

730 PoluRan Finish 30

Saténový dvojzložkový polyuretanový vrchný náter s vysokým obsahom sušiny, na báze hydroxyakrylátov a alifatických isokyanátov

APLIKÁCIA

Vrchný náter v epoxidových a polyuretanových náterových systémoch pre aplikáciu, kde sú požadované vysoké nároky na stálosť odtieňu a lesku, odolnosť proti chemickému a mechanickému pôsobeniu. Vhodné predovšetkým pre použitie na žiarové zinkované podklady a priemyselné objekty (stroje, vlečky, poľnohospodárske zariadenia, kovové konštrukcie atď.

PRACOVNY POSTUP

| | | |
|-------|-------------------------------|----------------|
| Zmes: | 730 PoluRan Finish 30 báza | 4 diely objemu |
| | PoluRan 903 aktivátor | 1 diel objemu |

Podmienky pre miešanie: Zmiešajte komponent bázy a aktivátora najlepšie pomocou mechanického miešacieho zariadenia. Teplota zmesi by mala byť pri aplikácii najmenej 10 °C.

Riedenie: Zmes môže byť aplikovaná bez riedenia pri použití airless striekacou technikou. Pre aplikácie vzduchovou striekacou pištolou musí byť pridané riedidlo PU 5801.

Príprava povrchu: Príprava povrchu musí byť v súlade s STN EN ISO 12944 - 4

Zpracovateľnosť zmesi: 6 hod pri teplote 20 °C

Podmienky aplikácie: Pre dosiahnutie dobrých výsledkov musí byť okolitá teplota najmenej 10 °C. Teplota podkladov by mala byť najmenej 3 °C nad rosným bodom. Pri aplikácii a schnutí priestory dobre vyvetrajte. To je nevyhnutné pre získanie dobrých podmienok schnutia.

Spôsob aplikácie: Spôsob aplikácie buď airless alebo airmix striekacou technikou. Pri použití štetca môže byť dosiahnutie rozdielne hrúbky náteru.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKOV

| | | | | |
|-----------------------|--|------|------|-----|
| Stupeň lesku | satén | | | |
| Odtieň | Štandardné odtiene RAL, NCS a pod. | | | |
| Obsah sušiny | 56 % (z objemu zmesi) | | | |
| VOC | 430 g/l | | | |
| Špecifická hmotnosť | 1,25 kg/l – po zmiešaní komponentov, pri 20 °C | | | |
| Hrúbka suchého náteru | Standard: 60 - 100 µm (v závislosti na spôsob aplikácie) | | | |
| Teoretická výdatnosť | 9,3 m ² /l pre hrúbku suchého náteru 60 µm | | | |
| Praktická výdatnosť | Praktická výdatnosť závisí na rôznych okolnostiach. Pre airless striekanie: - veľké plochy: 70% teoretickej výdatnosti. - malé plochy: 50% teoretickej výdatnosti. | | | |
| Teplná odolnosť | Maximálne 120 °C | | | |
| Doba schnutia | (pri hrúbke suchého náteru 80 µm): | | | |
| Teplota | 5°C | 10°C | 20°C | 30° |
| Odolné prachu | 3 h | 2 h | 1 h | ½ |
| Na dotyk | 24 h | 12 h | 6 h | 4 h |
| Pretierateľný | 24 h | 16 h | 8 h | 6 h |

730 PoluRan Finish 30

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

| | Airless striekacia technika | Airmix |
|-----------------------|------------------------------------|----------------|
| Riedidlo | PU5801 | PU5801 |
| Odporúčané riedenie | 0-10 % | 0-10 % |
| Priemer trysky | 0,02974 - 0,03302 cm | min. 0,0381 cm |
| Tlak prietokov | 140-160 bar | 70-100 bar |
| Hrúbka suchého náteru | 60-100 µm | 60-100 µm |

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

| Značenie | V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadením o nebezpečných látkach. |
|----------|---|
| | Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdychnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite a nefajčite. |
| UN | 1263 |

OSTATNÉ ÚDAJE

| | Vzduchová striekacia pištoľ | Štetec - valček | | |
|-----------------------|------------------------------------|------------------------|-----------------|--|
| Riedidlo | PU5801 | S5102 | Balenie | 5 l a 20 l plechovky a 200 l barely. Riedidlo v 5 l a 20 l plechovkách. |
| Doporučené riedenie | 10-20% | 0-5 % | Skladovateľnosť | 12 mesiacov v originálnom, dobre uzavretom balení, uskladnenom pri teplote od +5 °C do + 40 °C. |
| Priemer trysky | 1,5 – 2 mm | | Upozornenie | Výrobca a dodávateľ nemajú vplyv na spôsob a podmienky aplikácie, preto nemajú pri ich nedodržaní žiadnu zodpovednosť za údaje uvedené v technickom liste. |
| Tlak prietokov | 3-4 bar | | | |
| Hrúbka suchého náteru | 60 µm | 60 µm | | |

Čistenie nástrojov: Ihneď po aplikácii pomocou riedidla X5100.

Počas doby nanášania a schnutia náteru by mala byť relatívna vlhkosť pod 80%. Okrem toho sa vyhnite akémukoľvek kontaktu s vodou počas celého procesu nanášania a schnutia.

V prípade zásahu vody v priebehu procesu nanášania a schnutia na povrchu vzniknú biele škvrny. Pre nanášanie a tvrdnutie náteru pri nízkych teplotách sa odporúča použiť zimnú variant náteru.

GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzených garancií. Kópia je k dispozícii v Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedená v tomto bulletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.

Výrobca:

Baril Coatings BV
Zilverenberg 9 – 5234 GL 's-Hertogenbosch (NL)
P.O.Box 3027 – 5203 DA 's-Hertogenbosch (NL)
tel: +31 (0) 73 6419890 – Fax: +31 (0) 73 6420 550
email: info@baril.nl – website: www.baril.nl



Servis a distribúcia:

H&H Unikov s.r.o.
Paulínska 9, 917 01 TRNAVA (SK)
tel./fax: +421 (0) 33 5512200
email: info@hhunikov.sk
web: www.hhunikov.sk