (12 L)

Obsah neprchavých látok (%) 67 %

Teplota vzplanutia > 21°C (ASTM D 93)

Možnosti farby Tmavo šedá

Hustota 2,3 g/cm³

V.O.C. (g/l; %) Obsah VOC: < 260 g/l
32 % hmotn.

Trieda VOC 2004/42/EC Podtrieda produktu: h 2 Konsolidačné základné nátery, rozpúšťadlové
Limit od 01/01/2010: 500 g/l

Skladovanie Skladujte v originálnom utesnenom obale pri teplote v rozmedzí + 5°C až + 30°C, mimo zdroja zapálenia, tepla a otvoreného ohňa, v suchu. Materiál treba použiť do 12 mesiacov od dátumu výroby uvedenom na obale.

Informácie o finálnom produkte

Konečný vzhľad Pevný povlak / film

Farba Tmavo šedá

Príľnavosť (ASTM D4541) Kov > 4 MPa

Teplotná stabilita Stabilný až do + 145°C

Chemická odolnosť Povrchový kontakt (24 hod.)
5 = najlepšie; 0 = najhoršie
Voda : 5
Rozpúšťadlá : 4

POŽIADAVKY NA PODKLAD A PRÍPRAVA POVRCHU

Povrch musí byť vizuálne suchý a čistý. Musí byť ošetrený a očistený v súlade s normou ISO 8504.

Oceľové povrchy : Základný náter môže byť nanášaný na povrchy s rôznym stupňom prípravy povrchu. V ideálnom prípade by mal byť povrch otryskaný najmenej na stupeň Sa 2,5 v súlade s normou ISO 8501-1 alebo podobne.

Profil povrchu by mal zodpovedať jemnému (Fine) alebo strednému (Mild) podľa ISO 8503-1 (30-75 µm Ry5). Všetky abrazívne častice a prach by mali byť následne odstránené z povrchu vysávačom alebo použitím stlačeného vzduchu.

Oceľový povrch sa musí natrieť v priebehu 4 hodín od doby očistenia, aby sa zabránilo vzniku hrdze.

V prípade, že otryskanie nie je možné, môže sa povrch pripraviť mechanicky tak, aby poskytoval zodpovedajúci profil. Môže sa použiť aj vysokotlakové čistenie vodou.

ODPORÚČANÉ PODMIENKY PROSTREDIA

V prípade, že je pripravovaný povrch vizuálne suchý, bez kondenzácie alebo ľadu, PU ZM Primer sa môže aplikovať bez obmedzenia na rosný bod a relatívnu vlhkosť vzduchu pri teplotách v rozmedzí -18°C až do +40°C. Týka sa to podkladu aj okolia.

Ak je však relatívna vlhkosť vzduchu nižšia ako 40%, odporúča sa konzultovať ďalší postup s výrobcom alebo dodávateľom.



Výrobca
Krypton Chemical S.L.
C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain
Tel: +34 977 822 245
Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com
rayston@kryptonchemical.com



Import, predaj, distribúcia
RESICON s.r.o.
Ul. Evy Kostolányovej 39,
917 08 Tmava
Slovenská republika
Tel: +421 907 155 554
www.resicon.sk
resicon@resicon.sk

Povrch musí byť vizuálne suchý, ale náter sa nesmie aplikovať za dažďa alebo snehu, alebo ak by náter nemal dostatok času na to, aby vyschol ešte pred tým, ako by bol vystavený dažďu alebo snehu.

MIEŠANIE A APLIKAČNÝ POSTUP

Materiál je jednozložkový a musí sa dôkladne premiešať, aby sa dosiahla úplne homogénna štruktúra. Pred otvorením a miešaním je potrebné, aby bola teplota materiálu aspoň 3°C nad hodnotou rosného bodu.

Pred aplikáciou sa materiál musí dôkladne premiešať mechanickým miešadlom. Neustále miešanie nie je potrebné. Po premiešaní musí byť povrch materiálu v nádobe zaliaty tenkou vrstvou riedidla v množstve 100 – 200 ml, aby sa zabránilo prenikaniu vlhkosti do materiálu, a nádoba musí byť následne opäť utesnená (v prípade pomalšieho nanášania alebo nepriaznivého počasia). Pre bližšie informácie kontaktujte výrobcu alebo dodávateľa.

Viskozita materiálu sa zvýši pri nižších teplotách. Aby sa udržala viskozita materiálu počas aplikácie a zabránilo sa nadmernému riedeniu materiálu, teplota základného náteru by sa mala držať počas celej aplikácie nad úrovňou +15°C.

Aplikácia striekaním

Najčastejším spôsobom aplikácie je striekanie materiálu použitím bezvzduchového striekacieho zariadenia. Vzduchové striekanie (air spray) je taktiež prijateľné.

Tlak na tryske : 17-20 MPa

Hrot trysky : 0,0153 – 0,023 "

Uhol rozstrekovania : 40 – 80 °

Veľkosť filtra : 60 mesh (250 µm)

Aplikácia štetcom

Tento spôsob nanášania sa odporúča pri aplikácii v pásach a pri menších opravách. Výsledná hrúbka vrstvy náteru (mokrej i suchej) musí byť pozorne sledovaná.

