

Priemer Drôtu 1.0 mm	Zvárací prúd (Amper)	Rýchlosť posuvu drôtu (m/min)	Napätie V(Volty)	Približný ideálny rozsah napätia V(Volty)	Prietok plynu Ar/CO2 (l/min)	Prietok plynu CO2 (l/min)	Odstup hubice (mm)
Skrat	90A	2.8m	16.0V	15.7V-16.2V	10	13	11
Skrat	120A	4.0m	16.7V	16.5V-17.0V	10	14	12
Skrat	150A	5.5m	17.0V	16.7V-17.5V	11	15	13
Skrat	180A	8.0m	19.0V	18.7V-19.5V	11	16	14
Skrat	210A	10.0m	22.0V	20.7V-22.5V	12	17	15
Sprcha	250A	12.5m	29.2V	28.7V-29.5V	14	18	18-20
Sprcha	280A	15.0m	31.5V	31.0V-32.0V	15	19	18-20
Sprcha	300A	16.5m	32.0V	31.7V-32.2V	16-17	20	18-20