Riedenie pri bezvzduchovom striekaní : Riedenie obvykle nie je potrebné. Ak sa vyžaduje, pridajte riedidlo Rayston Solvent v množstve max. 10% obj. Iné riedidlá ako napr. reaktívne s izokyanátmi, nie sú vhodné.

Hrúbka povlaku a spotreba materiálu

Hrúbka suchého filmu : 80 – 150 µm

Hrúbka mokrého filmu : 119 – 224 µm

Teoretická spotreba : 0,3 – 0,5 kg/m² (jedna vrstva)

DOBA VYTVRDZOVANIA

Doba vytvrdzovania závisí od okolitých podmienok prostredia. Rýchlosť vytvrdzovania sa zvyšuje s rastúcou teplotou a vlhkosťou prostredia. Nasledujúca tabuľka poskytuje hrubý odhad doby vytvrdzovania pri vlhkosti vzduchu 60%.

Teplota (°C)	RV (%)	Suchý na dotyk (hod)
-18°C	60 %	20 hod.
-10°C	60 %	16 hod.
0°C	60 %	8 hod.
+10°C	60 %	30 min.
+23°C	60 %	10 min.
+40°C	60 %	10 min.

PRETIERANIE

Naniesť druhý náter alebo pokračovať v aplikácii s nasledujúcim náterom možno podľa tabuľky :

Teplota (°C)	Interval (hod)
-18°C	48 hod.
-10°C	20 hod.
0°C	12 hod.
+10°C	5 hod.
+23°C	2 hod.
+40°C	30 min.

OPĀTOVNÉ SPREVÁDZKOVANIE

Úplné vytvrdnutie prebehne v priebehu 5 až 10 dní, v závislosti od teploty.

ČISTENIE NÁSTROJOV

Na očistenie nástrojov a náradia použite Rayston Solvent. Pokiaľ nie je k dispozícii, použite na čistenie iba tieto produkty : MEK, xylén, roztok xylénu či MEK v pomere 1:1.

BEZPEČNOSŤ

PU ZN Primer obsahuje izokyanáty a horľavé rozpúšťadlá. Vždy dodržiavajte pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov a postupujte tak, ako je tam popísané. Vo všeobecnosti platí, že je potrebné zabezpečiť vhodné vetranie a vyhnúť sa kontaktu s pokožkou. Tento výrobok je určený len na použitie a spôsoby použitia, aké sú popísané v tomto dokumente. Tento produkt je použiteľný pre priemyselných a profesionálnych užívateľov. Nie je vhodný pre domáce použitie.



Výrobca
 Krypton Chemical S.L.
 C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
 43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain
 Tel: +34 977 822 245
 Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com
rayston@kryptonchemical.com



Import, predaj, distribúcia
 RESICON s.r.o.
 Ul. Evy Kostolányovej 39,
 917 08 Tmava
 Slovenská republika
 Tel: +421 907 155 554
www.resicon.sk
resicon@resicon.sk

ENVIRONMENTÁLNE OPATRENIA

S prázdnyimi nádobami sa manipuluje rovnako ako s plnými. Nádoby sa považujú za nebezpečný dopad, ktorý treba odovzdať autorizovanej spoločnosti na nakladanie s odpadmi. Ak sa v nádobách nachádza zvyšok nevytvrdnutého materiálu, nechajte ho vyschnúť a následne zlikvidujte.

OSTATNÉ INFORMÁCIE

Informácie obsiahnuté v tomto Technickom liste, ako aj naše odporúčania, či už verbálne alebo písané alebo poskytnuté prostredníctvom testov, sú založené na našich skúsenostiach a nepredstavujú záruku produktu pre aplikátorov, ktorí ich musia považovať len ako jednoduché informácie.

Odporúčame poriadne si preštudovať všetky poskytnuté informácie ešte pred samotným použitím alebo aplikáciou akéhokoľvek produktu a dôrazne odporúčame najskôr vykonať skúšku na danom mieste, za účelom zistenia vhodnosti pre konkrétny projekt. Naše odporúčania nezabavujú aplikátorov povinnosti poriadne si preštudovať správny spôsob aplikácie pre tieto systémy, a to ešte pred použitím, ako aj vykonať, čo najviac skúšok v prípade akýchkoľvek pochybností. Aplikácia, použitie a spracovanie našich produktov je mimo našej kontroly a je výhradne na zodpovednosť aplikátora. V dôsledku toho, bude aplikátor jediný zodpovedný za prípadné poškodenie vyplývajúce z čiastočného alebo úplného pozorovania našich indikácií a vo všeobecnosti z nevhodného používania alebo aplikácie týchto materiálov.

Tento Technický list nahrádza všetky predchádzajúce verzie.

Revízia: 07/4/2017



Výrobca
Krypton Chemical S.L.
C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890-l'Hospitalet de l'Infant- Spain
Tel: +34 977 822 245
Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com
rayston@kryptonchemical.com



Import, predaj, distribúcia
RESICON s.r.o.
Ul. Evy Kostolányiovej 39,
917 08 Tmava
Slovenská republika
Tel: +421 907 155 554
www.resicon.sk
resicon@resicon.sk